

## Таблица химической стойкости пластиков.

### ВВЕДЕНИЕ

Информация по химстойкости полимеров и эластомеров, используемых при производстве труб, соединительной и запорной арматуры FIP приводится в виде таблицы.

Известно, что трубы фитинги из полимеров широко применяются в разных отраслях промышленности для систем транспортировки химически агрессивных жидкостей, т.е. в системах, где требуются качественные и надежные материалы с высокими антикоррозионными свойствами.

Нержавеющая сталь, сталь с покрытием, стеклокерамика часто могут быть заменены на полимеры, которые обеспечивают надежность и безопасность трубопроводных систем в одинаковых или выше перечисленным материалами условиях применения являются более экономически выгодными.

Таблицы данными по химстойкости составлены на основании информации об испытаниях методом погружений, содержащейся в стандартах ISOTR 7471-1981(E), ISOTR 7472-1981(E), ISOTR 7473-1981(E), ISOTR 7474-1981(E).

Изменения состава химических веществ в рабочем режиме (давление, температура) могут значительно повлиять на уровень химстойкости материалов, указанный в таблицах.

В особых случаях рекомендуется проводить предварительные испытания для получения данных по уровню химстойкости материала для определенных реальных условий.

Ниже приведенные таблицы являются только ориентировочной справочной информацией для выбора наиболее подходящего материала оборудования FIP. рА не берет на себя обязательство гарантировать достоверность указанных данных в определенных

FIP. рА оставляет за собой право вносить любые изменения в таблицы показателей химстойкости, полученные в результате дальнейших исследований.

## КЛАССЫ ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ

**Класс 1: ВЫСОКИЙ УРОВЕНЬ ХИМСТОЙКОСТИ** (антикоррозионности) всех материалов данной группы к воздействию рабочей среды в указанных условиях рабочего режима.

**Класс 2: ОГРАНИЧЕННЫЙ УРОВЕНЬ ХИМСТОЙКОСТИ** всех материалов данной группы, т.е. материалы частично подвержены воздействию рабочей среды; их возможный период эксплуатации сокращается. Рекомендуется выбрать материал более высокого уровня стойкости.

**Класс 3: ОТСУТСТВИЕ ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ** у всех материалов данной группы, т.е. материалы подвержены воздействию транспортируемой жидкости и использовать их невозможно.

## МАТЕРИАЛЫ

| Код      | Наименование                         | Макс. температура, °C |
|----------|--------------------------------------|-----------------------|
| U-PVC    | непластифицированный поливинилхлорид | 60°                   |
| PE 100   | полиэтилен высокой плотности         | 60°                   |
| PP-H 100 | полипропилен                         | 100°                  |
| PVDF     | поливинилиденфторид                  | 140°                  |
| C-PVC    | хлорированный поливинилхлорид        | 100°                  |
| NBR      | бутадиенакрилатный каучук            | 100°                  |
| EPDM     | этиленпропиленовый сополимер         | 140°                  |
| FPM      | винилиденфторид                      | 180°                  |
| PTFE     | политетрафторэтилен (тефлон)         | 250°                  |

## СОКРАЩЕНИЯ

**SAT** - насыщенный раствор при 20°C

**ND** - неопределенная концентрация

**DEB** - слабая концентрация

**COMM** - промышленный раствор

**DIL** - разбавленный раствор

**ALL** - любая концентрация

**TECH.P** - технически чистый

**AQ.SOL.AC** - водосодержащий раствор

**SUSP.** - суспензия

**EMU.AQ** - водосодержащая эмульсия

**ANHYDR** - без содержания воды

## ОГЛАВЛЕНИЕ:

### А:

|                                   |         |
|-----------------------------------|---------|
| Адипиновая кислота.....           | 8стр.   |
| Азотистая кислота.....            | 8стр.   |
| Азотистокислый натрий.....        | 8стр.   |
| Азотистые газы Азотная окись..... | 9 стр.  |
| Азотная кислота.....              | 9стр.   |
| Азотнокислая ртуть.....           | 10стр.  |
| Азотнокислое железо.....          | 10стр.  |
| Азотнокислый аммоний.....         | 10стр.  |
| Азотнокислый аммоний.....         | 10стр.  |
| Азотнокислый калий.....           | 11стр.  |
| Азотнокислый никель.....          | 11стр.  |
| Азотнокислый свинец.....          | 11стр.  |
| Акрилонитрил.....                 | 12стр.  |
| Аллиловый спирт.....              | 12стр.  |
| Алюминиевонатриевые квасцы.....   | 12 стр. |
| Алюминиевые квасцы.....           | 13 стр. |
| Алюминий азотнокислый.....        | 13стр.  |
| Алюминий бромистый.....           | 13стр.  |
| Алюминий гидроксид.....           | 14стр.  |
| Алюминий сульфат.....             | 14стр.  |
| Алюминий фтористый.....           | 14стр.  |
| Алюминий хлорид.....              | 15стр.  |
| Амилацетат.....                   | 15стр.  |
| Амиловый спирт.....               | 15стр.  |
| Аминокислотная кислота.....       | 16стр.  |
| Аммиак.....                       | 16стр.  |
| Ангидрид уксусной кислоты.....    | 17стр.  |
| Анилин.....                       | 17стр.  |
| Антрахинонсульфокислота.....      | 17стр.  |
| Ацетат аммония.....               | 18стр.  |
| Ацетат кальция.....               | 18стр.  |
| Ацетат никеля.....                | 18стр.  |
| Ацетат свинца.....                | 19стр.  |

|                   |         |
|-------------------|---------|
| Ацетатцинка.....  | 19стр.  |
| Ацетилацетон..... | 19 стр. |
| Ацетон.....       | 20 стр. |
| Ацетонитрил.....  | 20стр.  |

### Б:

|                                     |         |
|-------------------------------------|---------|
| Батилловый спирт.....               | 21 стр. |
| Бензальдегид.....                   | 21 стр. |
| Бензиловый спирт.....               | 22 стр. |
| Бензин.....                         | 22 стр. |
| Бензоатнатрия.....                  | 22 стр. |
| Бензойная кислота.....              | 23 стр. |
| Бензол.....                         | 23 стр. |
| Бензол + Бензин.....                | 23 стр. |
| Бензолэтила.....                    | 24 стр. |
| Бензолсульфоновая кислота.....      | 24 стр. |
| Бертолетова соль.....               | 24 стр. |
| Бикарбонат калия.....               | 25 стр. |
| Бисульфат калия.....                | 25 стр. |
| Бисульфит кальция.....              | 26 стр. |
| Битум.....                          | 26 стр. |
| Бихромат калия.....                 | 26 стр. |
| Бихромат натрия.....                | 27 стр. |
| Борная кислота.....                 | 27 стр. |
| Борноамиловый эфир.....             | 27 стр. |
| Борнокислый калий.....              | 28 стр. |
| Борнокислый натрий.....             | 28 стр. |
| Борофторид меди.....                | 28 стр. |
| Борофтористоводородная кислота..... | 29 стр. |
| Бромгазообразный.....               | 30 стр. |
| Бромжидкий.....                     | 30 стр. |
| Бромат натрия.....                  | 30 стр. |
| Бромид метила.....                  | 31 стр. |
| Бромистоводородная кислота.....     | 31 стр. |
| Бромистый калий.....                | 31 стр. |

|                                   |         |
|-----------------------------------|---------|
| Бромистый литий.....              | 32стр.  |
| Бромистый метилен.....            | 32стр.  |
| Бромная вода.....                 | 32 стр. |
| Бромноватая кислота.....          | 33 стр. |
| Бромноватокислый калий.....       | 33 стр. |
| Бура(тетраборнокислый натрий).... | 33стр.  |
| Бутадиен.....                     | 34стр.  |
| Бутан.....                        | 34стр.  |
| Бутандиол.....                    | 34стр.  |
| Бутилакрилат.....                 | 35стр.  |
| Бутиламин.....                    | 35стр.  |
| Бутилацетат.....                  | 35стр.  |
| Бутилен.....                      | 36стр.  |
| Бутиленгликоль.....               | 36стр.  |
| Бутил-фенол.....                  | 36стр.  |
| Бутилфталат.....                  | 37стр.  |

### В:

|                             |        |
|-----------------------------|--------|
| Вазелиновое масло.....      | 37стр. |
| Винилацетат.....            | 37стр. |
| Винилхлорид.....            | 38стр. |
| Винная кислота.....         | 38стр. |
| Вино.....                   | 38стр. |
| Виноградный уксус.....      | 39стр. |
| Виски.....                  | 39стр. |
| Вода.....                   | 39стр. |
| Вода минерализованная.....  | 40стр. |
| Вода дистиллированная.....  | 40стр. |
| Вода дождевая.....          | 40стр. |
| Вода морская.....           | 41стр. |
| Вода питьевая.....          | 41стр. |
| Вода сконденсированная..... | 41стр. |
| Вода соленая.....           | 42стр. |
| Водород.....                | 42стр. |

|                                   |         |                                  |         |                                     |         |
|-----------------------------------|---------|----------------------------------|---------|-------------------------------------|---------|
| <b>Г:</b>                         |         | Декалин (декагидронафталин)..... | 54стр.  | Жидкийхлор.....                     | 66 стр. |
| Газ кислотными парами.....        | 43стр.  | Декстрин.....                    | 54 стр. | Жидкоестекло.....                   | 66 стр. |
| Газообразный аммиак.....          | 43стр.  | Декстроза.....                   | 55 стр. | Жирнаяэмульсия.....                 | 67 стр. |
| Газообразныйозон.....             | 43 стр. | Детергенты.....                  | 55стр.  | Жирныекислоты.....                  | 67стр.  |
| Газообразныйхлор.....             | 44 стр. | Джин.....                        | 55 стр. | <b>З:</b>                           |         |
| Галлиевая кислота.....            | 44стр.  | Диамид.....                      | 56 стр. | Золотой раствор для нанесения.....  | 67стр.  |
| Гексан.....                       | 44стр.  | Диацетоновый спирт.....          | 56стр.  | <b>И:</b>                           |         |
| Гексацианожелезо-кислый калий.... | 45 стр. | Дибутиламин.....                 | 56стр.  | Изобутиловыйспирт.....              | 68 стр. |
| Гептан.....                       | 45 стр. | Дибутиловый эфир.....            | 57 стр. | Изооктан.....                       | 68 стр. |
| Гидразиновый гидрат.....          | 45 стр. | Дибутилфталат.....               | 57стр.  | Изопропиловыйспирт.....             | 68 стр. |
| Гидрат закиси железа.....         | 46 стр. | Дибутилэфир.....                 | 57стр.  | Изопропиловыйэфир.....              | 69 стр. |
| Гидродифторид аммония.....        | 46 стр. | Дигликоликолевая кислота.....    | 58стр.  | Изопропиловый эфир уксуснойк-ты     | 69 стр. |
| Гидроксид бария.....              | 46 стр. | Дизельное топливо.....           | 58стр.  | Изопропил-хлорид.....               | 69 стр. |
| Гидроксид калия Едкое.....        | 47 стр. | Ди-изобутил кетон.....           | 58стр.  | <b>Й:</b>                           |         |
| Гидроксид кальция.....            | 47стр.  | Диизобутилен.....                | 59стр.  | Йод в порошке и жидком виде.....    | 70стр.  |
| Гидроокись аммония.....           | 47 стр. | Ди-изопропил кетон.....          | 59стр.  | Йодистоводородная кислота.....      | 70стр.  |
| Гидроокись магния.....            | 48 стр. | Диметил формаמיד.....            | 59 стр. | Йодистыйкалий.....                  | 70 стр. |
| Гидроокись натрия.....            | 48 стр. | Диметиламин.....                 | 60 стр. | Йодистыйнатрий.....                 | 71 стр. |
| Гидросульфат натрия.....          | 49 стр. | Диметиловый эфир.....            | 60стр.  | Йоднаянастойка.....                 | 71 стр. |
| Гидросульфит.....                 | 49стр.  | Диметилфталат.....               | 60 стр. | <b>К:</b>                           |         |
| Гидрохинон.....                   | 49 стр. | Диоксан.....                     | 61 стр. | Кадмиевый раствор для нанесения     | 71 стр. |
| Гидрохлорид анилина.....          | 50 стр. | Диоктилфталат.....               | 61 стр. | Калийная кислая соль фосф. к-ты.... | 72 стр. |
| Гипохлорид калия.....             | 50стр.  | Дисульфид натрия.....            | 62 стр. | Камфарное масло.....                | 72 стр. |
| Гипохлористая кислота.....        | 50 стр. | Дихлорбензол.....                | 62стр.  | Каприловая кислота.....             | 72 стр. |
| Гипохлорит кальция.....           | 51 стр. | Дихлоридолова.....               | 62 стр. | Карбонаткальция.....                | 73 стр. |
| Гликолевая кислота.....           | 51стр.  | Дихлоруксусная кислота.....      | 63 стр. | Карбонат меди.....                  | 73 стр. |
| Глицерин.....                     | 51 стр. | Дихлорэтилен.....                | 63стр.  | Касторовоемасло.....                | 73 стр. |
| Глюкоза.....                      | 52 стр. | Диэтиламин.....                  | 63 стр. | Керосин.....                        | 74 стр. |
| <b>Д:</b>                         |         | Диэтиловыйэфир.....              | 64 стр. | Кислород.....                       | 74 стр. |
| Двуокись серы.....                | 52стр.  | Дубильная кислота.....           | 64стр.  | Кислый сернистый аммоний.....       | 75 стр. |
| Двуокись хлора.....               | 52 стр. | Дымяща сернаякислота.....        | 64 стр. | Кормоваяпатока.....                 | 75 стр. |
| Двухлористая ртуть.....           | 53 стр. | <b>Ж:</b>                        |         | Крезол.....                         | 76 стр. |
| Двухлористая сера.....            | 53стр.  | Желатин.....                     | 65 стр. | Кремниевая кислота.....             | 76 стр. |
| Двухосновная кислота.....         | 53 стр. | Железистосинеродистый натрий.... | 65стр.  |                                     |         |
| Дебутисебацинат.....              | 54 стр. | Железныйкупорос.....             | 65 стр. |                                     |         |
|                                   |         | Жидкая двуокисьсеры.....         | 66 стр. |                                     |         |

|                                    |         |                                       |          |                             |          |
|------------------------------------|---------|---------------------------------------|----------|-----------------------------|----------|
| Кремний органическоемасло.....     | 76 стр. | Монохлоруксусная кислота.....         | 89стр.   | Оксаниловая кислота.....    | 102стр.  |
| Кротоновыйальдегид.....            | 77 стр. | Моторное смазочное масло.....         | 89стр.   | Оксиянтарная кислота.....   | 102стр.  |
| Ксилол.....                        | 77стр.  | Моча.....                             | 89 стр.  | Олеиновая кислота.....      | 102стр.  |
| <b>Л:</b>                          |         | Мочеваякислота.....                   | 90 стр.  | Олеум.....                  | 103стр.  |
| Ланолин.....                       | 77 стр. | Мочевина.....                         | 90 стр.  | Оливковое масло.....        | 103стр.  |
| Лигроин.....                       | 78 стр. | Муравьинаякислота.....                | 91 стр.  | Ореховое масло.....         | 103стр.  |
| Ликеры.....                        | 78стр.  | Мыло, водный раствор.....             | 91стр.   | Ортофосфорная кислота.....  | 104стр.  |
| Лимонная кислота.....              | 78 стр. | Мышьяковая кислота.....               | 91 стр.  | Отбеливающий щелок.....     | 104стр.  |
| Льняноемасло.....                  | 79 стр. | <b>Н:</b>                             |          | <b>П:</b>                   |          |
| Лярд-масло.....                    | 79стр.  | Надборнокислый натрий.....            | 92 стр.  | Пальмитиновая кислота.....  | 105стр.  |
| <b>М:</b>                          |         | Натрия гипохлорит.....                | 92стр.   | Парафин.....                | 105стр.  |
| Маисовоемасло.....                 | 79 стр. | Натрия гипохлорит.....                | 92 стр.  | Парафиновое масло.....      | 105стр.  |
| Малеиновая кислота.....            | 80 стр. | Нафталин.....                         | 93 стр.  | Перборат калия.....         | 106стр.  |
| Марганцовокислый калий.....        | 80 стр. | Никелевыйраствордлянанесения..        | 93стр.   | Перекись водорода.....      | 106стр.  |
| Масла для смазки.....              | 80 стр. | Никотин.....                          | 94 стр.  | Перекись натрия.....        | 107 стр. |
| Масла для смазки.....              | 80 стр. | Никотиновая кислота.....              | 94 стр.  | Персульфат аммония.....     | 107 стр. |
| Масляная кислота.....              | 81 стр. | Нитрат бария.....                     | 94 стр.  | Персульфат калия.....       | 107 стр. |
| Медный раствор для нанесения ..... | 82 стр. | Нитрат железа.....                    | 95 стр.  | Перхлорнаякислота.....      | 108 стр. |
| Метан природный газ.....           | 82 стр. | Нитрат кальция.....                   | 95 стр.  | Перхлорэтилен.....          | 108 стр. |
| Метансульфокислота.....            | 83 стр. | Нитрат магния.....                    | 95 стр.  | Петролейный эфир.....       | 108 стр. |
| Метасиликат натрия.....            | 83 стр. | Нитрат меди.....                      | 96 стр.  | Пиво.....                   | 109 стр. |
| Метафосфорнокислый аммоний.....    | 83 стр. | Нитрат серебра.....                   | 96 стр.  | Пиридин.....                | 109 стр. |
| Метафосфорнокислый натрий.....     | 84 стр. | Нитрат цинка.....                     | 96 стр.  | Пироксилиновая кислота..... | 109 стр. |
| Метиламин.....                     | 84 стр. | Нитробензол.....                      | 97 стр.  | Плавиновая.....             | 110 стр. |
| Метилацетат.....                   | 84 стр. | Нитрометан.....                       | 97 стр.  | Плодовый сахар.....         | 111 стр. |
| Метиленовый йод.....               | 85 стр. | Нитротолуол.....                      | 97 стр.  | Поливинилацетат.....        | 111 стр. |
| Метилизобутилкетон.....            | 85 стр. | Нитроэтан.....                        | 98 стр.  | Поливиниловый спирт.....    | 111 стр. |
| Метилизопропилкетон.....           | 85 стр. | Нитр. кисл. смесь (серная, азотн).... | 99 стр.  | Природный газ.....          | 112 стр. |
| Метиловый спирт.....               | 86 стр. | Нитр. кисл. (серная, фосф).....       | 98 стр.  | Пропан.....                 | 112 стр. |
| Метиловый эфир акриловойк-ты...    | 86 стр. | Нитр. кисл. (хромовая, серн).....     | 100 стр. | Пропилацетат.....           | 112 стр. |
| Метиловыйэфир дихлорукс.к-ты...    | 87 стр. | <b>О:</b>                             |          | Пропиленгликоль.....        | 113стр.  |
| Метилэтилкетон.....                | 87 стр. | Одноосн. к-та метафосф.....           | 100 стр. | Пропиленоксид.....          | 113стр.  |
| Минеральный смазочный материал     | 88 стр. | Озон.....                             | 101 стр. | Пропиловый спирт.....       | 113стр.  |
| Молоко.....                        | 88стр.  | Окись углерода.....                   | 101стр.  | Пропионоваякислота.....     | 114стр.  |
| Молочная кислота.....              | 88стр.  | Окись этилена.....                    | 101стр.  |                             |          |

|                                    |         |                                  |         |                                   |         |
|------------------------------------|---------|----------------------------------|---------|-----------------------------------|---------|
| <b>Р:</b>                          |         | Сульфатртути.....                | 128стр. | Триэтиламин.....                  | 139стр. |
| Раствор олова для нанесения.....   | 114стр. | Сульфатсвинца.....               | 128стр. | <b>У:</b>                         |         |
| Раствор серебра для нанесения..... | 114стр. | Сульфатсеребра.....              | 128стр. | Углекислый аммоний.....           | 140стр. |
| Раствор цинка для нанесения.....   | 115стр. | Сульфат титана.....              | 129стр. | Углекислыйбарий.....              | 140стр. |
| Растительные масла и жиры.....     | 115стр. | Сульфатцинка.....                | 129стр. | Углекислый газ диоксид углерода.. | 141стр. |
| Ртуть.....                         | 116стр. | Сульфатная варочнаяжидкость..... | 129стр. | Углекислый калий.....             | 141стр. |
| <b>С:</b>                          |         | Сульфидаммония.....              | 130стр. | Углекислый калий.....             | 141стр. |
| Сахарный сироп.....                | 116стр. | Сульфид бария.....               | 130стр. | Углекислыймагний.....             | 142стр. |
| Светильный газ.....                | 116стр. | Сульфид кальция.....             | 130стр. | Углекислый натрий.....            | 142стр. |
| Свинцовый раствор для нанесения    | 117стр. | Сульфиднатрия.....               | 131стр. | Углеродистая кислота.....         | 142стр. |
| Сера.....                          | 117стр. | Сульфитнатрия.....               | 131стр. | Удобрительная соль.....           | 143стр. |
| Сернаякислота.....                 | 118стр. | Сульфурилхлорид.....             | 131стр. | Уксусная кислота.....             | 144стр. |
| Сернистаякислота.....              | 119стр. | <b>Т:</b>                        |         | Уксуснокислая медь.....           | 143стр. |
| Сернистыйгаз.....                  | 119стр. | Терпентиновое масло.....         | 132стр. | Уксуснокислый алюминий.....       | 143стр. |
| Сернистыйуглерод.....              | 119стр. | Тетрагидронафтилин.....          | 132стр. | Уксуснокислый калий.....          | 145стр. |
| Сернокислаямедь.....               | 120стр. | Тетрагидрофуран.....             | 132стр. | Уксуснокислыйнатрий.....          | 145стр. |
| Сернокислый аммоний.....           | 120стр. | Тетрахлорэтан.....               | 133стр. | Уксусноэтиловыйэфир.....          | 145стр. |
| Сернокислый гидроксилламин.....    | 120стр. | Тетраэтилсвинец.....             | 133стр. | Уксусный альдегидацетальдегид.... | 146стр. |
| Сернокислый магний.....            | 121стр. | Тионилхлорид.....                | 133стр. | <b>Ф:</b>                         |         |
| Сероводород водородный сульфид     | 121стр. | Тиосульфат натрия.....           | 134стр. | Фенилгидразин.....                | 146стр. |
| Сжатый воздух, содержащий масло    | 122стр. | Тиофен.....                      | 134стр. | Фенилгидразин гидрохлорид.....    | 147стр. |
| Соль плавиковой кислоты.....       | 122стр. | Тиоционат натрия.....            | 134стр. | Фенол.....                        | 147стр. |
| Соляная кислота.....               | 123стр. | Титановые соли.....              | 135стр. | Формальдегид.....                 | 147стр. |
| Соляной раствор, содержащий хлор   | 124стр. | Толуиловая кислота.....          | 135стр. | Формаимид.....                    | 148стр. |
| Спирт.....                         | 124стр. | Толуол.....                      | 135стр. | Фосген.....                       | 148стр. |
| Стеариновая кислота.....           | 124стр. | Топочный мазут.....              | 136стр. | Фосфат аммония.....               | 148стр. |
| Стирол винилбензол.....            | 125стр. | Трансформаторное масло.....      | 136стр. | Фосфорный пентаоксид.....         | 149стр. |
| Сульфаминовая кислота.....         | 125стр. | Трехокись серы.....              | 136стр. | Фосфорный пента-трихлорид.....    | 149стр. |
| Сульфат бария.....                 | 125стр. | Трибутилфосфат.....              | 137стр. | Фотоэмульсии.....                 | 149стр. |
| Сульфат железа.....                | 126стр. | Трикрезилфосфат.....             | 137стр. | Фреон.....                        | 150стр. |
| Сульфат калия.....                 | 126стр. | Триоктилфосфат.....              | 137стр. | Фриген 12 (Фреон 12).....         | 151стр. |
| Сульфат кальция.....               | 126стр. | Трихлорид сурьмы.....            | 138стр. | Фруктовая мякоть и сок.....       | 151стр. |
| Сульфат марганца.....              | 127стр. | Трихлоруксусная кислота.....     | 138стр. | Фталевая кислота.....             | 151стр. |
| Сульфат натрия.....                | 127стр. | Трихлорэтан.....                 | 138стр. | Фтор.....                         | 152стр. |
| Сульфат никеля.....                | 127стр. | Трихлорэтилен.....               | 139стр. | Фтористый алюминий.....           | 152стр. |
|                                    |         | Триэтанолламин.....              | 139стр. | Фтористый калий.....              | 152стр. |

|                             |         |                                   |         |                       |         |
|-----------------------------|---------|-----------------------------------|---------|-----------------------|---------|
| Фторкремниевая кислота..... | 153стр. | Хлорсульфоновая кислота.....      | 165стр. | Эфир этила.....       | 174стр. |
| Фурфуриловый спирт.....     | 153стр. | Хромат цинка.....                 | 165стр. | <b>Я:</b>             |         |
| Фурфурол.....               | 153стр. | Хромовая кислота.....             | 165стр. | Янтарная кислота..... | 175стр. |
| <b>Х:</b>                   |         | Хромовокислый калий.....          | 166стр. |                       |         |
| Хлопковое масло.....        | 154стр. | Хромовокислый натрий.....         | 166стр. |                       |         |
| Хлор.....                   | 154стр. | Хромовые квасцы.....              | 166стр. |                       |         |
| Хлорамин.....               | 154стр. | Хромовый раствор для нанесения... | 167стр. |                       |         |
| Хлорат калия.....           | 155стр. | Хторидамония.....                 | 167стр. |                       |         |
| Хлорбензол.....             | 155стр. | <b>Ц:</b>                         |         |                       |         |
| Хлордифенил.....            | 155стр. | Царская водка.....                | 167стр. |                       |         |
| Хлорид аммония.....         | 156стр. | Цианид калия.....                 | 168стр. |                       |         |
| Хлорид железа.....          | 156стр. | Цианид меди.....                  | 168стр. |                       |         |
| Хлорид калия.....           | 156стр. | Цианид серебра.....               | 168стр. |                       |         |
| Хлорид кальция.....         | 157стр. | Цианид цинка.....                 | 169стр. |                       |         |
| Хлорид меди.....            | 157стр. | Цианистая ртуть.....              | 169стр. |                       |         |
| Хлорид цинка.....           | 158стр. | Цианистый натрий.....             | 169стр. |                       |         |
| Хлорид этила.....           | 158стр. | Циановодородная кислота.....      | 170стр. |                       |         |
| Хлориды фосфора.....        | 158стр. | Циклогексан.....                  | 170стр. |                       |         |
| Хлористое железо.....       | 159стр. | Циклогексанол.....                | 171стр. |                       |         |
| Хлористое олово.....        | 159стр. | Циклогексанон.....                | 171стр. |                       |         |
| Хлористый амил.....         | 159стр. | <b>Ч:</b>                         |         |                       |         |
| Хлористый барий.....        | 160стр. | Четыреххлористый углерод.....     | 171стр. |                       |         |
| Хлористый бензин.....       | 160стр. | <b>Щ:</b>                         |         |                       |         |
| Хлористый магний.....       | 160стр. | Щавелевокислый натрий.....        | 171стр. |                       |         |
| Хлористый метил.....        | 161стр. | <b>Э:</b>                         |         |                       |         |
| Хлористый метилен.....      | 161стр. | Эпихлоргидрин.....                | 172стр. |                       |         |
| Хлористый натрий.....       | 161стр. | Этилакрилат.....                  | 172стр. |                       |         |
| Хлористый никель.....       | 162стр. | Этилацетоацетат.....              | 172стр. |                       |         |
| Хлористый свинец.....       | 162стр. | Этиленгликоль.....                | 173стр. |                       |         |
| Хлористый этилен.....       | 162стр. | Этилендиамин.....                 | 173стр. |                       |         |
| Хлорит кальция.....         | 163стр. | Этиленхлоргидрин.....             | 173стр. |                       |         |
| Хлорная вода.....           | 163стр. | Этиловый эфир монохлорукс. к-ты   | 174стр. |                       |         |
| Хлорноватая кислота.....    | 163стр. | Этиловый спирт.....               | 174стр. |                       |         |
| Хлорнокислый калий.....     | 164стр. |                                   |         |                       |         |
| Хлорнокислый натрий.....    | 164стр. |                                   |         |                       |         |
| Хлороформ.....              | 164стр. |                                   |         |                       |         |

**Адипиновая кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                       | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Адипиновая кислота | AQ.SOL | HOOC(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> COOH | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Адипиновая кислота | AQ.SOL | HOOC(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> COOH | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 2   | 1    |
| Адипиновая кислота | AQ.SOL | HOOC(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> COOH | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Адипиновая кислота | AQ.SOL | HOOC(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> COOH | SAT   | 80    |      |    | 2  | 1    | 1    |     | 2    | 1   | 1    |
| Адипиновая кислота | AQ.SOL | HOOC(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> COOH | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     | 2    | 1   | 1    |
| Адипиновая кислота | AQ.SOL | HOOC(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> COOH | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      | 2   | 1    |

**Азотистая кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Азотистая кислота  | AQ.SOL | HNO <sub>2</sub>   | 10    | 20    |      |    | 1  |      |      | 3   | 2    | 1   |      |
| Азотистая кислота  | AQ.SOL | HNO <sub>2</sub>   | 10    | 40    |      |    | 2  |      |      |     |      |     |      |
| Азотистая кислота  | AQ.SOL | HNO <sub>2</sub>   | 10    | 60    |      |    | 3  |      |      |     |      |     |      |
| Азотистая кислота  | AQ.SOL | HNO <sub>2</sub>   | 10    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Азотистая кислота  | AQ.SOL | HNO <sub>2</sub>   | 10    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Азотистая кислота  | AQ.SOL | HNO <sub>2</sub>   | 10    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Азотистокислый натрий:**

| Наименование среды    | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-----------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Азотистокислый натрий | AQ.SOL | NaNO <sub>3</sub>  | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Азотистокислый натрий | AQ.SOL | NaNO <sub>2</sub>  | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Азотистокислый натрий | AQ.SOL | NaNO <sub>3</sub>  | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Азотистокислый натрий | AQ.SOL | NaNO <sub>2</sub>  | SAT   | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Азотистокислый натрий | AQ.SOL | NaNO <sub>2</sub>  | SAT   | 60    | 2    |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Азотистокислый натрий | AQ.SOL | NaNO <sub>3</sub>  | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Азотистокислый натрий | AQ.SOL | NaNO <sub>3</sub>  | SAT   | 80    |      |    |    | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Азотистокислый натрий | AQ.SOL | NaNO <sub>2</sub>  | SAT   | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    |     | 1    | 1   | 1    |
| Азотистокислый натрий | AQ.SOL | NaNO <sub>3</sub>  | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Азотистокислый натрий | AQ.SOL | NaNO <sub>2</sub>  | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Азотистокислый натрий | AQ.SOL | NaNO <sub>2</sub>  | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Азотистокислый натрий | AQ.SOL | NaNO <sub>3</sub>  | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Азотистые газы Азотная окись:**

| Наименование среды           | Код     | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|------------------------------|---------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Азотистые газы Азотная окись | ANHYDR. | NOx                | DIL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Азотистые газы Азотная окись | ANHYDR. | NOx                | DIL   | 40    | 2    | 1  | 2  | 1    |      | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Азотистые газы Азотная окись | ANHYDR. | NOx                | DIL   | 60    | 2    | 1  | 3  | 1    |      |     | 2    | 1   | 1    |
| Азотистые газы Азотная окись | ANHYDR. | NOx                | DIL   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Азотистые газы Азотная окись | ANHYDR. | NOx                | DIL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Азотистые газы Азотная окись | ANHYDR. | NOx                | DIL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Азотная кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Азотная кислота    | TECH.P | HNO3               | 100   | 20    | 3    | 3  | 3  | 2    | 3    | 3   | 3    | 2   | 2    |
| Азотная кислота    | TECH.P | HNO3               | 100   | 40    | 3    |    |    | 3    |      |     |      |     |      |
| Азотная кислота    | TECH.P | HNO3               | 100   | 60    |      |    |    | 3    |      |     |      |     |      |
| Азотная кислота    | TECH.P | HNO3               | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Азотная кислота    | TECH.P | HNO3               | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Азотная кислота    | TECH.P | HNO3               | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Азотная кислота    | AQ.SOL | HNO3               | 20    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Азотная кислота    | AQ.SOL | HNO3               | 20    | 40    | 1    | 2  | 2  | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Азотная кислота    | AQ.SOL | HNO3               | 20    | 60    | 2    | 2  | 3  | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Азотная кислота    | AQ.SOL | HNO3               | 20    | 80    |      |    | 3  | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Азотная кислота    | AQ.SOL | HNO3               | 20    | 100   |      |    | 3  | 1    |      |     | 2    |     | 1    |
| Азотная кислота    | AQ.SOL | HNO3               | 20    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Азотная кислота    | AQ.SOL | HNO3               | 40    | 20    | 1    | 2  | 2  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Азотная кислота    | AQ.SOL | HNO3               | 40    | 40    | 1    | 3  | 3  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Азотная кислота    | AQ.SOL | HNO3               | 40    | 60    | 2    | 3  | 3  | 1    | 1    |     | 2    | 1   | 1    |
| Азотная кислота    | AQ.SOL | HNO3               | 40    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Азотная кислота    | AQ.SOL | HNO3               | 40    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 3   | 1    |
| Азотная кислота    | AQ.SOL | HNO3               | 40    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Азотная кислота    | AQ.SOL | HNO3               | 70    | 20    | 2    | 3  | 3  | 1    | 1    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Азотная кислота    | AQ.SOL | HNO3               | 70    | 40    | 2    | 3  |    | 1    | 1    |     |      | 2   | 1    |
| Азотная кислота    | AQ.SOL | HNO3               | 70    | 60    | 3    | 3  |    | 1    | 3    |     |      | 3   | 1    |
| Азотная кислота    | AQ.SOL | HNO3               | 70    | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Азотная кислота    | AQ.SOL | HNO3               | 70    | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Азотная кислота    | AQ.SOL | HNO3               | 70    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Азотнокислая ртуть:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Азотнокислая ртуть | AQ.SOL | HgNO <sub>3</sub>  | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Азотнокислая ртуть | AQ.SOL | HgNO <sub>3</sub>  | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Азотнокислая ртуть | AQ.SOL | HgNO <sub>3</sub>  | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Азотнокислая ртуть | AQ.SOL | HgNO <sub>3</sub>  | SAT   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Азотнокислая ртуть | AQ.SOL | HgNO <sub>3</sub>  | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Азотнокислая ртуть | AQ.SOL | HgNO <sub>3</sub>  | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Азотнокислое железо:**

| Наименование среды  | Код | Химическая формула                | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|-----|-----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Азотнокислое железо |     | Fe(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> | ND    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Азотнокислое железо |     | Fe(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> | ND    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Азотнокислое железо |     | Fe(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> | ND    | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Азотнокислое железо |     | Fe(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> | ND    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Азотнокислое железо |     | Fe(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> | ND    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Азотнокислое железо |     | Fe(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> | ND    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Азотнокислый аммоний:**

| Наименование среды   | Код    | Химическая формула              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------|--------|---------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Азотнокислый аммоний | AQ.SOL | NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Азотнокислый аммоний | AQ.SOL | NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub> | SAT   | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 2   | 1    |
| Азотнокислый аммоний | AQ.SOL | NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub> | SAT   | 60    | 2    | 2  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 2   | 1    |
| Азотнокислый аммоний | AQ.SOL | NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub> | SAT   | 80    |      |    | 2  | 1    | 1    |     | 1    |     | 1    |
| Азотнокислый аммоний | AQ.SOL | NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub> | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Азотнокислый аммоний | AQ.SOL | NH <sub>4</sub> NO <sub>3</sub> | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Азотнокислый калий:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Азотнокислый калий | AQ.SOL | KNO3               | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Азотнокислый калий | AQ.SOL | KNO3               | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Азотнокислый калий | AQ.SOL | KNO3               | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Азотнокислый калий | AQ.SOL | KNO3               | SAT   | 80    |      |    |    | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Азотнокислый калий | AQ.SOL | KNO3               | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Азотнокислый калий | AQ.SOL | KNO3               | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Азотнокислый никель:**

| Наименование среды  | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Азотнокислый никель | AQ.SOL | Ni(NO3)2           | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Азотнокислый никель | AQ.SOL | Ni(NO3)2           | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Азотнокислый никель | AQ.SOL | Ni(NO3)2           | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Азотнокислый никель | AQ.SOL | Ni(NO3)2           | SAT   | 80    |      |    | 2  | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Азотнокислый никель | AQ.SOL | Ni(NO3)2           | SAT   | 100   |      |    | 2  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Азотнокислый никель | AQ.SOL | Ni(NO3)2           | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Азотнокислый свинец:**

| Наименование среды  | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Азотнокислый свинец | AQ.SOL | Pb(NO3)2           | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Азотнокислый свинец | AQ.SOL | Pb(NO3)2           | SAT   | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Азотнокислый свинец | AQ.SOL | Pb(NO3)2           | SAT   | 60    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Азотнокислый свинец | AQ.SOL | Pb(NO3)2           | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Азотнокислый свинец | AQ.SOL | Pb(NO3)2           | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Азотнокислый свинец | AQ.SOL | Pb(NO3)2           | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Акрилонитрил:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула     | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Акрилонитрил       | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CH-CN | 100   | 20    | 3    | 1  | 2  | 2    |      | 3   | 2    | 2   | 1    |
| Акрилонитрил       | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CH-CN | 100   | 40    |      | 1  | 2  | 3    |      |     | 2    | 2   | 1    |
| Акрилонитрил       | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CH-CN | 100   | 60    |      | 1  |    |      |      |     |      | 3   | 1    |
| Акрилонитрил       | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CH-CN | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 2    |
| Акрилонитрил       | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CH-CN | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Акрилонитрил       | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CH-CN | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Аллиловый спирт:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                     | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|----------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Аллиловый спирт    | AQ.SOL | CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> OH | 96    | 20    | 3    | 1  | 1  | 1    | 3    | 1   | 2    | 2   | 1    |
| Аллиловый спирт    | AQ.SOL | CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> OH | 96    | 40    | 3    | 1  | 2  | 1    |      | 2   | 2    | 2   | 1    |
| Аллиловый спирт    | AQ.SOL | CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> OH | 96    | 60    |      | 1  |    | 1    |      | 2   | 2    | 3   | 1    |
| Аллиловый спирт    | AQ.SOL | CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> OH | 96    | 80    |      |    |    | 1    |      |     | 3    |     | 1    |
| Аллиловый спирт    | AQ.SOL | CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> OH | 96    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Аллиловый спирт    | AQ.SOL | CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> OH | 96    | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 2    |
| Аллиловый спирт    |        | CH <sub>2</sub> =CHCH <sub>2</sub> Cl  | ND    | 20    | 3    |    |    | 1    |      | 2   | 3    | 2   | 1    |
| Аллиловый спирт    |        | CH <sub>2</sub> =CHCH <sub>2</sub> Cl  | ND    | 40    |      |    |    | 2    |      | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Аллиловый спирт    |        | CH <sub>2</sub> =CHCH <sub>2</sub> Cl  | ND    | 60    |      |    |    | 3    |      |     |      | 3   | 1    |
| Аллиловый спирт    |        | CH <sub>2</sub> =CHCH <sub>2</sub> Cl  | ND    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Аллиловый спирт    |        | CH <sub>2</sub> =CHCH <sub>2</sub> Cl  | ND    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Аллиловый спирт    |        | CH <sub>2</sub> =CHCH <sub>2</sub> Cl  | ND    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Алюминиевонатриевые квасцы:**

| Наименование среды         | Код    | Химическая формула                  | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------------|--------|-------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Алюминиевонатриевые квасцы | AQ.SOL | NaAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Алюминиевонатриевые квасцы | AQ.SOL | NaAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Алюминиевонатриевые квасцы | AQ.SOL | NaAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Алюминиевонатриевые квасцы | AQ.SOL | NaAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Алюминиевонатриевые квасцы | AQ.SOL | NaAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Алюминиевонатриевые квасцы | AQ.SOL | NaAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |

**Алюминиевые квасцы:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                                                               | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Алюминиевые квасцы | AQ.SOL | Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O | DIL   | 20    | 1    | 1  | 1  |      | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминиевые квасцы | AQ.SOL | Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O | DIL   | 40    | 2    | 1  | 1  |      |      |     |      |     | 1    |
| Алюминиевые квасцы | AQ.SOL | Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O | DIL   | 60    | 2    | 1  | 1  |      |      |     |      |     | 1    |
| Алюминиевые квасцы | AQ.SOL | Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O | DIL   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Алюминиевые квасцы | AQ.SOL | Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O | DIL   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Алюминиевые квасцы | AQ.SOL | Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O | DIL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Алюминиевые квасцы | AQ.SOL | Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминиевые квасцы | AQ.SOL | Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O | SAT   | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминиевые квасцы | AQ.SOL | Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминиевые квасцы | AQ.SOL | Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    |      | 2   | 2    | 1   | 1    |
| Алюминиевые квасцы | AQ.SOL | Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      | 2   | 2    | 1   | 1    |
| Алюминиевые квасцы | AQ.SOL | Al <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> K <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 4H <sub>2</sub> O | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Алюминий азотнокислый:**

| Наименование среды    | Код    | Химическая формула                | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-----------------------|--------|-----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Алюминий азотнокислый | AQ.SOL | Al(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминий азотнокислый | AQ.SOL | Al(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> | SAT   | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминий азотнокислый | AQ.SOL | Al(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> | SAT   | 60    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминий азотнокислый | AQ.SOL | Al(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> | SAT   | 80    |      |    |    | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминий азотнокислый | AQ.SOL | Al(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> | SAT   | 100   |      |    |    | 2    |      |     | 2    | 1   | 1    |
| Алюминий азотнокислый | AQ.SOL | Al(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub> | SAT   | 120   |      |    |    | 3    |      |     |      |     |      |

**Алюминий бромистый:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Алюминий бромистый | AQ.SOL | AlBr <sub>3</sub>  | SAT   | 20    |      | 1  |    | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминий бромистый | AQ.SOL | AlBr <sub>3</sub>  | SAT   | 40    |      | 1  |    | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминий бромистый | AQ.SOL | AlBr <sub>3</sub>  | SAT   | 60    |      | 1  |    | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминий бромистый | AQ.SOL | AlBr <sub>3</sub>  | SAT   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Алюминий бромистый | AQ.SOL | AlBr <sub>3</sub>  | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Алюминий бромистый | AQ.SOL | AlBr <sub>3</sub>  | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Алюминий гидроксид:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Алюминий гидроксид | AQ.SOL | Al(OH)3            | ALL   | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминий гидроксид | AQ.SOL | Al(OH)3            | ALL   | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминий гидроксид | AQ.SOL | Al(OH)3            | ALL   | 60    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминий гидроксид | AQ.SOL | Al(OH)3            | ALL   | 80    |      |    | 1  | 1    |      | 2   | 2    | 1   | 1    |
| Алюминий гидроксид | AQ.SOL | Al(OH)3            | ALL   | 100   |      |    |    | 1    |      | 2   | 2    | 2   | 1    |
| Алюминий гидроксид | AQ.SOL | Al(OH)3            | ALL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |

**Алюминий сульфат:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Алюминий сульфат   | AQ.SOL | Al2(SO4)3          | 10    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминий сульфат   | AQ.SOL | Al2(SO4)3          | 10    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминий сульфат   | AQ.SOL | Al2(SO4)3          | 10    | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминий сульфат   | AQ.SOL | Al2(SO4)3          | 10    | 80    |      |    | 1  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Алюминий сульфат   | AQ.SOL | Al2(SO4)3          | 10    | 100   |      |    | 1  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Алюминий сульфат   | AQ.SOL | Al2(SO4)3          | 10    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Алюминий сульфат   | AQ.SOL | Al2(SO4)3          | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминий сульфат   | AQ.SOL | Al2(SO4)3          | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминий сульфат   | AQ.SOL | Al2(SO4)3          | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминий сульфат   | AQ.SOL | Al2(SO4)3          | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Алюминий сульфат   | AQ.SOL | Al2(SO4)3          | SAT   | 100   |      |    | 2  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Алюминий сульфат   | AQ.SOL | Al2(SO4)3          | SAT   | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     |      |

**Алюминий фтористый:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Алюминий фтористый | AQ.SOL | AlF3               | SAT   | 20    | 1    | 1  |    | 1    | 1    | 1   |      |     | 1    |
| Алюминий фтористый | AQ.SOL | AlF3               | SAT   | 40    | 1    | 1  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Алюминий фтористый | AQ.SOL | AlF3               | SAT   | 60    | 1    | 1  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Алюминий фтористый | AQ.SOL | AlF3               | SAT   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Алюминий фтористый | AQ.SOL | AlF3               | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Алюминий фтористый | AQ.SOL | AlF3               | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Алюминий хлорид:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Алюминий хлорид    | AQ.SOL | AlCl <sub>3</sub>  | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминий хлорид    | AQ.SOL | AlCl <sub>3</sub>  | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминий хлорид    | AQ.SOL | AlCl <sub>3</sub>  | ALL   | 60    | 2    | 1  | 1  | 2    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Алюминий хлорид    | AQ.SOL | AlCl <sub>3</sub>  | ALL   | 80    |      |    | 1  | 3    | 1    | 2   |      | 1   | 1    |
| Алюминий хлорид    | AQ.SOL | AlCl <sub>3</sub>  | ALL   | 100   |      |    | 2  | 3    |      | 3   |      | 1   | 1    |
| Алюминий хлорид    | AQ.SOL | AlCl <sub>3</sub>  | ALL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Амилацетат:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                                 | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Амилацетат         | TECH.P | CH <sub>3</sub> COO(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 20    | 3    | 1  | 2  | 1    | 3    | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Амилацетат         | TECH.P | CH <sub>3</sub> COO(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 40    |      | 1  | 3  | 2    |      |     | 3    |     | 1    |
| Амилацетат         | TECH.P | CH <sub>3</sub> COO(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 60    |      | 1  | 3  | 2    |      |     |      |     | 2    |
| Амилацетат         | TECH.P | CH <sub>3</sub> COO(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Амилацетат         | TECH.P | CH <sub>3</sub> COO(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Амилацетат         | TECH.P | CH <sub>3</sub> COO(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Амиловый спирт:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула                                                 | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Амиловый спирт     |     | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH | 100   | 20    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Амиловый спирт     |     | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH | 100   | 40    |      | 1  | 1  | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Амиловый спирт     |     | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH | 100   | 60    |      | 2  | 1  | 1    |      | 2   | 1    | 2   | 1    |
| Амиловый спирт     |     | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH | 100   | 80    |      |    | 2  | 1    |      |     | 1    | 2   | 1    |
| Амиловый спирт     |     | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Амиловый спирт     |     | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> OH | 100   | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |

**Аминоксусная кислота:**

| Наименование среды   | Код    | Химическая формула                   | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------|--------|--------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Аминоксусная кислота | AQ.SOL | NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 10    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   |      |
| Аминоксусная кислота | AQ.SOL | NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 10    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   |      |
| Аминоксусная кислота | AQ.SOL | NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 10    | 60    |      |    |    | 1    | 1    |     |      |     |      |
| Аминоксусная кислота | AQ.SOL | NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 10    | 80    |      |    |    | 1    | 1    |     |      |     |      |
| Аминоксусная кислота | AQ.SOL | NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 10    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Аминоксусная кислота | AQ.SOL | NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 10    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Аммиак:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Аммиак             | AQ.SOL | NH <sub>3</sub>    | DIL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 3    | 2    | 2   | 1    | 2   |      |
| Аммиак             | AQ.SOL | NH <sub>3</sub>    | DIL   | 40    | 2    | 1  |    |      |      |     |      |     |      |
| Аммиак             | AQ.SOL | NH <sub>3</sub>    | DIL   | 60    | 2    | 1  |    |      |      |     |      |     |      |
| Аммиак             | AQ.SOL | NH <sub>3</sub>    | DIL   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Аммиак             | AQ.SOL | NH <sub>3</sub>    | DIL   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Аммиак             | AQ.SOL | NH <sub>3</sub>    | DIL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Аммиак             | AQ.SOL | NH <sub>3</sub>    | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 3    | 3    | 2   | 1    | 2   |      |
| Аммиак             | AQ.SOL | NH <sub>3</sub>    | SAT   | 40    | 2    | 1  | 1  |      | 3    | 2   | 1    | 2   |      |
| Аммиак             | AQ.SOL | NH <sub>3</sub>    | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  |      | 3    |     | 1    | 3   |      |
| Аммиак             | AQ.SOL | NH <sub>3</sub>    | SAT   | 80    |      |    | 2  |      | 3    |     | 1    |     |      |
| Аммиак             | AQ.SOL | NH <sub>3</sub>    | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Аммиак             | AQ.SOL | NH <sub>3</sub>    | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Ангидрид уксусной кислоты:**

| Наименование среды        | Код    | Химическая формула                  | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------------|--------|-------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Ангидрид уксусной кислоты | TECH.P | (CH <sub>3</sub> CO) <sub>2</sub> O | 100   | 20    | 3    | 1  | 1  | 3    | 3    | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Ангидрид уксусной кислоты | TECH.P | (CH <sub>3</sub> CO) <sub>2</sub> O | 100   | 40    |      | 2  | 2  |      |      |     |      |     | 1    |
| Ангидрид уксусной кислоты | TECH.P | (CH <sub>3</sub> CO) <sub>2</sub> O | 100   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Ангидрид уксусной кислоты | TECH.P | (CH <sub>3</sub> CO) <sub>2</sub> O | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Ангидрид уксусной кислоты | TECH.P | (CH <sub>3</sub> CO) <sub>2</sub> O | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Ангидрид уксусной кислоты | TECH.P | (CH <sub>3</sub> CO) <sub>2</sub> O | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Анилин:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                            | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-----------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Анилин             | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub> | 100   | 20    | 3    | 2  | 2  | 1    | 3    | 3   | 2    | 2   | 1    |
| Анилин             | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub> | 100   | 40    | 3    |    | 2  | 2    | 3    |     | 3    | 2   | 1    |
| Анилин             | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub> | 100   | 60    |      |    | 3  | 2    |      |     | 3    | 2   | 1    |
| Анилин             | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Анилин             | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Анилин             | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Антрахинонсульфокислота:**

| Наименование среды      | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Антрахинонсульфокислота |     |                    | SUSP  | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Антрахинонсульфокислота |     |                    | SUSP  | 40    | 2    |    | 1  |      |      |     |      |     |      |
| Антрахинонсульфокислота |     |                    | SUSP  | 60    | 2    |    | 1  |      |      |     |      |     |      |
| Антрахинонсульфокислота |     |                    | SUSP  | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Антрахинонсульфокислота |     |                    | SUSP  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Антрахинонсульфокислота |     |                    | SUSP  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Ацетат аммония:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                 | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Ацетат аммония     | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> COONH <sub>4</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Ацетат аммония     | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> COONH <sub>4</sub> | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Ацетат аммония     | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> COONH <sub>4</sub> | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Ацетат аммония     | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> COONH <sub>4</sub> | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 2    | 2   | 2    | 2   | 1    |
| Ацетат аммония     | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> COONH <sub>4</sub> | SAT   | 100   |      |    | 2  | 1    |      |     | 2    | 2   | 1    |
| Ацетат аммония     | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> COONH <sub>4</sub> | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Ацетат кальция:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                   | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Ацетат кальция     | AQ.SOL | Ca(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Ацетат кальция     | AQ.SOL | Ca(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Ацетат кальция     | AQ.SOL | Ca(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Ацетат кальция     | AQ.SOL | Ca(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> | SAT   | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    |     | 1    | 1   | 1    |
| Ацетат кальция     | AQ.SOL | Ca(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     | 1    |     | 1    |
| Ацетат кальция     | AQ.SOL | Ca(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> | SAT   | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |

**Ацетат никеля:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула                    | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|---------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Ацетат никеля      |     | (CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> Ni | SAT   | 20    |      |    |    |      |      | 1   | 1    | 3   | 1    |
| Ацетат никеля      |     | (CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> Ni | SAT   | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Ацетат никеля      |     | (CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> Ni | SAT   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Ацетат никеля      |     | (CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> Ni | SAT   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Ацетат никеля      |     | (CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> Ni | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Ацетат никеля      |     | (CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> Ni | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Ацетат свинца:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                   | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Ацетат свинца      | AQ.SOL | Pb(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Ацетат свинца      | AQ.SOL | Pb(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Ацетат свинца      | AQ.SOL | Pb(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> | SAT   | 60    | 1    | 1  | 2  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Ацетат свинца      | AQ.SOL | Pb(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> | SAT   | 80    |      |    |    | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Ацетат свинца      | AQ.SOL | Pb(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> | SAT   | 100   |      |    |    | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Ацетат свинца      | AQ.SOL | Pb(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Ацетатцинка:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула                   | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Ацетат цинка       |     | Zn(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> | ND    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Ацетат цинка       |     | Zn(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> | ND    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Ацетат цинка       |     | Zn(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> | ND    | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Ацетат цинка       |     | Zn(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> | ND    | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Ацетат цинка       |     | Zn(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> | ND    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Ацетат цинка       |     | Zn(CH <sub>3</sub> COO) <sub>2</sub> | ND    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Ацетилацетон:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула                                  | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|-----------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Ацетилацетон       |     | C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>                       | ND    | 20    | 3    |    | 1  | 1    | 3    | 1   | 2    | 1   | 1    |
| Ацетилацетон       |     | CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub> | ND    | 20    | 3    |    |    | 3    | 3    |     |      |     |      |
| Ацетилацетон       |     | C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>                       | ND    | 40    |      |    | 1  | 1    |      | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Ацетилацетон       |     | CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub> | ND    | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Ацетилацетон       |     | C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>                       | ND    | 60    |      |    |    | 1    |      | 2   | 3    | 1   | 1    |
| Ацетилацетон       |     | CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub> | ND    | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Ацетилацетон       |     | CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub> | ND    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Ацетилацетон       |     | C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>                       | ND    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Ацетилацетон       |     | CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub> | ND    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Ацетилацетон       |     | C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>                       | ND    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Ацетилацетон       |     | C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>                       | ND    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Ацетилацетон       |     | CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub> | ND    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Ацетон:**

| Наименование среды | Код     | Химическая формула                | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|---------|-----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Ацетон             | AQ.SOL  | CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub> | 10    | 20    | 3    | 1  | 1  | 1    | 3    | 3   | 1    | 3   | 1    |
| Ацетон             | AQ.SOL  | CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub> | 10    | 40    | 3    | 1  | 3  | 1    | 3    |     | 2    | 3   | 1    |
| Ацетон             | AQ.SOL  | CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub> | 10    | 60    | 3    | 1  | 3  | 1    | 3    |     | 3    | 3   | 1    |
| Ацетон             | AQ.SOL  | CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub> | 10    | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Ацетон             | AQ.SOL  | CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub> | 10    | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Ацетон             | AQ.SOL  | CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub> | 10    | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Ацетон             | TECH.P. | CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub> | 100   | 20    | 3    | 2  | 1  | 2    | 3    | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Ацетон             | TECH.P. | CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub> | 100   | 40    | 3    | 2  | 3  | 3    | 3    | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Ацетон             | TECH.P. | CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub> | 100   | 60    | 3    |    | 3  | 3    | 3    | 3   | 3    | 3   | 1    |
| Ацетон             | TECH.P. | CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub> | 100   | 80    |      |    | 3  |      |      |     |      |     | 1    |
| Ацетон             | TECH.P. | CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Ацетон             | TECH.P. | CH <sub>3</sub> COCH <sub>3</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Ацетонитрил:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Ацетонитрил        |     | CH <sub>3</sub> CN | ND    | 20    |      |    | 2  | 1    |      | 2   | 1    |     | 1    |
| Ацетонитрил        |     | CH <sub>3</sub> CN | ND    | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Ацетонитрил        |     | CH <sub>3</sub> CN | ND    | 60    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Ацетонитрил        |     | CH <sub>3</sub> CN | ND    | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Ацетонитрил        |     | CH <sub>3</sub> CN | ND    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Ацетонитрил        |     | CH <sub>3</sub> CN | ND    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Ацетофенон:**

| Наименование среды | Код     | Химическая формула                 | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|---------|------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Ацетофенон         | TECH.P. | CH <sub>3</sub> COС6H <sub>5</sub> | ND    | 20    | 3    | 1  | 1  | 1    | 3    | 2   | 1    | 2   | 1    |
| Ацетофенон         | TECH.P. | CH <sub>3</sub> COС6H <sub>5</sub> | ND    | 40    | 3    | 1  | 2  | 2    |      | 3   | 1    | 3   | 1    |
| Ацетофенон         | TECH.P. | CH <sub>3</sub> COС6H <sub>5</sub> | ND    | 60    | 3    | 1  | 3  | 3    |      | 3   | 1    | 3   | 1    |
| Ацетофенон         | TECH.P. | CH <sub>3</sub> COС6H <sub>5</sub> | ND    | 80    |      |    | 3  |      |      | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Ацетофенон         | TECH.P. | CH <sub>3</sub> COС6H <sub>5</sub> | ND    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Ацетофенон         | TECH.P. | CH <sub>3</sub> COС6H <sub>5</sub> | ND    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Батилловый спирт:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                 | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|----------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Батилловый спирт   | TECH.P | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> OH | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 2   | 1    |
| Батилловый спирт   | TECH.P | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> OH | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 2   | 1    |
| Батилловый спирт   | TECH.P | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> OH | 100   | 60    | 2    | 1  | 2  | 1    | 1    | 2   | 1    | 2   | 1    |
| Батилловый спирт   | TECH.P | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> OH | 100   | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    |     | 1    |     | 1    |
| Батилловый спирт   | TECH.P | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> OH | 100   | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Батилловый спирт   | TECH.P | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> OH | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Бензальдегид:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бензальдегид       | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CHO | SAT   | 20    | 3    | 1  | 2  | 1    |      | 3   | 1    | 3   | 1    |
| Бензальдегид       | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CHO | SAT   | 40    | 3    | 1  | 3  | 1    |      |     | 1    |     | 1    |
| Бензальдегид       | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CHO | SAT   | 60    |      | 1  |    | 2    |      |     | 1    |     | 1    |
| Бензальдегид       | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CHO | SAT   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бензальдегид       | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CHO | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бензальдегид       | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CHO | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Бензиловый спирт:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                               | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бензиловый спирт   | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> OH | 100   | 20    | 2    | 1  | 1  | 1    |      | 3   | 2    | 2   | 1    |
| Бензиловый спирт   | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> OH | 100   | 40    |      | 1  | 1  | 1    |      |     | 2    |     | 1    |
| Бензиловый спирт   | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> OH | 100   | 60    |      | 2  | 2  | 1    |      |     | 3    |     | 1    |
| Бензиловый спирт   | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> OH | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бензиловый спирт   | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> OH | 100   | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Бензиловый спирт   | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> OH | 100   | 120   |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |

**Бензин (свободный от хлора и химических отдушек):**

| Наименование среды                               | Код    | Химическая формула                                              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------------------------------------|--------|-----------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бензин (свободный от хлора и химических отдушек) | TECH.P | C <sub>5</sub> H <sub>12</sub> ÷C <sub>12</sub> H <sub>26</sub> | 100   | 20    | 1    | 1  | 3  | 1    |      | 2   | 3    | 1   | 1    |
| Бензин (свободный от хлора и химических отдушек) | TECH.P | C <sub>5</sub> H <sub>12</sub> ÷C <sub>12</sub> H <sub>26</sub> | 100   | 40    | 2    | 1  | 3  | 1    |      | 2   |      | 1   | 1    |
| Бензин (свободный от хлора и химических отдушек) | TECH.P | C <sub>5</sub> H <sub>12</sub> ÷C <sub>12</sub> H <sub>26</sub> | 100   | 60    | 2    | 2  | 3  | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Бензин (свободный от хлора и химических отдушек) | TECH.P | C <sub>5</sub> H <sub>12</sub> ÷C <sub>12</sub> H <sub>26</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Бензин (свободный от хлора и химических отдушек) | TECH.P | C <sub>5</sub> H <sub>12</sub> ÷C <sub>12</sub> H <sub>26</sub> | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бензин (свободный от хлора и химических отдушек) | TECH.P | C <sub>5</sub> H <sub>12</sub> ÷C <sub>12</sub> H <sub>26</sub> | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |

**Бензоат натрия:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула                  | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|-------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бензоат натрия     |     | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COONa | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бензоат натрия     |     | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COONa | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бензоат натрия     |     | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COONa | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Бензоат натрия     |     | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COONa | SAT   | 80    |      |    |    | 1    |      |     | 2    | 2   | 1    |
| Бензоат натрия     |     | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COONa | SAT   | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Бензоат натрия     |     | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COONa | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Бензойная кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                 | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бензойная кислота  | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COOH | SAT   | 20    | 3    | 1  | 1  | 1    | 3    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Бензойная кислота  | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COOH | SAT   | 40    | 3    | 1  | 1  | 1    | 3    |     |      | 1   | 1    |
| Бензойная кислота  | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COOH | SAT   | 60    | 3    | 1  | 1  | 1    | 3    |     |      | 1   | 1    |
| Бензойная кислота  | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COOH | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Бензойная кислота  | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COOH | SAT   | 100   |      |    | 1  | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Бензойная кислота  | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> COOH | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Бензол:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула            | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бензол             | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> | 100   | 20    | 3    | 2  | 3  | 1    | 3    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Бензол             | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> | 100   | 40    | 3    | 3  | 3  | 1    | 3    |     |      | 1   | 1    |
| Бензол             | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> | 100   | 60    |      | 3  | 3  | 2    |      |     |      | 2   | 1    |
| Бензол             | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      | 2   | 1    |
| Бензол             | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      | 2   | 1    |
| Бензол             | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Бензол + Бензин:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бензол + Бензин    |     |                    | 20/80 | 20    | 3    | 2  | 3  | 1    | 2    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Бензол + Бензин    |     |                    | 20/80 | 40    | 3    | 3  | 3  | 1    | 3    | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Бензол + Бензин    |     |                    | 20/80 | 60    | 3    | 3  | 3  | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Бензол + Бензин    |     |                    | 20/80 | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Бензол + Бензин    |     |                    | 20/80 | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бензол + Бензин    |     |                    | 20/80 | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Бензол этила:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бензол этила       | TECH.P | C6H5C2H5           | 100   | 20    | 3    | 2  | 2  | 1    |      | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Бензол этила       | TECH.P | C6H5C2H5           | 100   | 40    |      | 2  | 3  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бензол этила       | TECH.P | C6H5C2H5           | 100   | 60    |      | 3  | 3  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бензол этила       | TECH.P | C6H5C2H5           | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Бензол этила       | TECH.P | C6H5C2H5           | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Бензол этила       | TECH.P | C6H5C2H5           | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Бензолсульфоная кислота:**

| Наименование среды      | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бензолсульфоная кислота | AQ.SOL | C6H5SO3H           | 10    | 20    | 3    | 3  | 3  | 2    | 3    | 3   |      | 1   | 1    |
| Бензолсульфоная кислота | AQ.SOL | C6H5SO3H           | 10    | 40    |      |    |    | 2    |      |     |      | 1   | 1    |
| Бензолсульфоная кислота | AQ.SOL | C6H5SO3H           | 10    | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Бензолсульфоная кислота | AQ.SOL | C6H5SO3H           | 10    | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     |      |
| Бензолсульфоная кислота | AQ.SOL | C6H5SO3H           | 10    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бензолсульфоная кислота | AQ.SOL | C6H5SO3H           | 10    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Бертолетова соль:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бертолетова соль   | AQ.SOL | NaClO2             | 25    | 20    | 1    | 1  | 1  |      | 1    |     |      |     |      |
| Бертолетова соль   | AQ.SOL | NaClO2             | 25    | 40    | 2    | 2  | 2  |      |      |     |      |     |      |
| Бертолетова соль   | AQ.SOL | NaClO2             | 25    | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бертолетова соль   | AQ.SOL | NaClO2             | 25    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бертолетова соль   | AQ.SOL | NaClO2             | 25    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бертолетова соль   | AQ.SOL | NaClO2             | 25    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бертолетова соль   | AQ.SOL | NaClO3             | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бертолетова соль   | AQ.SOL | NaClO3             | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Бертолетова соль   | AQ.SOL | NaClO3             | ALL   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Бертолетова соль   | AQ.SOL | NaClO3             | ALL   | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    |     | 2    | 1   | 1    |
| Бертолетова соль   | AQ.SOL | NaClO3             | ALL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     | 3    |     | 1    |
| Бертолетова соль   | AQ.SOL | NaClO3             | ALL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Бикарбонат калия:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бикарбонат калия   | AQ.SOL | KHCO <sub>3</sub>  | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бикарбонат калия   | AQ.SOL | KHCO <sub>3</sub>  | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бикарбонат калия   | AQ.SOL | KHCO <sub>3</sub>  | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бикарбонат калия   | AQ.SOL | KHCO <sub>3</sub>  | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бикарбонат калия   | AQ.SOL | KHCO <sub>3</sub>  | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Бикарбонат калия   | AQ.SOL | KHCO <sub>3</sub>  | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Бикарбонат натрия:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бикарбонат натрия  | AQ.SOL | NaHCO <sub>3</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бикарбонат натрия  | AQ.SOL | NaHCO <sub>3</sub> | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бикарбонат натрия  | AQ.SOL | NaHCO <sub>3</sub> | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бикарбонат натрия  | AQ.SOL | NaHCO <sub>3</sub> | SAT   | 80    |      |    | 1  | 2    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Бикарбонат натрия  | AQ.SOL | NaHCO <sub>3</sub> | SAT   | 100   |      |    | 1  |      | 1    |     |      |     | 1    |
| Бикарбонат натрия  | AQ.SOL | NaHCO <sub>3</sub> | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Бисульфат калия:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бисульфат калия    | AQ.SOL | KHSO <sub>4</sub>  | ND    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бисульфат калия    | AQ.SOL | KHSO <sub>4</sub>  | ND    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бисульфат калия    | AQ.SOL | KHSO <sub>4</sub>  | ND    | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бисульфат калия    | AQ.SOL | KHSO <sub>4</sub>  | ND    | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Бисульфат калия    | AQ.SOL | KHSO <sub>4</sub>  | ND    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Бисульфат калия    | AQ.SOL | KHSO <sub>4</sub>  | ND    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Бисульфит кальция:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бисульфит кальция  | AQ.SOL | Ca(HSO3)2          | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Бисульфит кальция  | AQ.SOL | Ca(HSO3)2          | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   |      | 1   | 1    |
| Бисульфит кальция  | AQ.SOL | Ca(HSO3)2          | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 2   |      | 1   | 1    |
| Бисульфит кальция  | AQ.SOL | Ca(HSO3)2          | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Бисульфит кальция  | AQ.SOL | Ca(HSO3)2          | SAT   | 100   |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бисульфит кальция  | AQ.SOL | Ca(HSO3)2          | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Битум:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Битум              |     |                    | COMM  | 20    | 3    |    | 1  | 1    | 3    | 2   | 3    | 1   | 1    |
| Битум              |     |                    | COMM  | 40    |      |    | 1  | 1    |      | 2   |      | 1   | 1    |
| Битум              |     |                    | COMM  | 60    |      |    | 1  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Битум              |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Битум              |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Битум              |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Бихромат калия:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бихромат калия     | AQ.SOL | K2Cr2O7            | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Бихромат калия     | AQ.SOL | K2Cr2O7            | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Бихромат калия     | AQ.SOL | K2Cr2O7            | SAT   | 60    | 2    |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Бихромат калия     | AQ.SOL | K2Cr2O7            | SAT   | 80    |      |    | 2  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Бихромат калия     | AQ.SOL | K2Cr2O7            | SAT   | 100   |      |    | 1  |      |      |     | 1    | 1   |      |
| Бихромат калия     | AQ.SOL | K2Cr2O7            | SAT   | 120   |      |    | 1  |      |      |     |      | 1   |      |

**Бихромат натрия:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                             | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бихромат натрия    | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> Cr <sub>2</sub> O <sub>7</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бихромат натрия    | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> Cr <sub>2</sub> O <sub>7</sub> | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бихромат натрия    | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> Cr <sub>2</sub> O <sub>7</sub> | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бихромат натрия    | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> Cr <sub>2</sub> O <sub>7</sub> | SAT   | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Бихромат натрия    | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> Cr <sub>2</sub> O <sub>7</sub> | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Бихромат натрия    | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> Cr <sub>2</sub> O <sub>7</sub> | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Борная кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула             | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Борная кислота     | AQ.SOL | H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Борная кислота     | AQ.SOL | H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Борная кислота     | AQ.SOL | H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Борная кислота     | AQ.SOL | H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    |      | 2   | 2    | 1   | 1    |
| Борная кислота     | AQ.SOL | H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> | SAT   | 100   |      |    | 1  | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Борная кислота     | AQ.SOL | H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Борноамиловый эфир:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                             | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|----------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Борноамиловый эфир | TECH.P | (C <sub>5</sub> H <sub>11</sub> ) <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> | 100   | 20    |      |    |    | 1    |      | 1   | 2    | 3   | 1    |
| Борноамиловый эфир | TECH.P | (C <sub>5</sub> H <sub>11</sub> ) <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Борноамиловый эфир | TECH.P | (C <sub>5</sub> H <sub>11</sub> ) <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Борноамиловый эфир | TECH.P | (C <sub>5</sub> H <sub>11</sub> ) <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Борноамиловый эфир | TECH.P | (C <sub>5</sub> H <sub>11</sub> ) <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Борноамиловый эфир | TECH.P | (C <sub>5</sub> H <sub>11</sub> ) <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Борнокислый калий:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Борнокислый калий  | AQ.SOL | K3BO3              | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Борнокислый калий  | AQ.SOL | K3BO3              | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Борнокислый калий  | AQ.SOL | K3BO3              | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Борнокислый калий  | AQ.SOL | K3BO3              | SAT   | 80    |      |    |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Борнокислый калий  | AQ.SOL | K3BO3              | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Борнокислый калий  | AQ.SOL | K3BO3              | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Борнокислый натрий:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Борнокислый натрий | AQ.SOL | Na2B4O7            | SAT   | 20    |      |    | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Борнокислый натрий | AQ.SOL | Na2B4O7            | SAT   | 40    |      |    | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Борнокислый натрий | AQ.SOL | Na2B4O7            | SAT   | 60    |      |    | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Борнокислый натрий | AQ.SOL | Na2B4O7            | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Борнокислый натрий | AQ.SOL | Na2B4O7            | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Борнокислый натрий | AQ.SOL | Na2B4O7            | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Борофторид меди:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Борофторид меди    | AQ.SOL | CuBF4              | ND    | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Борофторид меди    | AQ.SOL | CuBF4              | ND    | 40    |      |    |    | 1    |      |     | 1    |     | 1    |
| Борофторид меди    | AQ.SOL | CuBF4              | ND    | 60    |      |    |    | 1    |      |     | 1    |     | 1    |
| Борофторид меди    | AQ.SOL | CuBF4              | ND    | 80    |      |    |    | 1    |      |     | 1    |     | 1    |
| Борофторид меди    | AQ.SOL | CuBF4              | ND    | 100   |      |    |    | 1    |      |     | 2    |     | 1    |
| Борофторид меди    | AQ.SOL | CuBF4              | ND    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Борофтористоводородная кислота:**

| Наименование среды             | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Борофтористоводородная кислота | TECH.P | HBF4               | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Борофтористоводородная кислота | TECH.P | HBF4               | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Борофтористоводородная кислота | TECH.P | HBF4               | 100   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Борофтористоводородная кислота | TECH.P | HBF4               | 100   | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    |     | 2    | 1   | 1    |
| Борофтористоводородная кислота | TECH.P | HBF4               | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Борофтористоводородная кислота | TECH.P | HBF4               | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Борофтористоводородная кислота |        | HBF4               | ND    | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Борофтористоводородная кислота |        | HBF4               | ND    | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Борофтористоводородная кислота |        | HBF4               | ND    | 60    | 2    |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Борофтористоводородная кислота |        | HBF4               | ND    | 80    |      |    | 2  | 1    | 1    |     | 2    | 1   | 1    |
| Борофтористоводородная кислота |        | HBF4               | ND    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Борофтористоводородная кислота |        | HBF4               | ND    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Бром газообразный:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бром газообразный  |     | Br <sub>2</sub>    | HIGH  | 20    | 3    | 3  | 3  | 1    | 3    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Бром газообразный  |     | Br <sub>2</sub>    | HIGH  | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бром газообразный  |     | Br <sub>2</sub>    | HIGH  | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бром газообразный  |     | Br <sub>2</sub>    | HIGH  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Бром газообразный  |     | Br <sub>2</sub>    | HIGH  | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     |      |
| Бром газообразный  |     | Br <sub>2</sub>    | HIGH  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Бром жидкий:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бром жидкий        | TECH.P | Br <sub>2</sub>    | 100   | 20    | 3    | 3  | 3  | 1    |      | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Бром жидкий        | TECH.P | Br <sub>2</sub>    | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Бром жидкий        | TECH.P | Br <sub>2</sub>    | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Бром жидкий        | TECH.P | Br <sub>2</sub>    | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Бром жидкий        | TECH.P | Br <sub>2</sub>    | 100   | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     |      |
| Бром жидкий        | TECH.P | Br <sub>2</sub>    | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Бромат натрия:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бромат натрия      | AQ.SOL | NaBrO <sub>3</sub> | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бромат натрия      | AQ.SOL | NaBrO <sub>3</sub> | ALL   | 40    | 2    | 2  | 2  | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Бромат натрия      | AQ.SOL | NaBrO <sub>3</sub> | ALL   | 60    |      |    |    | 1    |      | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Бромат натрия      | AQ.SOL | NaBrO <sub>3</sub> | ALL   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бромат натрия      | AQ.SOL | NaBrO <sub>3</sub> | ALL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бромат натрия      | AQ.SOL | NaBrO <sub>3</sub> | ALL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бромат натрия      | AQ.SOL | NaBr               | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бромат натрия      | AQ.SOL | NaBr               | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Бромат натрия      | AQ.SOL | NaBr               | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Бромат натрия      | AQ.SOL | NaBr               | SAT   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Бромат натрия      | AQ.SOL | NaBr               | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бромат натрия      | AQ.SOL | NaBr               | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Бромидметила:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бромидметила       | TECH.P | CH <sub>3</sub> Br | 100   | 20    | 3    | 2  | 3  | 1    |      | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Бромидметила       | TECH.P | CH <sub>3</sub> Br | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бромидметила       | TECH.P | CH <sub>3</sub> Br | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бромидметила       | TECH.P | CH <sub>3</sub> Br | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Бромидметила       | TECH.P | CH <sub>3</sub> Br | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Бромидметила       | TECH.P | CH <sub>3</sub> Br | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Бромистоводородная кислота:**

| Наименование среды         | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бромистоводородная кислота |     | HBr                | 10    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 2    |
| Бромистоводородная кислота |     | HBr                | 10    | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Бромистоводородная кислота |     | HBr                | 10    | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Бромистоводородная кислота |     | HBr                | 10    | 80    |      |    | 2  | 1    | 3    |     |      |     | 1    |
| Бромистоводородная кислота |     | HBr                | 10    | 100   |      |    | 3  | 1    | 3    |     | 3    |     | 1    |
| Бромистоводородная кислота |     | HBr                | 10    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бромистоводородная кислота |     | HBr                | 48    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   |      |
| Бромистоводородная кислота |     | HBr                | 48    | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     |      |
| Бромистоводородная кислота |     | HBr                | 48    | 60    | 2    | 1  | 2  | 1    | 2    |     |      |     |      |
| Бромистоводородная кислота |     | HBr                | 48    | 80    |      |    | 3  | 1    | 3    |     |      |     |      |
| Бромистоводородная кислота |     | HBr                | 48    | 100   |      |    | 3  | 1    | 3    |     | 3    | 3   |      |
| Бромистоводородная кислота |     | HBr                | 48    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Бромистый калий:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бромистый калий    | AQ.SOL | KBr                | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бромистый калий    | AQ.SOL | KBr                | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бромистый калий    | AQ.SOL | KBr                | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бромистый калий    | AQ.SOL | KBr                | SAT   | 80    |      |    |    | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Бромистый калий    | AQ.SOL | KBr                | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Бромистый калий    | AQ.SOL | KBr                | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Бромистый литий:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бромистый литий    | AQ.SOL | LiBr               | 60    | 20    | 1    |    |    | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бромистый литий    | AQ.SOL | LiBr               | 60    | 40    | 1    |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Бромистый литий    | AQ.SOL | LiBr               | 60    | 60    | 1    |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Бромистый литий    | AQ.SOL | LiBr               | 60    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Бромистый литий    | AQ.SOL | LiBr               | 60    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Бромистый литий    | AQ.SOL | LiBr               | 60    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Бромистый метилен:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|---------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бромистый метилен  |     | CH <sub>2</sub> Br <sub>2</sub> | 100   | 20    |      |    |    | 1    |      | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Бромистый метилен  |     | CH <sub>2</sub> Br <sub>2</sub> | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бромистый метилен  |     | CH <sub>2</sub> Br <sub>2</sub> | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бромистый метилен  |     | CH <sub>2</sub> Br <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бромистый метилен  |     | CH <sub>2</sub> Br <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бромистый метилен  |     | CH <sub>2</sub> Br <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Бромная вода:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула                | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|-----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бромная вода       |     | Br <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O | SAT   | 20    | 2    |    | 2  | 1    | 1    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Бромная вода       |     | Br <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O | SAT   | 40    | 3    |    | 3  | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Бромная вода       |     | Br <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O | SAT   | 60    |      |    |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Бромная вода       |     | Br <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O | SAT   | 80    |      |    |    | 2    | 1    |     |      |     |      |
| Бромная вода       |     | Br <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O | SAT   | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     |      |
| Бромная вода       |     | Br <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Бромноватая кислота:**

| Наименование среды  | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бромноватая кислота |     | HBrO3              | 10    | 20    | 1    | 1  |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Бромноватая кислота |     | HBrO3              | 10    | 40    | 1    | 1  |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Бромноватая кислота |     | HBrO3              | 10    | 60    | 1    | 1  |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Бромноватая кислота |     | HBrO3              | 10    | 80    |      |    |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Бромноватая кислота |     | HBrO3              | 10    | 100   |      |    |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Бромноватая кислота |     | HBrO3              | 10    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Бромноватокислый калий**

| Наименование среды     | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бромноватокислый калий | AQ.SOL | KBrO3              | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бромноватокислый калий | AQ.SOL | KBrO3              | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бромноватокислый калий | AQ.SOL | KBrO3              | SAT   | 60    | 2    | 2  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бромноватокислый калий | AQ.SOL | KBrO3              | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Бромноватокислый калий | AQ.SOL | KBrO3              | SAT   | 100   |      |    | 2  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Бромноватокислый калий | AQ.SOL | KBrO3              | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Бура (тетраборнокислый натрий):**

| Наименование среды             | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бура (тетраборнокислый натрий) | AQ.SOL | Na2B4O7            | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бура (тетраборнокислый натрий) | AQ.SOL | Na2B4O7            | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бура (тетраборнокислый натрий) | AQ.SOL | Na2B4O7            | ALL   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бура (тетраборнокислый натрий) | AQ.SOL | Na2B4O7            | ALL   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Бура (тетраборнокислый натрий) | AQ.SOL | Na2B4O7            | ALL   | 100   |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бура (тетраборнокислый натрий) | AQ.SOL | Na2B4O7            | ALL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Бутадиен:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула                     | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|----------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бутадиен           | GAS | CH <sub>2</sub> =CH-CH=CH <sub>2</sub> | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 3    | 1   | 1    |
| Бутадиен           | GAS | CH <sub>2</sub> =CH-CH=CH <sub>2</sub> | 100   | 40    | 1    |    | 2  | 1    | 1    | 3   |      | 1   | 1    |
| Бутадиен           | GAS | CH <sub>2</sub> =CH-CH=CH <sub>2</sub> | 100   | 60    | 1    |    | 3  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Бутадиен           | GAS | CH <sub>2</sub> =CH-CH=CH <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бутадиен           | GAS | CH <sub>2</sub> =CH-CH=CH <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бутадиен           | GAS | CH <sub>2</sub> =CH-CH=CH <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Бутан:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула                                              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|-----------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бутан              |     | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 3    | 1   | 1    |
| Бутан              |     | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 40    | 1    | 1  |    | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Бутан              |     | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 60    | 1    | 1  |    | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Бутан              |     | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Бутан              |     | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бутан              |     | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Бутандиол:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                                   | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|----------------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бутандиол          | AQ.SOL | ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН | 10    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Бутандиол          | AQ.SOL | ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН | 10    | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    |     | 1    |
| Бутандиол          | AQ.SOL | ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН | 10    | 60    | 3    | 1  | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бутандиол          | AQ.SOL | ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН | 10    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бутандиол          | AQ.SOL | ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН | 10    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бутандиол          | AQ.SOL | ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН | 10    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бутандиол          | AQ.SOL | ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН | CONC  | 20    | 2    | 2  | 2  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Бутандиол          | AQ.SOL | ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН | CONC  | 40    | 3    | 3  | 2  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бутандиол          | AQ.SOL | ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН | CONC  | 60    | 3    | 3  | 2  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бутандиол          | AQ.SOL | ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН | CONC  | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бутандиол          | AQ.SOL | ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН | CONC  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бутандиол          | AQ.SOL | ОНСН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> СН <sub>2</sub> ОН | CONC  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Бутилакрилат:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                  | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-----------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бутилакрилат       | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCOOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> | 100   | 20    | 3    |    | 3  | 1    | 3    | 3   | 1    | 3   | 1    |
| Бутилакрилат       | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCOOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> | 100   | 40    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Бутилакрилат       | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCOOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> | 100   | 60    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Бутилакрилат       | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCOOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     |      |
| Бутилакрилат       | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCOOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бутилакрилат       | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCOOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Бутиламин:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-----------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бутиламин          | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> NH <sub>2</sub> | SAT   | 20    | 3    |    | 3  | 2    | 3    | 3   | 3    | 3   |      |
| Бутиламин          | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> NH <sub>2</sub> | SAT   | 40    |      |    |    | 3    |      |     |      |     |      |
| Бутиламин          | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> NH <sub>2</sub> | SAT   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бутиламин          | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> NH <sub>2</sub> | SAT   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бутиламин          | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> NH <sub>2</sub> | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бутиламин          | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> NH <sub>2</sub> | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Бутилацетат:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                                                 | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бутилацетат        | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 20    | 3    | 2  | 2  | 1    | 2    | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Бутилацетат        | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 40    | 3    | 2  | 3  | 2    |      |     | 2    |     | 1    |
| Бутилацетат        | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 60    |      | 2  |    | 3    |      |     | 3    |     | 1    |
| Бутилацетат        | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 2    |
| Бутилацетат        | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бутилацетат        | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Бутилен:**

| Наименование среды | Код     | Химическая формула                                  | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|---------|-----------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бутилен            | LIQUIDA | CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 20    | 1    | 3  | 3  | 1    | 1    | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Бутилен            | TECH.P  | CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 20    | 1    | 3  | 3  | 1    | 1    | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Бутилен            | TECH.P  | CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Бутилен            | LIQUIDA | CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бутилен            | LIQUIDA | CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бутилен            | TECH.P  | CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Бутилен            | TECH.P  | CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Бутилен            | LIQUIDA | CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бутилен            | TECH.P  | CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бутилен            | LIQUIDA | CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бутилен            | LIQUIDA | CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бутилен            | TECH.P  | CH <sub>2</sub> =CH-CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Бутиленгликоль:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                          | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|---------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бутиленгликоль     | TECH.P | ОНСН <sub>2</sub> -СН=СН-СН <sub>2</sub> ОН | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Бутиленгликоль     | TECH.P | ОНСН <sub>2</sub> -СН=СН-СН <sub>2</sub> ОН | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Бутиленгликоль     | TECH.P | ОНСН <sub>2</sub> -СН=СН-СН <sub>2</sub> ОН | 100   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    | 2   | 1    |
| Бутиленгликоль     | TECH.P | ОНСН <sub>2</sub> -СН=СН-СН <sub>2</sub> ОН | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бутиленгликоль     | TECH.P | ОНСН <sub>2</sub> -СН=СН-СН <sub>2</sub> ОН | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Бутиленгликоль     | TECH.P | ОНСН <sub>2</sub> -СН=СН-СН <sub>2</sub> ОН | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Бутил-фенол:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                             | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|----------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бутил-фенол        | TECH.P | C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> OH | 100   | 20    | 3    | 3  | 3  | 1    |      | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Бутил-фенол        | TECH.P | C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> OH | 100   | 40    | 3    |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бутил-фенол        | TECH.P | C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> OH | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бутил-фенол        | TECH.P | C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> OH | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Бутил-фенол        | TECH.P | C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> OH | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Бутил-фенол        | TECH.P | C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> OH | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Бутилфталат:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Бутилфталат        | TECH.P | HOCC6H4COOC4H9     | 100   | 20    |      |    | 3  | 1    |      | 3   | 2    | 2   | 1    |
| Бутилфталат        | TECH.P | HOCC6H4COOC4H9     | 100   | 40    |      |    | 3  | 2    |      |     |      | 2   | 1    |
| Бутилфталат        | TECH.P | HOCC6H4COOC4H9     | 100   | 60    |      |    |    | 3    |      |     |      | 3   |      |
| Бутилфталат        | TECH.P | HOCC6H4C00C4H9     | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бутилфталат        | TECH.P | HOCC6H4COOC4H9     | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Бутилфталат        | TECH.P | HOCC6H4COOC4H9     | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Вазелиновое масло:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Вазелиновое масло  |     |                    | COMM  | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Вазелиновое масло  |     |                    | COMM  | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    |     | 3    |     | 1    |
| Вазелиновое масло  |     |                    | COMM  | 60    | 3    | 2  | 2  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Вазелиновое масло  |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Вазелиновое масло  |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Вазелиновое масло  |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Винилацетат:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                    | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|---------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Винилацетат        | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHOOCCH <sub>3</sub> | 100   | 20    | 3    |    | 1  | 1    | 3    | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Винилацетат        | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHOOCCH <sub>3</sub> | 100   | 40    |      |    | 2  | 1    | 3    |     | 3    |     | 1    |
| Винилацетат        | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHOOCCH <sub>3</sub> | 100   | 60    |      |    | 2  | 1    | 3    |     |      |     | 1    |
| Винилацетат        | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHOOCCH <sub>3</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Винилацетат        | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHOOCCH <sub>3</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Винилацетат        | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHOOCCH <sub>3</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Винилхлорид:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула    | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-----------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Винилхлорид        | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCl | 100   | 20    | 3    |    |    | 1    |      | 3   | 2    | 1   |      |
| Винилхлорид        | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCl | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Винилхлорид        | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCl | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Винилхлорид        | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCl | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Винилхлорид        | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCl | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Винилхлорид        | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCl | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Винная кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Винная кислота     | AQ.SOL | COOH(CHOH)2COOH    | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Винная кислота     | AQ.SOL | COOH(CHOH)2COOH    | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Винная кислота     | AQ.SOL | COOH(CHOH)2COOH    | ALL   | 60    | 2    | 1  | 2  | 1    | 2    | 1   | 2    | 1   | 1    |
| Винная кислота     | AQ.SOL | COOH(CHOH)2COOH    | ALL   | 80    |      |    | 3  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Винная кислота     | AQ.SOL | COOH(CHOH)2COOH    | ALL   | 100   |      |    | 3  | 1    |      |     |      |     |      |
| Винная кислота     | AQ.SOL | COOH(CHOH)2COOH    | ALL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |

**Вино:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Вино               |     |                    | COMM  | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Вино               |     |                    | COMM  | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Вино               |     |                    | COMM  | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    |     | 1    |
| Вино               |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     | 1    |     | 1    |
| Вино               |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Вино               |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Виноградный уксус:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Виноградный уксус  | TECH.P |                    | COMM  | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 3   | 1    |
| Виноградный уксус  | TECH.P |                    | COMM  | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    |     | 1    |
| Виноградный уксус  | TECH.P |                    | COMM  | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    |     | 1    |
| Виноградный уксус  | TECH.P |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    | 1    |     | 1    |     | 1    |
| Виноградный уксус  | TECH.P |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    | 1    |     | 1    |     | 1    |
| Виноградный уксус  | TECH.P |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Виски:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Виски              |     |                    | COMM  | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Виски              |     |                    | COMM  | 40    | 1    |    | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Виски              |     |                    | COMM  | 60    | 2    |    | 2  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Виски              |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     | 1    |     | 1    |
| Виски              |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Виски              |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Вода:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Вода               |     | H2O                | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Вода               |     | H2O                | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Вода               |     | H2O                | 100   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Вода               |     | H2O                | 100   | 80    |      | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Вода               |     | H2O                | 100   | 100   |      |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     |      |
| Вода               |     | H2O                | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |

**Вода деминерализованная:**

| Наименование среды      | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Вода деминерализованная |     | H2O                | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Вода деминерализованная |     | H2O                | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Вода деминерализованная |     | H2O                | 100   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Вода деминерализованная |     | H2O                | 100   | 80    |      | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Вода деминерализованная |     | H2O                | 100   | 100   |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Вода деминерализованная |     | H2O                | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Вода дистиллированная:**

| Наименование среды    | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-----------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Вода дистиллированная |     | H2O                | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Вода дистиллированная |     | H2O                | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Вода дистиллированная |     | H2O                | 100   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 2    | 1   | 1    |
| Вода дистиллированная |     | H2O                | 100   | 80    |      | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   |      | 1   | 1    |
| Вода дистиллированная |     | H2O                | 100   | 100   |      |    | 1  | 1    | 1    | 1   |      | 1   | 1    |
| Вода дистиллированная |     | H2O                | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Вода дождевая:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Вода дождевая      |     | H2O                | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Вода дождевая      |     | H2O                | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Вода дождевая      |     | H2O                | 100   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Вода дождевая      |     | H2O                | 100   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Вода дождевая      |     | H2O                | 100   | 100   |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Вода дождевая      |     | H2O                | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Вода морская:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Вода морская       |     |                    | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Вода морская       |     |                    | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Вода морская       |     |                    | 100   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Вода морская       |     |                    | 100   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Вода морская       |     |                    | 100   | 100   |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Вода морская       |     |                    | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Вода питьевая:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Вода питьевая      |     | H2O                | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Вода питьевая      |     | H2O                | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Вода питьевая      |     | H2O                | 100   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 2    | 1   | 1    |
| Вода питьевая      |     | H2O                | 100   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    | 2   |      | 1   | 1    |
| Вода питьевая      |     | H2O                | 100   | 100   |      |    | 1  | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Вода питьевая      |     | H2O                | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Вода сконденсированная:**

| Наименование среды     | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Вода сконденсированная |     | H2O                | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Вода сконденсированная |     | H2O                | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Вода сконденсированная |     | H2O                | 100   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 2    | 1   | 1    |
| Вода сконденсированная |     | H2O                | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      | 2   |      | 1   | 1    |
| Вода сконденсированная |     | H2O                | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Вода сконденсированная |     | H2O                | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Вода соленая:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула    | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|-----------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Вода соленая       |     | H <sub>2</sub> O+NaCl | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Вода соленая       |     | H <sub>2</sub> O+NaCl | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Вода соленая       |     | H <sub>2</sub> O+NaCl | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Вода соленая       |     | H <sub>2</sub> O+NaCl | SAT   | 80    |      | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Вода соленая       |     | H <sub>2</sub> O+NaCl | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Вода соленая       |     | H <sub>2</sub> O+NaCl | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Водород:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Водород            |     | H <sub>2</sub>     | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Водород            |     | H <sub>2</sub>     | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Водород            |     | H <sub>2</sub>     | 100   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Водород            |     | H <sub>2</sub>     | 100   | 80    |      |    | 3  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Водород            |     | H <sub>2</sub>     | 100   | 100   |      |    | 3  | 2    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Водород            |     | H <sub>2</sub>     | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Газ с кислотными парами:**

| Наименование среды      | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Газ с кислотными парами |     |                    | ND    | 40    | 1    |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Газ с кислотными парами |     |                    | ND    | 20    | 1    |    |    | 1    | 1    |     | 1    |     |      |
| Газ с кислотными парами |     |                    | ND    | 60    | 1    |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Газ с кислотными парами |     |                    | ND    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Газ с кислотными парами |     |                    | ND    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Газ с кислотными парами |     |                    | ND    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Газ с нитрозными парами:**

| Наименование среды      | Код | Химическая формула | Конц.  | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-------------------------|-----|--------------------|--------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Газ с нитрозными парами |     |                    | TRACES | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Газ с нитрозными парами |     |                    | TRACES | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Газ с нитрозными парами |     |                    | TRACES | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Газ с нитрозными парами |     |                    | TRACES | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Газ с нитрозными парами |     |                    | TRACES | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Газ с нитрозными парами |     |                    | TRACES | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Газообразный аммиак:**

| Наименование среды  | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Газообразный аммиак | TECH.P | NH <sub>3</sub>    | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 3   | 1    |
| Газообразный аммиак | TECH.P | NH <sub>3</sub>    | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    |     | 1    |
| Газообразный аммиак | TECH.P | NH <sub>3</sub>    | 100   | 60    | 1    | 1  | 2  | 2    | 2    | 2   | 2    |     | 1    |
| Газообразный аммиак | TECH.P | NH <sub>3</sub>    | 100   | 80    |      |    | 2  | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Газообразный аммиак | TECH.P | NH <sub>3</sub>    | 100   | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Газообразный аммиак | TECH.P | NH <sub>3</sub>    | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Газообразный озон:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Газообразный озон  |     | O <sub>3</sub>     | >2    | 20    | 1    | 2  | 2  | 1    |      | 3   | 1    | 2   | 1    |
| Газообразный озон  |     | O <sub>3</sub>     | >2    | 40    |      | 3  | 3  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Газообразный озон  |     | O <sub>3</sub>     | >2    | 60    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Газообразный озон  |     | O <sub>3</sub>     | >2    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Газообразный озон  |     | O <sub>3</sub>     | >2    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Газообразный озон  |     | O <sub>3</sub>     | >2    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Газообразный хлор:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Газообразный хлор  | WET | Cl <sub>2</sub>    | ALL   | 20    | 2    | 2  | 3  | 1    | 2    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Газообразный хлор  | WET | Cl <sub>2</sub>    | ALL   | 40    | 3    | 3  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Газообразный хлор  | WET | Cl <sub>2</sub>    | ALL   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Газообразный хлор  | WET | Cl <sub>2</sub>    | ALL   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Газообразный хлор  | WET | Cl <sub>2</sub>    | ALL   | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Газообразный хлор  | WET | Cl <sub>2</sub>    | ALL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Галлиевая кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Галлиевая кислота  | AQ.SOL | (OH)3C6H2COOH      | SAT   | 20    |      |    |    | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Галлиевая кислота  | AQ.SOL | (OH)3C6H2COOH      | SAT   | 40    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Галлиевая кислота  | AQ.SOL | (OH)3C6H2COOH      | SAT   | 60    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Галлиевая кислота  | AQ.SOL | (OH)3C6H2COOH      | SAT   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Галлиевая кислота  | AQ.SOL | (OH)3C6H2COOH      | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Галлиевая кислота  | AQ.SOL | (OH)3C6H2COOH      | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Гексан:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Гексан             | TECH.P | C6H14              | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 3    |     | 1    |
| Гексан             | TECH.P | C6H14              | 100   | 40    | 2    | 2  | 2  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Гексан             | TECH.P | C6H14              | 100   | 60    | 2    | 2  | 2  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Гексан             | TECH.P | C6H14              | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Гексан             | TECH.P | C6H14              | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Гексан             | TECH.P | C6H14              | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Гексацианожелезо-кислый калий:**

| Наименование среды            | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-------------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Гексацианожелезо-кислый калий | AQ.SOL | K4Fe(CN)63H2O      | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Гексацианожелезо-кислый калий | AQ.SOL | K4Fe(CN)63H2O      | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Гексацианожелезо-кислый калий | AQ.SOL | K4Fe(CN)63H2O      | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Гексацианожелезо-кислый калий | AQ.SOL | K4Fe(CN)63H2O      | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Гексацианожелезо-кислый калий | AQ.SOL | K4Fe(CN)63H2O      | SAT   | 100   |      |    | 2  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Гексацианожелезо-кислый калий | AQ.SOL | K4Fe(CN)63H2O      | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Гептан:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Гептан             | TECH.P | C7H16              | 100   | 20    | 2    | 1  | 3  | 1    | 2    |     |      | 1   | 1    |
| Гептан             | TECH.P | C7H16              | 100   | 40    |      | 2  | 3  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Гептан             | TECH.P | C7H16              | 100   | 60    |      | 3  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Гептан             | TECH.P | C7H16              | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Гептан             | TECH.P | C7H16              | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Гептан             | TECH.P | C7H16              | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Гидразиновый гидрат:**

| Наименование среды  | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Гидразиновый гидрат | AQ.SOL | NH2-NH2 H2O        | DIL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Гидразиновый гидрат | AQ.SOL | NH2-NH2 H2O        | DIL   | 40    |      | 1  | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Гидразиновый гидрат | AQ.SOL | NH2-NH2 H2O        | DIL   | 60    |      | 1  | 1  | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Гидразиновый гидрат | AQ.SOL | NH2-NH2 H2O        | DIL   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Гидразиновый гидрат | AQ.SOL | NH2-NH2 H2O        | DIL   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Гидразиновый гидрат | AQ.SOL | NH2-NH2 H2O        | DIL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Гидрат закиси железа:**

| Наименование среды   | Код    | Химическая формула  | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------|--------|---------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Гидрат закиси железа | TECH.P | Fe(OH) <sub>2</sub> | SAT   | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Гидрат закиси железа | TECH.P | Fe(OH) <sub>2</sub> | SAT   | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Гидрат закиси железа | TECH.P | Fe(OH) <sub>2</sub> | SAT   | 60    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Гидрат закиси железа | TECH.P | Fe(OH) <sub>2</sub> | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Гидрат закиси железа | TECH.P | Fe(OH) <sub>2</sub> | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Гидрат закиси железа | TECH.P | Fe(OH) <sub>2</sub> | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Гидродифторид аммония:**

| Наименование среды    | Код    | Химическая формула  | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-----------------------|--------|---------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Гидродифторид аммония | AQ.SOL | NH <sub>4</sub> FHF | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Гидродифторид аммония | AQ.SOL | NH <sub>4</sub> FHF | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Гидродифторид аммония | AQ.SOL | NH <sub>4</sub> FHF | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Гидродифторид аммония | AQ.SOL | NH <sub>4</sub> FHF | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    | 2   | 2    | 2   | 1    |
| Гидродифторид аммония | AQ.SOL | NH <sub>4</sub> FHF | SAT   | 100   |      |    |    | 2    |      | 2   | 2    | 2   | 1    |
| Гидродифторид аммония | AQ.SOL | NH <sub>4</sub> FHF | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Гидроксид бария:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула  | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|---------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Гидроксид бария    | AQ.SOL | Ba(OH) <sub>2</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Гидроксид бария    | AQ.SOL | Ba(OH) <sub>2</sub> | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Гидроксид бария    | AQ.SOL | Ba(OH) <sub>2</sub> | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Гидроксид бария    | AQ.SOL | Ba(OH) <sub>2</sub> | SAT   | 80    |      |    |    | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Гидроксид бария    | AQ.SOL | Ba(OH) <sub>2</sub> | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Гидроксид бария    | AQ.SOL | Ba(OH) <sub>2</sub> | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Гидроксид калия Едкое:**

| Наименование среды    | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-----------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Гидроксид калия Едкое | AQ.SOL | KOH                | <=60  | 20    | 1    | 1  | 1  | 2    |      | 2   | 1    | 3   | 1    |
| Гидроксид калия Едкое | AQ.SOL | KOH                | <=60  | 40    | 1    | 1  | 1  | 2    |      | 3   | 1    |     | 1    |
| Гидроксид калия Едкое | AQ.SOL | KOH                | <=60  | 60    | 2    | 1  | 1  | 2    |      |     | 1    |     | 1    |
| Гидроксид калия Едкое | AQ.SOL | KOH                | <=60  | 80    |      |    | 1  | 3    |      |     | 2    |     | 1    |
| Гидроксид калия Едкое | AQ.SOL | KOH                | <=60  | 100   |      |    | 1  |      |      |     |      |     | 1    |
| Гидроксид калия Едкое | AQ.SOL | KOH                | <=60  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Гидроксид кальция:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Гидроксид кальция  | AQ.SOL | Ca(OH)2            | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Гидроксид кальция  | AQ.SOL | Ca(OH)2            | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Гидроксид кальция  | AQ.SOL | Ca(OH)2            | ALL   | 60    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Гидроксид кальция  | AQ.SOL | Ca(OH)2            | ALL   | 80    |      |    | 1  | 2    | 2    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Гидроксид кальция  | AQ.SOL | Ca(OH)2            | ALL   | 100   |      |    | 2  |      |      |     |      | 1   | 1    |
| Гидроксид кальция  | AQ.SOL | Ca(OH)2            | ALL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Гидроокись аммония:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Гидроокись аммония | AQ.SOL | NH4OH              | DIL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 3    | 2    | 2   | 1    | 2   | 1    |
| Гидроокись аммония | AQ.SOL | NH4OH              | DIL   | 40    | 2    | 1  | 1  |      |      |     |      |     | 1    |
| Гидроокись аммония | AQ.SOL | NH4OH              | DIL   | 60    | 2    | 1  | 1  |      |      |     |      |     | 1    |
| Гидроокись аммония | AQ.SOL | NH4OH              | DIL   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Гидроокись аммония | AQ.SOL | NH4OH              | DIL   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Гидроокись аммония | AQ.SOL | NH4OH              | DIL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Гидроокись аммония | AQ.SOL | NH4OH              | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 3    | 3    | 2   | 1    | 2   | 1    |
| Гидроокись аммония | AQ.SOL | NH4OH              | SAT   | 40    | 2    | 1  | 1  |      | 3    | 3   | 1    | 2   | 1    |
| Гидроокись аммония | AQ.SOL | NH4OH              | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  |      | 3    |     | 1    | 3   | 1    |
| Гидроокись аммония | AQ.SOL | NH4OH              | SAT   | 80    |      |    | 1  |      | 3    |     |      |     | 1    |
| Гидроокись аммония | AQ.SOL | NH4OH              | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Гидроокись аммония | AQ.SOL | NH4OH              | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Гидроокись магния:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула  | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|---------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Гидроокись магния  | AQ.SOL | Mg(OH) <sub>2</sub> | ALL   | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Гидроокись магния  | AQ.SOL | Mg(OH) <sub>2</sub> | ALL   | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Гидроокись магния  | AQ.SOL | Mg(OH) <sub>2</sub> | ALL   | 60    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Гидроокись магния  | AQ.SOL | Mg(OH) <sub>2</sub> | ALL   | 80    |      |    |    | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Гидроокись магния  | AQ.SOL | Mg(OH) <sub>2</sub> | ALL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Гидроокись магния  | AQ.SOL | Mg(OH) <sub>2</sub> | ALL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Гидроокись натрия:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Гидроокись натрия  | AQ.SOL | NaOH               | 10    | 20    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    | 2   | 1    | 2   | 1    |
| Гидроокись натрия  | AQ.SOL | NaOH               | 10    | 40    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    | 2   | 1    | 3   | 1    |
| Гидроокись натрия  | AQ.SOL | NaOH               | 10    | 60    | 2    | 1  | 1  | 2    | 1    | 2   | 1    |     | 1    |
| Гидроокись натрия  | AQ.SOL | NaOH               | 10    | 80    |      |    | 1  | 3    | 2    |     |      |     | 1    |
| Гидроокись натрия  | AQ.SOL | NaOH               | 10    | 100   |      |    | 1  |      |      |     |      |     | 1    |
| Гидроокись натрия  | AQ.SOL | NaOH               | 10    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Гидроокись натрия  | AQ.SOL | NaOH               | 30    | 20    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    | 2   | 1    | 3   | 1    |
| Гидроокись натрия  | AQ.SOL | NaOH               | 30    | 40    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    | 2   | 1    |     | 1    |
| Гидроокись натрия  | AQ.SOL | NaOH               | 30    | 60    |      | 1  | 1  | 2    | 1    | 3   | 1    |     | 1    |
| Гидроокись натрия  | AQ.SOL | NaOH               | 30    | 80    |      |    | 2  | 3    | 2    |     |      |     | 1    |
| Гидроокись натрия  | AQ.SOL | NaOH               | 30    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Гидроокись натрия  | AQ.SOL | NaOH               | 30    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Гидроокись натрия  | AQ.SOL | NaOH               | 50    | 20    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    | 2   | 1    | 3   | 1    |
| Гидроокись натрия  | AQ.SOL | NaOH               | 50    | 40    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    | 3   | 1    |     | 1    |
| Гидроокись натрия  | AQ.SOL | NaOH               | 50    | 60    | 1    | 1  | 2  | 2    | 1    |     | 2    |     | 1    |
| Гидроокись натрия  | AQ.SOL | NaOH               | 50    | 80    |      | 2  | 2  | 3    | 2    |     |      |     | 1    |
| Гидроокись натрия  | AQ.SOL | NaOH               | 50    | 100   |      |    | 3  |      |      |     |      |     | 1    |
| Гидроокись натрия  | AQ.SOL | NaOH               | 50    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Гидросульфат натрия:**

| Наименование среды  | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Гидросульфат натрия | AQ.SOL | NaHSO4             | 10    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Гидросульфат натрия | AQ.SOL | NaHSO4             | 10    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Гидросульфат натрия | AQ.SOL | NaHSO4             | 10    | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Гидросульфат натрия | AQ.SOL | NaHSO4             | 10    | 80    |      | 2  | 2  | 1    | 1    |     | 2    | 1   | 1    |
| Гидросульфат натрия | AQ.SOL | NaHSO4             | 10    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Гидросульфат натрия | AQ.SOL | NaHSO4             | 10    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Гидросульфат натрия | AQ.SOL | NaHSO3             | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Гидросульфат натрия | AQ.SOL | NaHSO3             | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Гидросульфат натрия | AQ.SOL | NaHSO3             | 100   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    |     | 1    |
| Гидросульфат натрия | AQ.SOL | NaHSO3             | 100   | 80    |      |    | 2  | 1    |      |     | 2    |     | 1    |
| Гидросульфат натрия | AQ.SOL | NaHSO3             | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     | 3    |     | 1    |
| Гидросульфат натрия | AQ.SOL | NaHSO3             | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Гидросульфит:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Гидросульфит       | AQ.SOL |                    | <=10  | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   |      |
| Гидросульфит       | AQ.SOL |                    | <=10  | 40    | 2    |    | 1  | 1    |      |     |      |     |      |
| Гидросульфит       | AQ.SOL |                    | <=10  | 60    | 2    |    | 1  | 1    |      |     |      |     |      |
| Гидросульфит       | AQ.SOL |                    | <=10  | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Гидросульфит       | AQ.SOL |                    | <=10  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Гидросульфит       | AQ.SOL |                    | <=10  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Гидрохинон:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Гидрохинон         | AQ.SOL | C6H4O2             | SAT   | 20    | 1    | 1  |    | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Гидрохинон         | AQ.SOL | C6H4O2             | SAT   | 40    | 1    | 1  |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Гидрохинон         | AQ.SOL | C6H4O2             | SAT   | 60    | 1    | 1  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Гидрохинон         | AQ.SOL | C6H4O2             | SAT   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Гидрохинон         | AQ.SOL | C6H4O2             | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Гидрохинон         | AQ.SOL | C6H4O2             | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Гидрохлорид анилина:**

| Наименование среды  | Код    | Химическая формула                                | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|--------|---------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Гидрохлорид анилина | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub> HCl | SAT   | 20    | 2    | 2  | 2  | 1    | 3    | 2   | 1    | 2   | 1    |
| Гидрохлорид анилина | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub> HCl | SAT   | 40    | 2    | 2  | 2  | 1    | 3    | 3   | 1    | 3   | 1    |
| Гидрохлорид анилина | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub> HCl | SAT   | 60    | 3    | 2  | 2  | 2    | 3    |     | 1    |     | 1    |
| Гидрохлорид анилина | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub> HCl | SAT   | 80    |      |    | 3  | 3    |      |     | 1    |     | 1    |
| Гидрохлорид анилина | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub> HCl | SAT   | 100   |      |    | 3  |      |      |     | 1    |     |      |
| Гидрохлорид анилина | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NH <sub>2</sub> HCl | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Гипохлорид калия:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Гипохлорид калия   | AQ.SOL | KClO               | ND    | 20    | 1    | 1  |    | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Гипохлорид калия   | AQ.SOL | KClO               | ND    | 40    | 1    | 2  |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Гипохлорид калия   | AQ.SOL | KClO               | ND    | 60    | 1    | 2  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Гипохлорид калия   | AQ.SOL | KClO               | ND    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Гипохлорид калия   | AQ.SOL | KClO               | ND    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Гипохлорид калия   | AQ.SOL | KClO               | ND    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Гипохлористая кислота:**

| Наименование среды    | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-----------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Гипохлористая кислота | AQ.SOL | HClO               | 10    | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Гипохлористая кислота | AQ.SOL | HClO               | 10    | 40    | 1    |    | 2  | 1    | 1    |     | 2    | 2   | 1    |
| Гипохлористая кислота | AQ.SOL | HClO               | 10    | 60    | 1    |    | 2  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Гипохлористая кислота | AQ.SOL | HClO               | 10    | 80    |      |    |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Гипохлористая кислота | AQ.SOL | HClO               | 10    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Гипохлористая кислота | AQ.SOL | HClO               | 10    | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |

**Гипохлорит кальция:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Гипохлорит кальция | AQ.SOL | Ca(ClO)2           | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Гипохлорит кальция | AQ.SOL | Ca(ClO)2           | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Гипохлорит кальция | AQ.SOL | Ca(ClO)2           | SAT   | 60    | 2    | 1  | 2  |      | 2    |     |      | 1   | 1    |
| Гипохлорит кальция | AQ.SOL | Ca(ClO)2           | SAT   | 80    |      |    | 3  |      |      |     |      |     | 1    |
| Гипохлорит кальция | AQ.SOL | Ca(ClO)2           | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Гипохлорит кальция | AQ.SOL | Ca(ClO)2           | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Гликолевая кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Гликолевая кислота | AQ.SOL | HOCH2COOH          | 37    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Гликолевая кислота | AQ.SOL | HOCH2COOH          | 37    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Гликолевая кислота | AQ.SOL | HOCH2COOH          | 37    | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Гликолевая кислота | AQ.SOL | HOCH2COOH          | 37    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Гликолевая кислота | AQ.SOL | HOCH2COOH          | 37    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Гликолевая кислота | AQ.SOL | HOCH2COOH          | 37    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Глицерин:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Глицерин           | AQ.SOL | C3H5(OH)3          | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Глицерин           | AQ.SOL | C3H5(OH)3          | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Глицерин           | AQ.SOL | C3H5(OH)3          | ALL   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   |      |     | 1    |
| Глицерин           | AQ.SOL | C3H5(OH)3          | ALL   | 80    |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Глицерин           | AQ.SOL | C3H5(OH)3          | ALL   | 100   |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Глицерин           | AQ.SOL | C3H5(OH)3          | ALL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Глюкоза:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                            | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-----------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Глюкоза            | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub> | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Глюкоза            | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub> | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Глюкоза            | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub> | ALL   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Глюкоза            | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub> | ALL   | 80    |      |    | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Глюкоза            | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub> | ALL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Глюкоза            | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub> | ALL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Двуокись серы:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Двуокись серы      | TECH.P | SO <sub>2</sub>    | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Двуокись серы      | TECH.P | SO <sub>2</sub>    | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 2   | 1    |
| Двуокись серы      | TECH.P | SO <sub>2</sub>    | 100   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 2    | 3   | 1    |
| Двуокись серы      | TECH.P | SO <sub>2</sub>    | 100   | 80    |      |    | 3  | 1    | 1    |     | 3    |     | 1    |
| Двуокись серы      | TECH.P | SO <sub>2</sub>    | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Двуокись серы      | TECH.P | SO <sub>2</sub>    | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Двуокись хлора:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Двуокись хлора     | TECH.P | ClO <sub>2</sub>   | 100   | 20    | 1    |    | 2  | 1    | 1    |     |      | 3   | 1    |
| Двуокись хлора     | TECH.P | ClO <sub>2</sub>   | 100   | 40    | 2    |    | 3  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Двуокись хлора     | TECH.P | ClO <sub>2</sub>   | 100   | 60    | 2    |    |    | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Двуокись хлора     | TECH.P | ClO <sub>2</sub>   | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Двуокись хлора     | TECH.P | ClO <sub>2</sub>   | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Двуокись хлора     | TECH.P | ClO <sub>2</sub>   | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Двухлористая ртуть:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Двухлористая ртуть | AQ.SOL | HgCl <sub>2</sub>  | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Двухлористая ртуть | AQ.SOL | HgCl <sub>2</sub>  | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Двухлористая ртуть | AQ.SOL | HgCl <sub>2</sub>  | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Двухлористая ртуть | AQ.SOL | HgCl <sub>2</sub>  | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Двухлористая ртуть | AQ.SOL | HgCl <sub>2</sub>  | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Двухлористая ртуть | AQ.SOL | HgCl <sub>2</sub>  | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Двухлористая сера:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Двухлористая сера  |     | SCl <sub>2</sub>   | ND    | 20    |      |    | 3  | 1    |      | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Двухлористая сера  |     | SCl <sub>2</sub>   | ND    | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Двухлористая сера  |     | SCl <sub>2</sub>   | ND    | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Двухлористая сера  |     | SCl <sub>2</sub>   | ND    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Двухлористая сера  |     | SCl <sub>2</sub>   | ND    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Двухлористая сера  |     | SCl <sub>2</sub>   | ND    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия:**

| Наименование среды                              | Код    | Химическая формула               | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-------------------------------------------------|--------|----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия | AQ.SOL | NaH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub> | SAT   | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия | AQ.SOL | NaH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub> | SAT   | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия | AQ.SOL | NaH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub> | SAT   | 60    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия | AQ.SOL | NaH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub> | SAT   | 80    |      |    |    | 1    | 2    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия | AQ.SOL | NaH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub> | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Двухосновная кислота метафосфорнокислого натрия | AQ.SOL | NaH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub> | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Дебутисебацинат:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Дебутисебацинат    | TECH.P | C8H16(COOC4H9)2    | 100   | 20    | 3    | 1  | 1  | 1    |      | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Дебутисебацинат    | TECH.P | C8H16(COOC4H9)2    | 100   | 40    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Дебутисебацинат    | TECH.P | C8H16(COOC4H9)2    | 100   | 60    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Дебутисебацинат    | TECH.P | C8H16(COOC4H9)2    | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Дебутисебацинат    | TECH.P | C8H16(COOC4H9)2    | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Дебутисебацинат    | TECH.P | C8H16(COOC4H9)2    | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Декалин (декагидронафталин):**

| Наименование среды          | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-----------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Декалин (декагидронафталин) | TECH.P | C10H18             | 100   | 20    | 1    | 1  | 3  | 1    |      | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Декалин (декагидронафталин) | TECH.P | C10H18             | 100   | 40    | 1    | 2  | 3  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Декалин (декагидронафталин) | TECH.P | C10H18             | 100   | 60    | 1    | 2  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Декалин (декагидронафталин) | TECH.P | C10H18             | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Декалин (декагидронафталин) | TECH.P | C10H18             | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Декалин (декагидронафталин) | TECH.P | C10H18             | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Декстрин:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Декстрин           |     |                    | COMM  | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Декстрин           |     |                    | COMM  | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Декстрин           |     |                    | COMM  | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Декстрин           |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Декстрин           |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Декстрин           |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |

**Декстроза:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Декстроза          | AQ.SOL | C6H12O6            | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   |      |
| Декстроза          | AQ.SOL | C6H12O6            | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   |      |
| Декстроза          | AQ.SOL | C6H12O6            | ALL   | 60    |      | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   |      |
| Декстроза          | AQ.SOL | C6H12O6            | ALL   | 80    |      |    | 1  | 1    | 2    | 1   | 1    | 1   |      |
| Декстроза          | AQ.SOL | C6H12O6            | ALL   | 100   |      |    | 1  | 1    |      |     |      | 1   |      |
| Декстроза          | AQ.SOL | C6H12O6            | ALL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |

**Детергенты:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Детергенты         | AQ.SOL |                    | COMM  | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Детергенты         | AQ.SOL |                    | COMM  | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Детергенты         | AQ.SOL |                    | COMM  | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Детергенты         | AQ.SOL |                    | COMM  | 80    |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     |      |
| Детергенты         | AQ.SOL |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Детергенты         | AQ.SOL |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Джин:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Джин               |     |                    | COMM  | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Джин               |     |                    | COMM  | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Джин               |     |                    | COMM  | 60    | 2    |    | 1  | 1    | 2    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Джин               |     |                    | COMM  | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Джин               |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Джин               |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Диамид:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула               | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Диамид             | TECH.P | NH <sub>2</sub> -NH <sub>2</sub> | 100   | 20    | 3    |    |    |      | 3    | 1   | 1    | 3   | 1    |
| Диамид             | TECH.P | NH <sub>2</sub> -NH <sub>2</sub> | 100   | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Диамид             | TECH.P | NH <sub>2</sub> -NH <sub>2</sub> | 100   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Диамид             | TECH.P | NH <sub>2</sub> -NH <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Диамид             | TECH.P | NH <sub>2</sub> -NH <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Диамид             | TECH.P | NH <sub>2</sub> -NH <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Диацетоновый спирт:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                                   | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|----------------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Диацетоновый спирт | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> COHCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub> | 100   | 20    |      |    | 1  | 1    |      | 3   | 1    | 3   | 1    |
| Диацетоновый спирт | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> COHCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub> | 100   | 40    |      |    | 1  | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Диацетоновый спирт | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> COHCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub> | 100   | 60    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Диацетоновый спирт | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> COHCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Диацетоновый спирт | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> COHCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Диацетоновый спирт | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> COHCH <sub>2</sub> COCH <sub>3</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Дибутиламин:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                               | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Дибутиламин        | TECH.P | (C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> NH | 100   | 20    |      |    | 1  | 1    |      | 3   | 3    | 3   | 1    |
| Дибутиламин        | TECH.P | (C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> NH | 100   | 40    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Дибутиламин        | TECH.P | (C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> NH | 100   | 60    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Дибутиламин        | TECH.P | (C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> NH | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Дибутиламин        | TECH.P | (C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> NH | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Дибутиламин        | TECH.P | (C <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> NH | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Дибутиловый эфир:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                                | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-------------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Дибутиловый эфир   | TECH.P | (CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O | 100   | 20    | 3    |    | 3  | 1    |      | 3   | 3    | 3   | 1    |
| Дибутиловый эфир   | TECH.P | (CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Дибутиловый эфир   | TECH.P | (CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O | 100   | 60    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Дибутиловый эфир   | TECH.P | (CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     |      |
| Дибутиловый эфир   | TECH.P | (CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Дибутиловый эфир   | TECH.P | (CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Дибутилфталат:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                                             | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Дибутилфталат      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 20    | 3    | 3  | 3  | 1    | 3    | 3   | 2    | 2   | 1    |
| Дибутилфталат      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Дибутилфталат      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 60    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Дибутилфталат      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Дибутилфталат      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Дибутилфталат      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>4</sub> H <sub>9</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Дибутилэфир:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                                | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-------------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Дибутилэфир        | TECH.P | (CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O | 100   | 20    | 3    | 2  | 2  | 1    | 2    | 2   | 3    | 1   |      |
| Дибутилэфир        | TECH.P | (CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O | 100   | 40    |      | 3  | 3  | 2    |      | 2   |      | 1   |      |
| Дибутилэфир        | TECH.P | (CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O | 100   | 60    |      | 3  | 3  | 3    |      | 3   |      | 2   |      |
| Дибутилэфир        | TECH.P | (CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Дибутилэфир        | TECH.P | (CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Дибутилэфир        | TECH.P | (CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> O | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Дигликоликолевая кислота:**

| Наименование среды       | Код    | Химическая формула                        | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------------|--------|-------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Дигликоликолевая кислота | AQ.SOL | HOOCCH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> COOH | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Дигликоликолевая кислота | AQ.SOL | HOOCCH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> COOH | SAT   | 40    | 1    |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Дигликоликолевая кислота | AQ.SOL | HOOCCH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> COOH | SAT   | 60    | 2    |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Дигликоликолевая кислота | AQ.SOL | HOOCCH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> COOH | SAT   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Дигликоликолевая кислота | AQ.SOL | HOOCCH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> COOH | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Дигликоликолевая кислота | AQ.SOL | HOOCCH <sub>2</sub> OCH <sub>2</sub> COOH | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Дизельное топливо:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Дизельное топливо  |     |                    | 100   | 20    | 1    | 1  | 2  | 1    | 1    | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Дизельное топливо  |     |                    | 100   | 40    | 2    | 2  |    | 1    | 2    | 1   |      | 1   | 1    |
| Дизельное топливо  |     |                    | 100   | 60    |      | 2  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Дизельное топливо  |     |                    | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Дизельное топливо  |     |                    | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Дизельное топливо  |     |                    | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Ди-изобутилкетон:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                                                                    | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Ди-изобутил кетон  | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 20    | 3    | 1  | 1  | 1    |      | 3   | 2    | 3   |      |
| Ди-изобутил кетон  | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 40    |      | 2  | 2  | 1    |      |     |      |     |      |
| Ди-изобутил кетон  | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 60    |      | 3  | 3  | 2    |      |     |      |     |      |
| Ди-изобутил кетон  | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Ди-изобутил кетон  | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Ди-изобутил кетон  | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Диизобутилен:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Диизобутилен       | TECH.P | C8H16              | 100   | 20    |      |    |    | 1    |      | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Диизобутилен       | TECH.P | C8H16              | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Диизобутилен       | TECH.P | C8H16              | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Диизобутилен       | TECH.P | C8H16              | 100   | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Диизобутилен       | TECH.P | C8H16              | 100   | 100   |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Диизобутилен       | TECH.P | C8H16              | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Ди-изопропил кетон:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Ди-изопропил кетон | TECH.P | ((CH3)2CH)2CO      | 100   | 20    |      |    |    | 2    |      | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Ди-изопропил кетон | TECH.P | ((CH3)2CH)2CO      | 100   | 40    |      |    |    | 3    |      |     |      |     |      |
| Ди-изопропил кетон | TECH.P | ((CH3)2CH)2CO      | 100   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Ди-изопропил кетон | TECH.P | ((CH3)2CH)2CO      | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Ди-изопропил кетон | TECH.P | ((CH3)2CH)2CO      | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Ди-изопропил кетон | TECH.P | ((CH3)2CH)2CO      | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Диметил формамид:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Диметил формамид   | TECH.P | HCON(CH3)2         | 100   | 20    | 3    | 1  | 1  | 3    | 3    | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Диметил формамид   | TECH.P | HCON(CH3)2         | 100   | 40    |      | 1  | 1  |      |      |     |      |     | 1    |
| Диметил формамид   | TECH.P | HCON(CH3)2         | 100   | 60    |      | 2  | 1  |      |      |     |      |     | 1    |
| Диметил формамид   | TECH.P | HCON(CH3)2         | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Диметил формамид   | TECH.P | HCON(CH3)2         | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Диметил формамид   | TECH.P | HCON(CH3)2         | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Диметиламин:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                 | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Диметиламин        | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> NH | 100   | 20    | 3    | 2  | 1  | 2    | 3    | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Диметиламин        | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> NH | 100   | 40    |      | 3  | 2  | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Диметиламин        | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> NH | 100   | 60    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Диметиламин        | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> NH | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Диметиламин        | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> NH | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Диметиламин        | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> NH | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Диметиловый эфир:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула               | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Диметиловый эфир   |     | CH <sub>3</sub> OCH <sub>3</sub> | ND    | 20    |      |    |    |      |      | 3   | 2    | 3   |      |
| Диметиловый эфир   |     | CH <sub>3</sub> OCH <sub>3</sub> | ND    | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Диметиловый эфир   |     | CH <sub>3</sub> OCH <sub>3</sub> | ND    | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Диметиловый эфир   |     | CH <sub>3</sub> OCH <sub>3</sub> | ND    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Диметиловый эфир   |     | CH <sub>3</sub> OCH <sub>3</sub> | ND    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Диметиловый эфир   |     | CH <sub>3</sub> OCH <sub>3</sub> | ND    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Диметилфталат:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                               | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|------------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Диметилфталат      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOCH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 20    |      |    |    | 2    |      | 3   | 2    | 2   | 1    |
| Диметилфталат      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOCH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 40    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Диметилфталат      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOCH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 60    |      |    |    | 3    |      |     |      |     |      |
| Диметилфталат      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOCH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Диметилфталат      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOCH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Диметилфталат      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOCH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Дионилфталат:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                                              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Дионилфталат       | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>8</sub> H <sub>17</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 20    | 3    | 1  | 2  | 1    | 2    | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Дионилфталат       | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>9</sub> H <sub>19</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 20    | 3    |    | 2  |      | 2    | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Дионилфталат       | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>9</sub> H <sub>19</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Дионилфталат       | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>8</sub> H <sub>17</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 40    | 3    | 2  |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Дионилфталат       | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>9</sub> H <sub>19</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Дионилфталат       | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>9</sub> H <sub>19</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Дионилфталат       | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>9</sub> H <sub>19</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Дионилфталат       | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>9</sub> H <sub>19</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Диоксан:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                             | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Диоксан            | TECH.P | (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O <sub>2</sub> | 100   | 20    | 3    | 1  | 2  | 2    |      | 3   | 2    | 3   |      |
| Диоксан            | TECH.P | (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O <sub>2</sub> | 100   | 40    |      | 1  | 2  | 3    |      |     |      |     |      |
| Диоксан            | TECH.P | (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O <sub>2</sub> | 100   | 60    |      | 1  | 2  |      |      |     |      |     |      |
| Диоксан            | TECH.P | (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    | 3  |      |      |     |      |     |      |
| Диоксан            | TECH.P | (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Диоксан            | TECH.P | (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Диоктилфталат:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                                              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Диоктилфталат      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>8</sub> H <sub>17</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 60    |      | 2  |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Диоктилфталат      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>8</sub> H <sub>17</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Диоктилфталат      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>8</sub> H <sub>17</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Диоктилфталат      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (COOC <sub>8</sub> H <sub>17</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Дисульфид натрия:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                            | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-----------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Дисульфид натрия   | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>5</sub> | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Дисульфид натрия   | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>5</sub> | ALL   | 40    | 1    |    |    | 1    |      | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Дисульфид натрия   | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>5</sub> | ALL   | 60    | 2    |    |    | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Дисульфид натрия   | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>5</sub> | ALL   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Дисульфид натрия   | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>5</sub> | ALL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Дисульфид натрия   | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>5</sub> | ALL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Дихлорбензол:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                            | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-----------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Дихлорбензол       | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl <sub>2</sub> | 100   | 20    | 3    | 2  | 2  | 1    |      | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Дихлорбензол       | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl <sub>2</sub> | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Дихлорбензол       | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl <sub>2</sub> | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Дихлорбензол       | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Дихлорбензол       | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Дихлорбензол       | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Дихлорид олова:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Дихлорид олова     | AQ.SOL | SnCl <sub>2</sub>  | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Дихлорид олова     | AQ.SOL | SnCl <sub>2</sub>  | SAT   | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 2    | 1   | 1    |
| Дихлорид олова     | AQ.SOL | SnCl <sub>2</sub>  | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 3    | 1   | 1    |
| Дихлорид олова     | AQ.SOL | SnCl <sub>2</sub>  | SAT   | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Дихлорид олова     | AQ.SOL | SnCl <sub>2</sub>  | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Дихлорид олова     | AQ.SOL | SnCl <sub>2</sub>  | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Дихлоруксусная кислота:**

| Наименование среды     | Код    | Химическая формула     | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|------------------------|--------|------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Дихлоруксусная кислота | TECH.P | Cl <sub>2</sub> CHCOOH | 100   | 20    | 1    | 1  | 2  | 1    |      | 3   | 1    | 2   | 1    |
| Дихлоруксусная кислота | TECH.P | Cl <sub>2</sub> CHCOOH | 100   | 40    | 1    | 1  | 2  | 1    |      |     | 1    | 3   | 2    |
| Дихлоруксусная кислота | TECH.P | Cl <sub>2</sub> CHCOOH | 100   | 60    | 2    | 2  | 2  | 1    |      |     | 1    |     | 1    |
| Дихлоруксусная кислота | TECH.P | Cl <sub>2</sub> CHCOOH | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Дихлоруксусная кислота | TECH.P | Cl <sub>2</sub> CHCOOH | 100   | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Дихлоруксусная кислота | TECH.P | Cl <sub>2</sub> CHCOOH | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Дихлоруксусная кислота | AQ.SOL | Cl <sub>2</sub> CHCOOH | 50    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 3   | 1    | 2   | 1    |
| Дихлоруксусная кислота | AQ.SOL | Cl <sub>2</sub> CHCOOH | 50    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    | 2   | 1    |
| Дихлоруксусная кислота | AQ.SOL | Cl <sub>2</sub> CHCOOH | 50    | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    | 3   | 1    |
| Дихлоруксусная кислота | AQ.SOL | Cl <sub>2</sub> CHCOOH | 50    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Дихлоруксусная кислота | AQ.SOL | Cl <sub>2</sub> CHCOOH | 50    | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     |      |
| Дихлоруксусная кислота | AQ.SOL | Cl <sub>2</sub> CHCOOH | 50    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Дихлорэтилен:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Дихлорэтилен       | TECH.P | CHCl=CHCl          | 100   | 20    | 3    | 3  | 2  | 1    |      | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Дихлорэтилен       | TECH.P | CHCl=CHCl          | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Дихлорэтилен       | TECH.P | CHCl=CHCl          | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Дихлорэтилен       | TECH.P | CHCl=CHCl          | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Дихлорэтилен       | TECH.P | CHCl=CHCl          | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Дихлорэтилен       | TECH.P | CHCl=CHCl          | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Диэтиламин:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                               | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Диэтиламин         | TECH.P | (C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>2</sub> NH | 100   | 20    | 3    |    | 1  | 2    | 3    | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Диэтиламин         | TECH.P | (C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>2</sub> NH | 100   | 40    |      |    | 2  | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Диэтиламин         | TECH.P | (C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>2</sub> NH | 100   | 60    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Диэтиламин         | TECH.P | (C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>2</sub> NH | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Диэтиламин         | TECH.P | (C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>2</sub> NH | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Диэтиламин         | TECH.P | (C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>2</sub> NH | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Диэтиловый эфир:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                           | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Диэтиловый эфир    | TECH.P | C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OC <sub>2</sub> H <sub>5</sub> | 100   | 20    | 3    | 3  | 3  | 1    | 3    | 3   | 3    | 3   | 1    |
| Диэтиловый эфир    | TECH.P | C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OC <sub>2</sub> H <sub>5</sub> | 100   | 40    | 3    | 3  | 3  | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Диэтиловый эфир    | TECH.P | C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OC <sub>2</sub> H <sub>5</sub> | 100   | 60    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Диэтиловый эфир    | TECH.P | C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OC <sub>2</sub> H <sub>5</sub> | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Диэтиловый эфир    | TECH.P | C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OC <sub>2</sub> H <sub>5</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Диэтиловый эфир    | TECH.P | C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OC <sub>2</sub> H <sub>5</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Дубильная кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                           | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|----------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Дубильная кислота  | AQ.SOL | C <sub>7</sub> H <sub>5</sub> O <sub>2</sub> | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Дубильная кислота  | AQ.SOL | C <sub>7</sub> H <sub>5</sub> O <sub>2</sub> | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Дубильная кислота  | AQ.SOL | C <sub>7</sub> H <sub>5</sub> O <sub>2</sub> | ALL   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Дубильная кислота  | AQ.SOL | C <sub>7</sub> H <sub>5</sub> O <sub>2</sub> | ALL   | 80    |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Дубильная кислота  | AQ.SOL | C <sub>7</sub> H <sub>5</sub> O <sub>2</sub> | ALL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Дубильная кислота  | AQ.SOL | C <sub>7</sub> H <sub>5</sub> O <sub>2</sub> | ALL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Дымяща серная кислота:**

| Наименование среды    | Код | Химическая формула                              | Конц.  | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-----------------------|-----|-------------------------------------------------|--------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Дымяща серная кислота |     | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub> | HIGH   | 20    | 3    | 3  | 3  | 3    | 3    | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Дымяща серная кислота |     | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub> | HIGH   | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Дымяща серная кислота |     | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub> | HIGH   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Дымяща серная кислота |     | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub> | HIGH   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Дымяща серная кислота |     | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub> | HIGH   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Дымяща серная кислота |     | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub> | HIGH   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Дымяща серная кислота |     | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub> | TRACES | 20    | 2    | 3  | 3  | 1    | 2    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Дымяща серная кислота |     | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub> | TRACES | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Дымяща серная кислота |     | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub> | TRACES | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Дымяща серная кислота |     | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub> | TRACES | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Дымяща серная кислота |     | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub> | TRACES | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Дымяща серная кислота |     | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> +SO <sub>3</sub> | TRACES | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Желатин:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Желатин            |     |                    | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Желатин            |     |                    | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Желатин            |     |                    | 100   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Желатин            |     |                    | 100   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Желатин            |     |                    | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Желатин            |     |                    | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Железистосинеродистый натрий:**

| Наименование среды           | Код    | Химическая формула                | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|------------------------------|--------|-----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Железистосинеродистый натрий | AQ.SOL | Na <sub>4</sub> FeCN <sub>6</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 3    | 3   | 1    |
| Железистосинеродистый натрий | AQ.SOL | Na <sub>4</sub> FeCN <sub>6</sub> | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Железистосинеродистый натрий | AQ.SOL | Na <sub>4</sub> FeCN <sub>6</sub> | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Железистосинеродистый натрий | AQ.SOL | Na <sub>4</sub> FeCN <sub>6</sub> | SAT   | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Железистосинеродистый натрий | AQ.SOL | Na <sub>4</sub> FeCN <sub>6</sub> | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Железистосинеродистый натрий | AQ.SOL | Na <sub>4</sub> FeCN <sub>6</sub> | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Железный купорос:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Железный купорос   | AQ.SOL | FeSO <sub>4</sub>  | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Железный купорос   | AQ.SOL | FeSO <sub>4</sub>  | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Железный купорос   | AQ.SOL | FeSO <sub>4</sub>  | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Железный купорос   | AQ.SOL | FeSO <sub>4</sub>  | SAT   | 80    |      |    |    | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Железный купорос   | AQ.SOL | FeSO <sub>4</sub>  | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     | 2    | 2   | 1    |
| Железный купорос   | AQ.SOL | FeSO <sub>4</sub>  | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Жидкая двуокись серы:**

| Наименование среды   | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Жидкая двуокись серы | TECH.P | SO <sub>2</sub>    | 100   | 20    | 3    | 3  | 3  | 3    | 3    | 3   | 2    | 2   |      |
| Жидкая двуокись серы | TECH.P | SO <sub>2</sub>    | 100   | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Жидкая двуокись серы | TECH.P | SO <sub>2</sub>    | 100   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Жидкая двуокись серы | TECH.P | SO <sub>2</sub>    | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Жидкая двуокись серы | TECH.P | SO <sub>2</sub>    | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Жидкая двуокись серы | TECH.P | SO <sub>2</sub>    | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Жидкий хлор:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Жидкий хлор        | TECH.P | Cl <sub>2</sub>    | 100   | 20    | 3    | 3  | 3  | 1    | 3    | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Жидкий хлор        | TECH.P | Cl <sub>2</sub>    | 100   | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Жидкий хлор        | TECH.P | Cl <sub>2</sub>    | 100   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Жидкий хлор        | TECH.P | Cl <sub>2</sub>    | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Жидкий хлор        | TECH.P | Cl <sub>2</sub>    | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Жидкий хлор        | TECH.P | Cl <sub>2</sub>    | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Жидкое стекло:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула               | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Жидкое стекло      | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Жидкое стекло      | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub> | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Жидкое стекло      | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub> | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Жидкое стекло      | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub> | SAT   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Жидкое стекло      | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub> | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Жидкое стекло      | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub> | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Жирная эмульсия:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Жирная эмульсия    |     |                    | COMM  | 20    | 1    | 1  | 1  |      |      |     | 1    | 1   |      |
| Жирная эмульсия    |     |                    | COMM  | 40    | 1    | 2  | 2  |      |      |     |      |     |      |
| Жирная эмульсия    |     |                    | COMM  | 60    | 1    | 2  | 2  |      |      |     |      |     |      |
| Жирная эмульсия    |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Жирная эмульсия    |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Жирная эмульсия    |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Жирные кислоты:**

| Наименование среды | Код     | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|---------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Жирные кислоты     | TECH.P. | R>C6               | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 3    | 1   | 1    |
| Жирные кислоты     | TECH.P. | R>C6               | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Жирные кислоты     | TECH.P. | R>C6               | 100   | 60    | 1    | 2  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Жирные кислоты     | TECH.P. | R>C6               | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Жирные кислоты     | TECH.P. | R>C6               | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Жирные кислоты     | TECH.P. | R>C6               | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Золотой раствор для нанесения покрытия:**

| Наименование среды                     | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Золотой раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 20    | 1    |    | 3  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Золотой раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 40    | 1    |    |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Золотой раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 60    | 1    |    |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Золотой раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Золотой раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Золотой раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Изобутиловый спирт:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                   | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Изобутиловый спирт | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> OH | 100   | 20    |      |    |    | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Изобутиловый спирт | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> OH | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Изобутиловый спирт | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> OH | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Изобутиловый спирт | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> OH | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Изобутиловый спирт | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> OH | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Изобутиловый спирт | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCH <sub>2</sub> OH | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Изооктан:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула             | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Изооктан           |     | C <sub>8</sub> H <sub>18</sub> | 100   | 20    | 1    | 2  | 2  | 1    |      | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Изооктан           |     | C <sub>8</sub> H <sub>18</sub> | 100   | 40    |      | 2  | 3  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Изооктан           |     | C <sub>8</sub> H <sub>18</sub> | 100   | 60    |      | 3  | 3  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Изооктан           |     | C <sub>8</sub> H <sub>18</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Изооктан           |     | C <sub>8</sub> H <sub>18</sub> | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Изооктан           |     | C <sub>8</sub> H <sub>18</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Изопропиловый спирт:**

| Наименование среды  | Код    | Химическая формула                   | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|--------|--------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Изопропиловый спирт | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Изопропиловый спирт | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Изопропиловый спирт | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH | 100   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Изопропиловый спирт | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH | 100   | 80    |      |    | 1  | 2    | 1    |     | 2    | 2   | 1    |
| Изопропиловый спирт | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH | 100   | 100   |      |    | 1  |      | 2    |     |      |     | 1    |
| Изопропиловый спирт | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH | 100   | 120   |      |    |    |      | 2    |     |      |     | 1    |

**Изопропиловый эфир:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                                   | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|----------------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Изопропиловый эфир | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOCN(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 20    | 2    | 2  | 2  | 1    |      | 3   | 3    | 3   | 1    |
| Изопропиловый эфир | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOCN(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 40    | 3    | 3  | 3  | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Изопропиловый эфир | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOCN(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 60    | 3    | 3  | 3  | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Изопропиловый эфир | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOCN(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     |      |
| Изопропиловый эфир | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOCN(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Изопропиловый эфир | TECH.P | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOCN(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Изопропиловый эфир уксусной кислоты:**

| Наименование среды                  | Код    | Химическая формула                                   | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-------------------------------------|--------|------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Изопропиловый эфир уксусной кислоты | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 20    |      |    |    |      |      | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Изопропиловый эфир уксусной кислоты | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Изопропиловый эфир уксусной кислоты | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Изопропиловый эфир уксусной кислоты | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Изопропиловый эфир уксусной кислоты | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Изопропиловый эфир уксусной кислоты | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Изопропил-хлорид:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула                   | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Изопропил-хлорид   |     | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCl | ND    | 20    |      |    |    | 1    |      | 2   | 3    | 1   | 1    |
| Изопропил-хлорид   |     | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCl | ND    | 40    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Изопропил-хлорид   |     | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCl | ND    | 60    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Изопропил-хлорид   |     | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCl | ND    | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Изопропил-хлорид   |     | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCl | ND    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Изопропил-хлорид   |     | (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHCl | ND    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Йод в порошке и жидком виде:**

| Наименование среды          | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-----------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Йод в порошке и жидком виде |     | I2                 | 3     | 20    | 2    |    | 1  | 1    | 2    |     | 3    | 2   | 1    |
| Йод в порошке и жидком виде |     | I2                 | 3     | 40    | 3    |    | 1  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Йод в порошке и жидком виде |     | I2                 | 3     | 60    | 3    |    | 1  | 1    | 3    |     |      |     | 1    |
| Йод в порошке и жидком виде |     | I2                 | 3     | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Йод в порошке и жидком виде |     | I2                 | 3     | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Йод в порошке и жидком виде |     | I2                 | 3     | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Йодистоводородная кислота:**

| Наименование среды        | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Йодистоводородная кислота | AQ.SOL | HI                 | SAT   | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Йодистоводородная кислота | AQ.SOL | HI                 | SAT   | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Йодистоводородная кислота | AQ.SOL | HI                 | SAT   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Йодистоводородная кислота | AQ.SOL | HI                 | SAT   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Йодистоводородная кислота | AQ.SOL | HI                 | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Йодистоводородная кислота | AQ.SOL | HI                 | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Йодистый калий:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Йодистый калий     | AQ.SOL | KI                 | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Йодистый калий     | AQ.SOL | KI                 | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Йодистый калий     | AQ.SOL | KI                 | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Йодистый калий     | AQ.SOL | KI                 | SAT   | 80    |      |    |    | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Йодистый калий     | AQ.SOL | KI                 | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Йодистый калий     | AQ.SOL | KI                 | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |

**Йодистый натрий:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Йодистый натрий    | AQ.SOL | NaI                | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Йодистый натрий    | AQ.SOL | NaI                | ALL   | 40    | 1    |    |    | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Йодистый натрий    | AQ.SOL | NaI                | ALL   | 60    | 2    |    |    | 2    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Йодистый натрий    | AQ.SOL | NaI                | ALL   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Йодистый натрий    | AQ.SOL | NaI                | ALL   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Йодистый натрий    | AQ.SOL | NaI                | ALL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Йодная настойка:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Йодная настойка    |     | I2                 | 3     | 20    | 2    | 2  | 1  | 1    | 1    |     |      | 1   |      |
| Йодная настойка    |     | I2                 | 3     | 40    | 3    | 3  | 2  | 1    |      |     |      |     |      |
| Йодная настойка    |     | I2                 | 3     | 60    |      |    | 3  | 1    |      |     |      |     |      |
| Йодная настойка    |     | I2                 | 3     | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Йодная настойка    |     | I2                 | 3     | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Йодная настойка    |     | I2                 | 3     | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Кадмиевый раствор для нанесения покрытия:**

| Наименование среды                       | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|------------------------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Кадмиевый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 20    | 1    |    | 3  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Кадмиевый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 40    | 1    |    |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Кадмиевый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 60    | 1    |    |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Кадмиевый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Кадмиевый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Кадмиевый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Калийная кислая соль фосфорной кислоты:**

| Наименование среды                     | Код    | Химическая формула                                              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------------------------|--------|-----------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Калийная кислая соль фосфорной кислоты | AQ.SOL | K <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub> KH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub> | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Калийная кислая соль фосфорной кислоты | AQ.SOL | K <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub> KH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub> | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Калийная кислая соль фосфорной кислоты | AQ.SOL | K <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub> KH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub> | ALL   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Калийная кислая соль фосфорной кислоты | AQ.SOL | K <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub> KH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub> | ALL   | 80    |      |    | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Калийная кислая соль фосфорной кислоты | AQ.SOL | K <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub> KH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub> | ALL   | 100   |      |    |    |      |      |     |      | 1   | 1    |
| Калийная кислая соль фосфорной кислоты | AQ.SOL | K <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub> KH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub> | ALL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Камфарное масло:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Камфарное масло    |     |                    | COMM  | 20    | 3    | 3  | 3  | 1    | 3    | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Камфарное масло    |     |                    | COMM  | 40    |      | 3  | 3  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Камфарное масло    |     |                    | COMM  | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Камфарное масло    |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Камфарное масло    |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Камфарное масло    |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Каприловая кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                   | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Каприловая кислота | TECH.P | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>6</sub> COOH | 100   | 20    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Каприловая кислота | TECH.P | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>6</sub> COOH | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Каприловая кислота | TECH.P | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>6</sub> COOH | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Каприловая кислота | TECH.P | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>6</sub> COOH | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Каприловая кислота | TECH.P | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>6</sub> COOH | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Каприловая кислота | TECH.P | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>6</sub> COOH | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Карбонат кальция:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Карбонат кальция   | AQ.SOL | CaCO <sub>3</sub>  | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Карбонат кальция   | AQ.SOL | CaCO <sub>3</sub>  | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Карбонат кальция   | AQ.SOL | CaCO <sub>3</sub>  | ALL   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Карбонат кальция   | AQ.SOL | CaCO <sub>3</sub>  | ALL   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Карбонат кальция   | AQ.SOL | CaCO <sub>3</sub>  | ALL   | 100   |      |    | 1  | 1    | 2    |     |      | 1   | 1    |
| Карбонат кальция   | AQ.SOL | CaCO <sub>3</sub>  | ALL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Карбонат меди:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Карбонат меди      | AQ.SOL | CuCO <sub>3</sub>  | SAT   | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Карбонат меди      | AQ.SOL | CuCO <sub>3</sub>  | SAT   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Карбонат меди      | AQ.SOL | CuCO <sub>3</sub>  | SAT   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Карбонат меди      | AQ.SOL | CuCO <sub>3</sub>  | SAT   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Карбонат меди      | AQ.SOL | CuCO <sub>3</sub>  | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Карбонат меди      | AQ.SOL | CuCO <sub>3</sub>  | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Касторовое масло:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Касторовое масло   |     |                    | COMM  | 20    | 2    |    | 3  | 1    | 2    | 1   | 2    | 1   | 1    |
| Касторовое масло   |     |                    | COMM  | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Касторовое масло   |     |                    | COMM  | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Касторовое масло   |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Касторовое масло   |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Касторовое масло   |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Керосин:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Керосин            |        |                    | 100   | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Керосин            | TECH.P |                    | 100   | 20    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Керосин            |        |                    | 100   | 40    | 2    |    | 2  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Керосин            | TECH.P |                    | 100   | 40    |      | 1  | 2  | 1    |      | 1   |      | 1   | 1    |
| Керосин            |        |                    | 100   | 60    | 2    |    | 3  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Керосин            | TECH.P |                    | 100   | 60    |      | 2  | 2  | 1    |      | 1   |      | 2   | 1    |
| Керосин            | TECH.P |                    | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Керосин            |        |                    | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Керосин            |        |                    | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Керосин            | TECH.P |                    | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Керосин            |        |                    | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Керосин            | TECH.P |                    | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Керосин            |        |                    | COMM  | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Керосин            |        |                    | COMM  | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 2   |      | 1   | 1    |
| Керосин            |        |                    | COMM  | 60    | 2    | 1  | 2  | 1    |      | 2   |      | 1   | 1    |
| Керосин            |        |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Керосин            |        |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Керосин            |        |                    | COMM  | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Кислород:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Кислород           |     | O2                 | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   |      |
| Кислород           |     | O2                 | ALL   | 40    | 1    | 1  |    | 1    | 1    |     | 1    | 1   |      |
| Кислород           |     | O2                 | ALL   | 60    | 1    | 2  | 2  | 1    | 1    |     | 1    | 1   |      |
| Кислород           |     | O2                 | ALL   | 80    |      |    |    | 1    |      |     | 1    | 1   |      |
| Кислород           |     | O2                 | ALL   | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      | 1   |      |
| Кислород           |     | O2                 | ALL   | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      | 1   |      |

**Кислый сернистый аммоний:**

| Наименование среды       | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Кислый сернистый аммоний | AQ.SOL | NH4OH(NH4)2SO4     | DIL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Кислый сернистый аммоний | AQ.SOL | NH4OH(NH4)2SO4     | DIL   | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Кислый сернистый аммоний | AQ.SOL | NH4OH(NH4)2SO4     | DIL   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Кислый сернистый аммоний | AQ.SOL | NH4OH(NH4)2SO4     | DIL   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Кислый сернистый аммоний | AQ.SOL | NH4OH(NH4)2SO4     | DIL   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Кислый сернистый аммоний | AQ.SOL | NH4OH(NH4)2SO4     | DIL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Кислый сернистый аммоний | AQ.SOL | NH4OH(NH4)2SO4     | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Кислый сернистый аммоний | AQ.SOL | NH4OH(NH4)2SO4     | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Кислый сернистый аммоний | AQ.SOL | NH4OH(NH4)2SO4     | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Кислый сернистый аммоний | AQ.SOL | NH4OH(NH4)2SO4     | SAT   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Кислый сернистый аммоний | AQ.SOL | NH4OH(NH4)2SO4     | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Кислый сернистый аммоний | AQ.SOL | NH4OH(NH4)2SO4     | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Кормовая патока:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Кормовая патока    |     |                    | COMM  | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Кормовая патока    |     |                    | COMM  | 40    | 2    | 2  | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Кормовая патока    |     |                    | COMM  | 60    | 2    | 2  | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Кормовая патока    |     |                    | COMM  | 80    |      |    | 2  | 1    |      |     |      |     |      |
| Кормовая патока    |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    | 2    |     |      |     |      |
| Кормовая патока    |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Крезол:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Крезол             | AQ.SOL | CH3C6H4OH          | >=90  | 20    | 3    | 1  | 2  | 1    | 3    | 2   | 3    | 2   | 1    |
| Крезол             | AQ.SOL | CH3C6H4OH          | >=90  | 40    | 3    | 1  |    | 1    |      | 2   |      |     | 1    |
| Крезол             | AQ.SOL | CH3C6H4OH          | >=90  | 60    |      | 2  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Крезол             | AQ.SOL | CH3C6H4OH          | >=90  | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Крезол             | AQ.SOL | CH3C6H4OH          | >=90  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Крезол             | AQ.SOL | CH3C6H4OH          | >=90  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Крезол             | AQ.SOL | CH3C6H4OH          | DIL   | 20    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Крезол             | AQ.SOL | CH3C6H4OH          | DIL   | 40    | 3    | 1  | 2  | 1    | 3    |     | 3    |     | 1    |
| Крезол             | AQ.SOL | CH3C6H4OH          | DIL   | 60    | 3    | 2  |    | 1    | 3    |     |      |     | 2    |
| Крезол             | AQ.SOL | CH3C6H4OH          | DIL   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Крезол             | AQ.SOL | CH3C6H4OH          | DIL   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Крезол             | AQ.SOL | CH3C6H4OH          | DIL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Кремниевая кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Кремниевая кислота | AQ.SOL | H2SiO3             | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Кремниевая кислота | AQ.SOL | H2SiO3             | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    |     | 1    |
| Кремниевая кислота | AQ.SOL | H2SiO3             | ALL   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Кремниевая кислота | AQ.SOL | H2SiO3             | ALL   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Кремниевая кислота | AQ.SOL | H2SiO3             | ALL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Кремниевая кислота | AQ.SOL | H2SiO3             | ALL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Кремний органическое масло:**

| Наименование среды         | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Кремний органическое масло |     |                    | COMM  | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 2    | 1   | 1    |
| Кремний органическое масло |     |                    | COMM  | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   |      | 1   | 1    |
| Кремний органическое масло |     |                    | COMM  | 60    | 3    | 2  | 1  | 1    |      | 1   |      |     | 1    |
| Кремний органическое масло |     |                    | COMM  | 80    |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Кремний органическое масло |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Кремний органическое масло |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Кротоновый альдегид:**

| Наименование среды  | Код    | Химическая формула         | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|--------|----------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Кротоновый альдегид | TECH.P | CH <sub>3</sub> -CH=CH-CHO | 100   | 20    | 3    | 2  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Кротоновый альдегид | TECH.P | CH <sub>3</sub> -CH=CH-CHO | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Кротоновый альдегид | TECH.P | CH <sub>3</sub> -CH=CH-CHO | 100   | 60    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Кротоновый альдегид | TECH.P | CH <sub>3</sub> -CH=CH-CHO | 100   | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Кротоновый альдегид | TECH.P | CH <sub>3</sub> -CH=CH-CHO | 100   | 100   |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Кротоновый альдегид | TECH.P | CH <sub>3</sub> -CH=CH-CHO | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Ксилол:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула                                            | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|---------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Ксилол             |     | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 20    | 3    | 3  | 3  | 1    | 3    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Ксилол             |     | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Ксилол             |     | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 60    |      |    |    | 2    |      |     |      | 3   | 1    |
| Ксилол             |     | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Ксилол             |     | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Ксилол             |     | C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |

**Ланолин:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Ланолин            |     |                    | COMM  | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 2    | 1   |      |
| Ланолин            |     |                    | COMM  | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 3    | 1   |      |
| Ланолин            |     |                    | COMM  | 60    |      | 1  | 2  | 1    |      | 1   |      | 1   |      |
| Ланолин            |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Ланолин            |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Ланолин            |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Лигроин:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Лигроин            |     |                    | COMM  | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Лигроин            |     |                    | COMM  | 40    | 2    |    | 2  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Лигроин            |     |                    | COMM  | 60    | 2    | 2  | 2  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Лигроин            |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Лигроин            |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Лигроин            |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Ликеры:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Ликеры             |     |                    | COMM  | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Ликеры             |     |                    | COMM  | 40    | 1    | 1  |    | 1    |      |     | 1    |     | 1    |
| Ликеры             |     |                    | COMM  | 60    |      |    |    | 1    |      |     | 1    |     | 1    |
| Ликеры             |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Ликеры             |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Ликеры             |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Лимонная кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула   | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|----------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Лимонная кислота   | AQ.SOL | $C_3H_4(OH)(COOH)_3$ | 50    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Лимонная кислота   | AQ.SOL | $C_3H_4(OH)(COOH)_3$ | 50    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Лимонная кислота   | AQ.SOL | $C_3H_4(OH)(COOH)_3$ | 50    | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Лимонная кислота   | AQ.SOL | $C_3H_4(OH)(COOH)_3$ | 50    | 80    |      |    | 1  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Лимонная кислота   | AQ.SOL | $C_3H_4(OH)(COOH)_3$ | 50    | 100   |      |    | 1  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Лимонная кислота   | AQ.SOL | $C_3H_4(OH)(COOH)_3$ | 50    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Льняное масло:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Льняное масло      |     |                    | COMM  | 20    | 2    |    | 1  | 1    | 3    | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Льняное масло      |     |                    | COMM  | 40    | 2    |    | 1  | 1    |      | 1   |      | 1   | 1    |
| Льняное масло      |     |                    | COMM  | 60    | 2    | 2  | 1  | 1    |      | 1   |      | 1   | 1    |
| Льняное масло      |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Льняное масло      |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Льняное масло      |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Лярд-масло:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Лярд-масло         |     |                    | COMM  | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Лярд-масло         |     |                    | COMM  | 40    |      |    |    | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Лярд-масло         |     |                    | COMM  | 60    |      |    |    | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Лярд-масло         |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Лярд-масло         |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Лярд-масло         |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Маисовое масло:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Маисовое масло     |     |                    | COMM  | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Маисовое масло     |     |                    | COMM  | 40    |      | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Маисовое масло     |     |                    | COMM  | 60    |      | 2  | 2  | 1    |      | 1   |      | 1   | 1    |
| Маисовое масло     |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Маисовое масло     |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Маисовое масло     |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Малеиновая кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Малеиновая кислота | AQ.SOL | HOOC-CH=CH-COOH    | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Малеиновая кислота | AQ.SOL | HOOC-CH=CH-COOH    | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 2    | 1   | 1    |
| Малеиновая кислота | AQ.SOL | HOOC-CH=CH-COOH    | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 2    | 2   | 1    |
| Малеиновая кислота | AQ.SOL | HOOC-CH=CH-COOH    | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     |      | 2   | 1    |
| Малеиновая кислота | AQ.SOL | HOOC-CH=CH-COOH    | SAT   | 100   |      |    |    | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Малеиновая кислота | AQ.SOL | HOOC-CH=CH-COOH    | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Марганцовокислый калий:**

| Наименование среды     | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Марганцовокислый калий | AQ.SOL | KMnO4              | 10    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Марганцовокислый калий | AQ.SOL | KMnO4              | 10    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Марганцовокислый калий | AQ.SOL | KMnO4              | 10    | 60    | 1    | 1  | 2  | 1    | 1    |     | 2    | 1   | 1    |
| Марганцовокислый калий | AQ.SOL | KMnO4              | 10    | 80    |      |    |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Марганцовокислый калий | AQ.SOL | KMnO4              | 10    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Марганцовокислый калий | AQ.SOL | KMnO4              | 10    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Марганцовокислый калий | AQ.SOL | KMnO4              | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   |      |
| Марганцовокислый калий | AQ.SOL | KMnO4              | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   |      |
| Марганцовокислый калий | AQ.SOL | KMnO4              | SAT   | 60    | 2    | 2  | 2  | 1    | 1    |     | 1    | 1   |      |
| Марганцовокислый калий | AQ.SOL | KMnO4              | SAT   | 80    |      |    |    | 1    | 2    |     |      | 1   |      |
| Марганцовокислый калий | AQ.SOL | KMnO4              | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   |      |
| Марганцовокислый калий | AQ.SOL | KMnO4              | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   |      |

**Масла для смазки:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Масла для смазки   |     |                    | COMM  | 20    | 1    | 3  | 1  | 1    | 1    | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Масла для смазки   |     |                    | COMM  | 40    | 2    |    | 2  | 1    | 2    |     |      | 1   | 1    |
| Масла для смазки   |     |                    | COMM  | 60    | 2    |    | 2  | 1    | 2    |     |      | 1   | 1    |
| Масла для смазки   |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Масла для смазки   |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Масла для смазки   |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Масла для смазки, не содержащие отдушки:**

| Наименование среды                      | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-----------------------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Масла для смазки, не содержащие отдушки |     |                    | COMM  | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Масла для смазки, не содержащие отдушки |     |                    | COMM  | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    | 1   |      | 1   | 1    |
| Масла для смазки, не содержащие отдушки |     |                    | COMM  | 60    | 2    | 2  | 2  | 1    | 2    | 1   |      | 1   | 1    |
| Масла для смазки, не содержащие отдушки |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Масла для смазки, не содержащие отдушки |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Масла для смазки, не содержащие отдушки |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Масляная кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                   | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Масляная кислота   | TECH.P | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 100   | 20    | 3    | 1  | 1  | 1    | 3    | 3   | 2    | 2   | 1    |
| Масляная кислота   | TECH.P | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 100   | 40    |      | 1  | 1  | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Масляная кислота   | TECH.P | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 100   | 60    |      | 2  |    | 1    |      |     |      | 3   | 1    |
| Масляная кислота   | TECH.P | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Масляная кислота   | TECH.P | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Масляная кислота   | TECH.P | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Масляная кислота   | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 20    | 20    | 1    | 1  | 3  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Масляная кислота   | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 20    | 40    |      | 1  | 3  |      |      |     |      |     |      |
| Масляная кислота   | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 20    | 60    |      | 2  | 3  |      |      |     |      |     |      |
| Масляная кислота   | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 20    | 80    |      |    | 3  |      |      |     |      |     |      |
| Масляная кислота   | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 20    | 100   |      |    | 3  |      | 3    |     |      |     |      |
| Масляная кислота   | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 20    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Медный раствор для нанесения покрытия:**

| Наименование среды                    | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Медный раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Медный раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Медный раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 60    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Медный раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Медный раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Медный раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Метан природный газ:**

| Наименование среды  | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Метан природный газ |     | CH <sub>4</sub>    | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 3    | 1   |      |
| Метан природный газ |     | CH <sub>4</sub>    | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Метан природный газ |     | CH <sub>4</sub>    | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Метан природный газ |     | CH <sub>4</sub>    | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Метан природный газ |     | CH <sub>4</sub>    | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Метан природный газ |     | CH <sub>4</sub>    | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Метансульфокислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Метансульфокислота | TECH.P | CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H | 100   | 20    | 1    | 3  | 3  | 1    | 1    |     | 1    | 2   | 1    |
| Метансульфокислота | TECH.P | CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H | 100   | 40    | 2    | 3  | 3  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Метансульфокислота | TECH.P | CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H | 100   | 60    | 2    |    | 3  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Метансульфокислота | TECH.P | CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Метансульфокислота | TECH.P | CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     | 3    | 3   |      |
| Метансульфокислота | TECH.P | CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Метансульфокислота | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H | 50    | 20    | 1    | 2  | 2  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Метансульфокислота | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H | 50    | 40    | 2    | 2  | 2  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Метансульфокислота | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H | 50    | 60    | 2    |    | 3  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Метансульфокислота | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H | 50    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Метансульфокислота | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H | 50    | 100   |      |    |    | 2    |      |     | 3    | 3   |      |
| Метансульфокислота | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> SO <sub>3</sub> H | 50    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Метасиликат натрия:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула               | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Метасиликат натрия | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub> | <5    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Метасиликат натрия | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub> | <5    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Метасиликат натрия | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub> | <5    | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Метасиликат натрия | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub> | <5    | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Метасиликат натрия | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub> | <5    | 100   |      |    | 2  |      | 2    |     | 2    | 1   | 1    |
| Метасиликат натрия | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> SiO <sub>3</sub> | <5    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Метафосфорнокислый аммоний:**

| Наименование среды         | Код    | Химическая формула                                             | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------------|--------|----------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Метафосфорнокислый аммоний | AQ.SOL | (NH <sub>4</sub> ) <sub>4</sub> P <sub>4</sub> O <sub>12</sub> | ALL   | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Метафосфорнокислый аммоний | AQ.SOL | (NH <sub>4</sub> ) <sub>4</sub> P <sub>4</sub> O <sub>12</sub> | ALL   | 40    | 1    |    | 1  | 1    |      | 2   |      |     | 1    |
| Метафосфорнокислый аммоний | AQ.SOL | (NH <sub>4</sub> ) <sub>4</sub> P <sub>4</sub> O <sub>12</sub> | ALL   | 60    | 1    |    | 1  | 1    |      | 2   |      |     | 1    |
| Метафосфорнокислый аммоний | AQ.SOL | (NH <sub>4</sub> ) <sub>4</sub> P <sub>4</sub> O <sub>12</sub> | ALL   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Метафосфорнокислый аммоний | AQ.SOL | (NH <sub>4</sub> ) <sub>4</sub> P <sub>4</sub> O <sub>12</sub> | ALL   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Метафосфорнокислый аммоний | AQ.SOL | (NH <sub>4</sub> ) <sub>4</sub> P <sub>4</sub> O <sub>12</sub> | ALL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Метафосфорнокислый натрий:**

| Наименование среды        | Код    | Химическая формула              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------------|--------|---------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Метафосфорнокислый натрий | AQ.SOL | Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Метафосфорнокислый натрий | AQ.SOL | Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Метафосфорнокислый натрий | AQ.SOL | Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Метафосфорнокислый натрий | AQ.SOL | Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Метафосфорнокислый натрий | AQ.SOL | Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> | SAT   | 100   |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     |      |
| Метафосфорнокислый натрий | AQ.SOL | Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Метиламин:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|---------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Метиламин          | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> NH <sub>2</sub> | 32    | 20    | 3    | 2  | 2  | 2    | 3    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Метиламин          | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> NH <sub>2</sub> | 32    | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Метиламин          | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> NH <sub>2</sub> | 32    | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Метиламин          | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> NH <sub>2</sub> | 32    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Метиламин          | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> NH <sub>2</sub> | 32    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Метиламин          | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> NH <sub>2</sub> | 32    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Метилацетат:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                 | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Метилацетат        | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>3</sub> | 100   | 20    | 3    | 1  | 1  | 1    | 3    | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Метилацетат        | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>3</sub> | 100   | 40    |      |    | 2  | 2    |      |     | 2    |     | 1    |
| Метилацетат        | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>3</sub> | 100   | 60    |      |    | 2  | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Метилацетат        | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>3</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Метилацетат        | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>3</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Метилацетат        | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>3</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Метиленовый йод:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула             | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Метиленовый йод    |     | CH <sub>2</sub> I <sub>2</sub> | ND    | 20    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Метиленовый йод    |     | CH <sub>2</sub> I <sub>2</sub> | ND    | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Метиленовый йод    |     | CH <sub>2</sub> I <sub>2</sub> | ND    | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Метиленовый йод    |     | CH <sub>2</sub> I <sub>2</sub> | ND    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Метиленовый йод    |     | CH <sub>2</sub> I <sub>2</sub> | ND    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Метиленовый йод    |     | CH <sub>2</sub> I <sub>2</sub> | ND    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Метилизобутилкетон:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула                                                  | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|---------------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Метилизобутилкетон |     | CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 20    |      |    |    | 1    |      | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Метилизобутилкетон |     | CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 40    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Метилизобутилкетон |     | CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 60    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Метилизобутилкетон |     | CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Метилизобутилкетон |     | CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Метилизобутилкетон |     | CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Метилизопропилкетон:**

| Наименование среды  | Код | Химическая формула                                  | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|-----|-----------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Метилизопропилкетон |     | CH <sub>3</sub> COCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 20    |      |    |    | 1    |      | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Метилизопропилкетон |     | CH <sub>3</sub> COCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 40    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Метилизопропилкетон |     | CH <sub>3</sub> COCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 60    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Метилизопропилкетон |     | CH <sub>3</sub> COCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Метилизопропилкетон |     | CH <sub>3</sub> COCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Метилизопропилкетон |     | CH <sub>3</sub> COCH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Метиловый спирт:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Метиловый спирт    | TECH.P | CH <sub>3</sub> OH | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 2   | 1    |
| Метиловый спирт    | TECH.P | CH <sub>3</sub> OH | 100   | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    | 3   | 1    | 3   | 1    |
| Метиловый спирт    | TECH.P | CH <sub>3</sub> OH | 100   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    | 3   | 1    | 3   | 1    |
| Метиловый спирт    | TECH.P | CH <sub>3</sub> OH | 100   | 80    |      |    | 2  | 1    |      |     | 2    | 3   | 1    |
| Метиловый спирт    | TECH.P | CH <sub>3</sub> OH | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 3   | 1    |
| Метиловый спирт    | TECH.P | CH <sub>3</sub> OH | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Метиловый эфир акриловой кислоты:**

| Наименование среды               | Код    | Химическая формула                    | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------------------|--------|---------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Метиловый эфир акриловой кислоты | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>3</sub> | 100   | 20    |      |    |    | 1    |      | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Метиловый эфир акриловой кислоты | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>3</sub> | 100   | 40    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Метиловый эфир акриловой кислоты | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>3</sub> | 100   | 60    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Метиловый эфир акриловой кислоты | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>3</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Метиловый эфир акриловой кислоты | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>3</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Метиловый эфир акриловой кислоты | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>3</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Метилвыйэфир дихлоруксусной кислоты:**

| Наименование среды                  | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-------------------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Метилвыйэфир дихлоруксусной кислоты | TECH.P | Cl2CHCOOCH3        | 100   | 20    | 3    | 1  | 1  | 2    | 3    | 3   | 1    | 3   |      |
| Метилвыйэфир дихлоруксусной кислоты | TECH.P | Cl2CHCOOCH3        | 100   | 40    |      | 1  | 1  |      |      |     | 1    |     |      |
| Метилвыйэфир дихлоруксусной кислоты | TECH.P | Cl2CHCOOCH3        | 100   | 60    |      | 1  | 1  |      |      |     | 2    |     |      |
| Метилвыйэфир дихлоруксусной кислоты | TECH.P | Cl2CHCOOCH3        | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Метилвыйэфир дихлоруксусной кислоты | TECH.P | Cl2CHCOOCH3        | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Метилвыйэфир дихлоруксусной кислоты | TECH.P | Cl2CHCOOCH3        | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Метилэтилкетон:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Метилэтилкетон     |     | CH3COCH2CH3        | 100   | 20    | 3    | 1  | 1  | 2    | 3    | 3   | 1    | 3   | 1    |
| Метилэтилкетон     |     | CH3COCH2CH3        | 100   | 40    |      | 2  | 2  | 2    |      |     | 2    |     | 1    |
| Метилэтилкетон     |     | CH3COCH2CH3        | 100   | 60    |      | 3  | 2  | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Метилэтилкетон     |     | CH3COCH2CH3        | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Метилэтилкетон     |     | CH3COCH2CH3        | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 2    |
| Метилэтилкетон     |     | CH3COCH2CH3        | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Минеральный смазочный материал:**

| Наименование среды             | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Минеральный смазочный материал |     |                    | COMM  | 20    | 2    | 2  | 1  | 1    |      | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Минеральный смазочный материал |     |                    | COMM  | 40    | 2    | 2  | 2  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Минеральный смазочный материал |     |                    | COMM  | 60    |      | 3  | 3  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Минеральный смазочный материал |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Минеральный смазочный материал |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Минеральный смазочный материал |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Молоко:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Молоко             |     |                    | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Молоко             |     |                    | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Молоко             |     |                    | 100   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Молоко             |     |                    | 100   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Молоко             |     |                    | 100   | 100   |      |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Молоко             |     |                    | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Молочная кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула       | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Молочная кислота   | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> CHONCOOH | <=28  | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Молочная кислота   | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> CHONCOOH | <=28  | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Молочная кислота   | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> CHONCOOH | <=28  | 60    | 3    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Молочная кислота   | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> CHONCOOH | <=28  | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Молочная кислота   | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> CHONCOOH | <=28  | 100   |      |    | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Молочная кислота   | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> CHONCOOH | <=28  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Монохлоруксусная кислота:**

| Наименование среды       | Код    | Химическая формула     | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------------|--------|------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Монохлоруксусная кислота | AQ.SOL | ClCH <sub>2</sub> COOH | 50    | 20    | 1    | 1  | 2  | 1    | 1    | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Монохлоруксусная кислота | AQ.SOL | ClCH <sub>2</sub> COOH | 50    | 40    | 2    | 2  | 2  | 1    | 2    |     |      | 3   | 1    |
| Монохлоруксусная кислота | AQ.SOL | ClCH <sub>2</sub> COOH | 50    | 60    | 2    | 2  | 3  | 2    | 2    |     |      |     | 1    |
| Монохлоруксусная кислота | AQ.SOL | ClCH <sub>2</sub> COOH | 50    | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Монохлоруксусная кислота | AQ.SOL | ClCH <sub>2</sub> COOH | 50    | 100   |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Монохлоруксусная кислота | AQ.SOL | ClCH <sub>2</sub> COOH | 50    | 120   |      |    |    | 3    |      |     |      |     |      |

**Моторное смазочное масло:**

| Наименование среды       | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Моторное смазочное масло |     |                    | COMM  | 20    |      |    |    | 1    |      | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Моторное смазочное масло |     |                    | COMM  | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Моторное смазочное масло |     |                    | COMM  | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Моторное смазочное масло |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Моторное смазочное масло |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Моторное смазочное масло |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Моча:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Моча               |     |                    | ND    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Моча               |     |                    | ND    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Моча               |     |                    | ND    | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Моча               |     |                    | ND    | 80    |      |    |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Моча               |     |                    | ND    | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Моча               |     |                    | ND    | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |

**Мочевая кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Мочевая кислота    | AQ.SOL | C5H4N4O3           | 10    | 20    | 1    |    |    |      | 1    |     |      |     |      |
| Мочевая кислота    | AQ.SOL | C5H4N4O3           | 10    | 40    | 2    |    |    |      | 2    |     |      |     |      |
| Мочевая кислота    | AQ.SOL | C5H4N4O3           | 10    | 60    | 2    |    |    |      | 3    |     |      |     |      |
| Мочевая кислота    | AQ.SOL | C5H4N4O3           | 10    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Мочевая кислота    | AQ.SOL | C5H4N4O3           | 10    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Мочевая кислота    | AQ.SOL | C5H4N4O3           | 10    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Мочевина:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Мочевина           | AQ.SOL | NH2CONH2           | <=10  | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Мочевина           | AQ.SOL | NH2CONH2           | <=10  | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Мочевина           | AQ.SOL | NH2CONH2           | <=10  | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Мочевина           | AQ.SOL | NH2CONH2           | <=10  | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Мочевина           | AQ.SOL | NH2CONH2           | <=10  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Мочевина           | AQ.SOL | NH2CONH2           | <=10  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Мочевина           | AQ.SOL | NH2CONH2           | 33    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Мочевина           | AQ.SOL | NH2CONH2           | 33    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Мочевина           | AQ.SOL | NH2CONH2           | 33    | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Мочевина           | AQ.SOL | NH2CONH2           | 33    | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Мочевина           | AQ.SOL | NH2CONH2           | 33    | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Мочевина           | AQ.SOL | NH2CONH2           | 33    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Муравьиная кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Муравьиная кислота | TECH.P | HCOOH              | 100   | 20    | 2    | 1  | 1  | 1    | 3    | 3   | 1    | 3   | 1    |
| Муравьиная кислота | TECH.P | HCOOH              | 100   | 40    |      | 1  | 2  | 1    | 3    |     | 1    | 3   | 1    |
| Муравьиная кислота | TECH.P | HCOOH              | 100   | 60    |      | 1  | 3  | 1    | 3    |     | 1    |     | 1    |
| Муравьиная кислота | TECH.P | HCOOH              | 100   | 80    |      |    |    | 1    | 3    |     | 2    |     | 1    |
| Муравьиная кислота | TECH.P | HCOOH              | 100   | 100   |      |    |    | 1    | 3    |     |      |     | 1    |
| Муравьиная кислота | TECH.P | HCOOH              | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Муравьиная кислота | AQ.SOL | HCOOH              | 50    | 20    | 2    | 1  | 1  | 1    | 3    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Муравьиная кислота | AQ.SOL | HCOOH              | 50    | 40    |      | 1  | 2  | 1    | 3    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Муравьиная кислота | AQ.SOL | HCOOH              | 50    | 60    |      | 1  | 3  | 1    | 3    | 3   | 2    | 2   | 1    |
| Муравьиная кислота | AQ.SOL | HCOOH              | 50    | 80    |      |    |    | 1    | 3    |     |      | 3   | 1    |
| Муравьиная кислота | AQ.SOL | HCOOH              | 50    | 100   |      |    |    | 1    | 3    |     |      |     | 1    |
| Муравьиная кислота | AQ.SOL | HCOOH              | 50    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Мыло, водный раствор:**

| Наименование среды   | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Мыло, водный раствор | AQ.SOL |                    | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Мыло, водный раствор | AQ.SOL |                    | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Мыло, водный раствор | AQ.SOL |                    | ALL   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Мыло, водный раствор | AQ.SOL |                    | ALL   | 80    |      |    | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Мыло, водный раствор | AQ.SOL |                    | ALL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Мыло, водный раствор | AQ.SOL |                    | ALL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Мышьяковая кислота:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Мышьяковая кислота |     | H3AsO4             | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Мышьяковая кислота |     | H3AsO4             | SAT   | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Мышьяковая кислота |     | H3AsO4             | SAT   | 60    | 2    |    | 2  | 1    | 2    | 2   | 2    | 1   | 1    |
| Мышьяковая кислота |     | H3AsO4             | SAT   | 80    |      |    | 2  | 1    | 3    | 2   | 2    | 2   | 1    |
| Мышьяковая кислота |     | H3AsO4             | SAT   | 100   |      |    |    | 2    |      | 3   |      | 2   | 1    |
| Мышьяковая кислота |     | H3AsO4             | SAT   | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |

**Надборнокислый натрий:**

| Наименование среды    | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-----------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Надборнокислый натрий | AQ.SOL | NaBO3              | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Надборнокислый натрий | AQ.SOL | NaBO3              | ALL   | 40    | 1    |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Надборнокислый натрий | AQ.SOL | NaBO3              | ALL   | 60    | 1    |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Надборнокислый натрий | AQ.SOL | NaBO3              | ALL   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Надборнокислый натрий | AQ.SOL | NaBO3              | ALL   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Надборнокислый натрий | AQ.SOL | NaBO3              | ALL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Натриягипохлорит:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Натрия гипохлорит  | AQ.SOL | NaClO              | 12.5  | 20    | 1    | 2  | 2  | 2    | 1    | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Натрия гипохлорит  | AQ.SOL | NaClO              | 12.5  | 40    | 1    | 3  | 3  | 2    | 1    |     |      |     | 1    |
| Натрия гипохлорит  | AQ.SOL | NaClO              | 12.5  | 60    | 2    |    |    | 3    | 2    |     |      |     | 1    |
| Натрия гипохлорит  | AQ.SOL | NaClO              | 12.5  | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Натрия гипохлорит  | AQ.SOL | NaClO              | 12.5  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Натрия гипохлорит  | AQ.SOL | NaClO              | 12.5  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Натрия гипохлорит  | AQ.SOL | NaClO              | 3     | 20    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Натрия гипохлорит  | AQ.SOL | NaClO              | 3     | 40    | 1    | 2  | 2  | 2    | 1    |     |      |     | 1    |
| Натрия гипохлорит  | AQ.SOL | NaClO              | 3     | 60    | 2    | 2  | 2  | 2    | 2    |     |      |     | 1    |
| Натрия гипохлорит  | AQ.SOL | NaClO              | 3     | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Натрия гипохлорит  | AQ.SOL | NaClO              | 3     | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Натрия гипохлорит  | AQ.SOL | NaClO              | 3     | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Натриягипохлорит:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Натрия гипохлорит  | AQ.SOL | Na2S2O4            | ND    | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     |      |
| Натрия гипохлорит  | AQ.SOL | Na2S2O4            | ND    | 40    | 1    |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Натрия гипохлорит  | AQ.SOL | Na2S2O4            | ND    | 60    | 1    |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Натрия гипохлорит  | AQ.SOL | Na2S2O4            | ND    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Натрия гипохлорит  | AQ.SOL | Na2S2O4            | ND    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Натрия гипохлорит  | AQ.SOL | Na2S2O4            | ND    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Натрия персульфат  | AQ.SOL | Na2S2O8            | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |

**Натрия персульфат:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                            | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-----------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Натрия персульфат  | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>8</sub> | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Натрия персульфат  | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>8</sub> | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Натрия персульфат  | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>8</sub> | SAT   | 80    |      |    |    |      |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Натрия персульфат  | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>8</sub> | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      | 1   | 1    |
| Натрия персульфат  | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>8</sub> | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Нафталин:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула             | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Нафталин           | TECH.P | C <sub>10</sub> H <sub>8</sub> | 100   | 20    | 3    | 1  | 2  | 1    | 3    | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Нафталин           | TECH.P | C <sub>10</sub> H <sub>8</sub> | 100   | 40    |      | 2  |    | 1    |      | 1   |      | 1   | 1    |
| Нафталин           | TECH.P | C <sub>10</sub> H <sub>8</sub> | 100   | 60    |      | 2  |    | 1    |      | 1   |      | 1   | 1    |
| Нафталин           | TECH.P | C <sub>10</sub> H <sub>8</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Нафталин           | TECH.P | C <sub>10</sub> H <sub>8</sub> | 100   | 100   |      |    |    | 2    | 3    |     |      |     | 1    |
| Нафталин           | TECH.P | C <sub>10</sub> H <sub>8</sub> | 100   | 120   |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |

**Никелевый раствор для нанесения покрытия:**

| Наименование среды                       | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|------------------------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Никелевый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Никелевый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Никелевый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 60    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Никелевый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Никелевый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Никелевый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Никотин:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Никотин            |     | C10H14N2           | ND    | 20    |      | 1  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Никотин            |     | C10H14N2           | ND    | 40    |      | 1  |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Никотин            |     | C10H14N2           | ND    | 60    |      | 1  |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Никотин            |     | C10H14N2           | ND    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Никотин            |     | C10H14N2           | ND    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Никотин            |     | C10H14N2           | ND    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Никотиновая кислота:**

| Наименование среды  | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Никотиновая кислота |     | C5H4NCOOH          | ND    | 20    |      |    |    | 1    |      |     | 1    |     | 1    |
| Никотиновая кислота |     | C5H4NCOOH          | ND    | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Никотиновая кислота |     | C5H4NCOOH          | ND    | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Никотиновая кислота |     | C5H4NCOOH          | ND    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Никотиновая кислота |     | C5H4NCOOH          | ND    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Никотиновая кислота |     | C5H4NCOOH          | ND    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Нитрат бария:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Нитрат бария       | AQ.SOL | Ba(NO3)2           | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат бария       | AQ.SOL | Ba(NO3)2           | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат бария       | AQ.SOL | Ba(NO3)2           | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат бария       | AQ.SOL | Ba(NO3)2           | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат бария       | AQ.SOL | Ba(NO3)2           | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     | 2    | 1   | 1    |
| Нитрат бария       | AQ.SOL | Ba(NO3)2           | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   |      |

**Нитрат железа:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Нитрат железа      | AQ.SOL | Fe(NO3)2           | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат железа      | AQ.SOL | Fe(NO3)2           | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат железа      | AQ.SOL | Fe(NO3)2           | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат железа      | AQ.SOL | Fe(NO3)2           | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат железа      | AQ.SOL | Fe(NO3)2           | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Нитрат железа      | AQ.SOL | Fe(NO3)2           | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Нитрат кальция:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Нитрат кальция     | AQ.SOL | Ca(NO3)2           | 50    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат кальция     | AQ.SOL | Ca(NO3)2           | 50    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат кальция     | AQ.SOL | Ca(NO3)2           | 50    | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат кальция     | AQ.SOL | Ca(NO3)2           | 50    | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат кальция     | AQ.SOL | Ca(NO3)2           | 50    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Нитрат кальция     | AQ.SOL | Ca(NO3)2           | 50    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Нитрат магния:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Нитрат магния      | AQ.SOL | Mg(NO3)2           | ND    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат магния      | AQ.SOL | Mg(NO3)2           | ND    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат магния      | AQ.SOL | Mg(NO3)2           | ND    | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат магния      | AQ.SOL | Mg(NO3)2           | ND    | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат магния      | AQ.SOL | Mg(NO3)2           | ND    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Нитрат магния      | AQ.SOL | Mg(NO3)2           | ND    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Нитрат меди:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Нитрат меди        | AQ.SOL | Cu(NO3)2           | ND    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат меди        | AQ.SOL | Cu(NO3)2           | ND    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат меди        | AQ.SOL | Cu(NO3)2           | ND    | 60    | 2    | 1  | 2  | 1    | 2    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат меди        | AQ.SOL | Cu(NO3)2           | ND    | 80    |      |    |    | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат меди        | AQ.SOL | Cu(NO3)2           | ND    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Нитрат меди        | AQ.SOL | Cu(NO3)2           | ND    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Нитрат серебра:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Нитрат серебра     | AQ.SOL | AgNO3              | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат серебра     | AQ.SOL | AgNO3              | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат серебра     | AQ.SOL | AgNO3              | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат серебра     | AQ.SOL | AgNO3              | SAT   | 80    |      |    | 2  | 1    | 1    |     |      | 2   | 1    |
| Нитрат серебра     | AQ.SOL | AgNO3              | SAT   | 100   |      |    | 2  | 1    | 1    |     |      | 2   | 1    |
| Нитрат серебра     | AQ.SOL | AgNO3              | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Нитрат цинка:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Нитрат цинка       | AQ.SOL | Zn(NO3)2           | ND    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат цинка       | AQ.SOL | Zn(NO3)2           | ND    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат цинка       | AQ.SOL | Zn(NO3)2           | ND    | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат цинка       | AQ.SOL | Zn(NO3)2           | ND    | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Нитрат цинка       | AQ.SOL | Zn(NO3)2           | ND    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Нитрат цинка       | AQ.SOL | Zn(NO3)2           | ND    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Нитробензол:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Нитробензол        |     | C6H5NO2            | 100   | 20    | 3    | 1  | 1  | 1    | 3    | 3   | 2    | 2   | 1    |
| Нитробензол        |     | C6H5NO2            | 100   | 40    | 3    | 2  | 1  | 1    | 3    |     |      |     | 1    |
| Нитробензол        |     | C6H5NO2            | 100   | 60    |      | 2  | 2  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Нитробензол        |     | C6H5NO2            | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Нитробензол        |     | C6H5NO2            | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Нитробензол        |     | C6H5NO2            | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Нитрометан:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Нитрометан         | TECH.P | CH3NO2             | 100   | 20    |      | 1  |    | 1    |      | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Нитрометан         | TECH.P | CH3NO2             | 100   | 40    |      | 2  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Нитрометан         | TECH.P | CH3NO2             | 100   | 60    |      | 2  |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Нитрометан         | TECH.P | CH3NO2             | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Нитрометан         | TECH.P | CH3NO2             | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Нитрометан         | TECH.P | CH3NO2             | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Нитротолуол:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Нитротолуол        | TECH.P | CH3C6H4NO2         | 100   | 20    | 3    | 1  | 1  | 1    |      | 2   | 3    | 2   |      |
| Нитротолуол        | TECH.P | CH3C6H4NO2         | 100   | 40    |      | 1  | 1  | 1    |      | 3   |      | 3   |      |
| Нитротолуол        | TECH.P | CH3C6H4NO2         | 100   | 60    |      | 2  | 2  | 1    |      |     |      |     |      |
| Нитротолуол        | TECH.P | CH3C6H4NO2         | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Нитротолуол        | TECH.P | CH3C6H4NO2         | 100   | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     |      |
| Нитротолуол        | TECH.P | CH3C6H4NO2         | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Нитроэтан:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Нитроэтан          | TECH.P | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> NO <sub>2</sub> | 100   | 20    |      | 1  |    | 1    |      | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Нитроэтан          | TECH.P | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> NO <sub>2</sub> | 100   | 40    |      | 2  |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Нитроэтан          | TECH.P | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> NO <sub>2</sub> | 100   | 60    |      | 2  |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Нитроэтан          | TECH.P | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> NO <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Нитроэтан          | TECH.P | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> NO <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Нитроэтан          | TECH.P | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> NO <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная):**

| Наименование среды                            | Код | Химическая формула                                                               | Конц.    | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-----------------------------------------------|-----|----------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная) |     | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> /H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> O | 30/60/10 | 20    |      | 1  | 1  | 1    |      | 3   | 1    | 1   |      |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная) |     | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> /H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> O | 30/60/10 | 40    |      | 2  | 2  | 1    |      |     | 1    | 1   |      |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная) |     | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> /H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> O | 30/60/10 | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   |      |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная) |     | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> /H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> O | 30/60/10 | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная) |     | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> /H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> O | 30/60/10 | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, фосфорная) |     | H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> /H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> O | 30/60/10 | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная):**

| Наименование среды                          | Код | Химическая формула | Конц.    | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------------------------------|-----|--------------------|----------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная) |     | H2SO4/HNO3/H2O     | 10/20/70 | 20    | 1    | 2  | 2  |      |      |     |      | 1   | 1    |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная) |     | H2SO4/HNO3/H2O     | 10/20/70 | 40    | 1    | 2  | 2  |      |      |     |      |     |      |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная) |     | H2SO4/HNO3/H2O     | 10/20/70 | 60    | 1    | 2  | 2  |      |      |     |      |     |      |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная) |     | H2SO4/HNO3/H2O     | 10/20/70 | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная) |     | H2SO4/HNO3/H2O     | 10/20/70 | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная) |     | H2SO4/HNO3/H2O     | 10/20/70 | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная) |     | H2SO4/HNO3/H2O     | 48/49/3  | 20    | 1    | 3  | 3  |      |      |     |      | 1   | 1    |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная) |     | H2SO4/HNO3/H2O     | 48/49/3  | 40    | 2    | 3  | 3  |      |      |     |      | 1   | 1    |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная) |     | H2SO4/HNO3/H2O     | 48/49/3  | 60    | 2    | 3  | 3  |      |      |     |      | 1   | 1    |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная) |     | H2SO4/HNO3/H2O     | 48/49/3  | 80    |      |    |    |      |      |     |      | 1   | 1    |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная) |     | H2SO4/HNO3/H2O     | 48/49/3  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная) |     | H2SO4/HNO3/H2O     | 48/49/3  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная) |     | H2SO4/HNO3/H2O     | 50/50    | 20    | 2    | 3  | 3  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная) |     | H2SO4/HNO3/H2O     | 50/50    | 40    | 3    | 3  | 3  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная) |     | H2SO4/HNO3/H2O     | 50/50    | 60    | 3    | 3  | 3  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная) |     | H2SO4/HNO3/H2O     | 50/50    | 80    |      |    |    |      |      |     |      | 1   | 1    |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная) |     | H2SO4/HNO3/H2O     | 50/50    | 100   |      |    |    |      |      |     |      | 1   | 1    |
| Нитрующая кислотная смесь (серная, азотная) |     | H2SO4/HNO3/H2O     | 50/50    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная):**

| Наименование среды                           | Код | Химическая формула                                                                | Конц.    | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------------------------------|-----|-----------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная) |     | H <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> O | 50/15/35 | 20    | 1    | 3  | 3  | 1    |      | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная) |     | H <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> O | 50/15/35 | 40    | 1    |    |    | 1    |      |     | 2    | 1   | 1    |
| Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная) |     | H <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> O | 50/15/35 | 60    | 2    |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная) |     | H <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> O | 50/15/35 | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     |      |
| Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная) |     | H <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> O | 50/15/35 | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Нитрующая кислотная смесь (хромовая, серная) |     | H <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> /H <sub>2</sub> O | 50/15/35 | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Одноосновная кислота метафосфорнокислого:**

| Наименование среды                       | Код    | Химическая формула               | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|------------------------------------------|--------|----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Одноосновная кислота метафосфорнокислого | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Одноосновная кислота метафосфорнокислого | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub> | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Одноосновная кислота метафосфорнокислого | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub> | SAT   | 60    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Одноосновная кислота метафосфорнокислого | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub> | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Одноосновная кислота метафосфорнокислого | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub> | SAT   | 100   |      |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Одноосновная кислота метафосфорнокислого | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub> | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Озон:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Озон               | AQ.SOL | O3                 | SAT   | 20    | 1    | 2  | 2  | 1    |      | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Озон               | AQ.SOL | O3                 | SAT   | 40    | 1    | 3  | 3  | 1    |      |     | 2    | 2   | 1    |
| Озон               | AQ.SOL | O3                 | SAT   | 60    |      |    |    | 1    |      |     | 3    | 3   | 1    |
| Озон               | AQ.SOL | O3                 | SAT   | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     |      |
| Озон               | AQ.SOL | O3                 | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Озон               | AQ.SOL | O3                 | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Окись углерода:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Окись углерода     | GAS | CO                 | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Окись углерода     | GAS | CO                 | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Окись углерода     | GAS | CO                 | 100   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Окись углерода     | GAS | CO                 | 100   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Окись углерода     | GAS | CO                 | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Окись углерода     | GAS | CO                 | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Окись этилена:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Окись этилена      | TECH.P | C2H4O              | 100   | 20    | 3    | 3  | 2  | 1    | 3    | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Окись этилена      | TECH.P | C2H4O              | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Окись этилена      | TECH.P | C2H4O              | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Окись этилена      | TECH.P | C2H4O              | 100   | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     |      |
| Окись этилена      | TECH.P | C2H4O              | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Окись этилена      | TECH.P | C2H4O              | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Оксаниловая кислота:**

| Наименование среды  | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Оксаниловая кислота | AQ.SOL | HOCCOOH            | 10    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Оксаниловая кислота | AQ.SOL | HOCCOOH            | 10    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Оксаниловая кислота | AQ.SOL | HOCCOOH            | 10    | 60    |      | 1  | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Оксаниловая кислота | AQ.SOL | HOCCOOH            | 10    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Оксаниловая кислота | AQ.SOL | HOCCOOH            | 10    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Оксаниловая кислота | AQ.SOL | HOCCOOH            | 10    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Оксаниловая кислота | AQ.SOL | HOCCOOH            | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 2    | 1   | 1    |
| Оксаниловая кислота | AQ.SOL | HOCCOOH            | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Оксаниловая кислота | AQ.SOL | HOCCOOH            | SAT   | 60    | 1    | 1  | 2  | 2    | 1    |     | 2    | 2   |      |
| Оксаниловая кислота | AQ.SOL | HOCCOOH            | SAT   | 80    |      |    | 2  | 2    | 1    |     | 3    | 3   |      |
| Оксаниловая кислота | AQ.SOL | HOCCOOH            | SAT   | 100   |      |    | 3  | 3    |      |     |      |     |      |
| Оксаниловая кислота | AQ.SOL | HOCCOOH            | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Оксиантарная кислота:**

| Наименование среды   | Код    | Химическая формула                       | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------|--------|------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Оксиантарная кислота | AQ.SOL | HOCC <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OHCOOH | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 2    | 1   | 1    |
| Оксиантарная кислота | AQ.SOL | HOCC <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OHCOOH | SAT   | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   |      | 1   | 1    |
| Оксиантарная кислота | AQ.SOL | HOCC <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OHCOOH | SAT   | 60    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   |      | 2   | 1    |
| Оксиантарная кислота | AQ.SOL | HOCC <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OHCOOH | SAT   | 80    |      |    |    | 1    | 1    | 2   |      |     | 1    |
| Оксиантарная кислота | AQ.SOL | HOCC <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OHCOOH | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Оксиантарная кислота | AQ.SOL | HOCC <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OHCOOH | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Олеиновая кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Олеиновая кислота  | TECH.P | C17H33COOH         | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Олеиновая кислота  | TECH.P | C17H33COOH         | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 2    |     |      | 2   | 1    |
| Олеиновая кислота  | TECH.P | C17H33COOH         | 100   | 60    | 1    | 2  | 2  | 1    | 2    |     |      | 3   | 1    |
| Олеиновая кислота  | TECH.P | C17H33COOH         | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Олеиновая кислота  | TECH.P | C17H33COOH         | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Олеиновая кислота  | TECH.P | C17H33COOH         | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Олеум:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Олеум              |     | H2SO4+SO3          | 10    | 20    | 3    | 3  | 3  | 3    | 3    | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Олеум              |     | H2SO4+SO3          | 10    | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Олеум              |     | H2SO4+SO3          | 10    | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Олеум              |     | H2SO4+SO3          | 10    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Олеум              |     | H2SO4+SO3          | 10    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Олеум              |     | H2SO4+SO3          | 10    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Оливковое масло:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Оливковое масло    |     |                    | COMM  | 20    | 2    | 1  | 1  | 1    | 3    | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Оливковое масло    |     |                    | COMM  | 40    |      | 1  | 1  | 1    |      | 1   |      | 1   | 1    |
| Оливковое масло    |     |                    | COMM  | 60    |      | 2  | 1  | 1    |      | 1   |      | 1   | 1    |
| Оливковое масло    |     |                    | COMM  | 80    |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Оливковое масло    |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Оливковое масло    |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Ореховое масло:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Ореховое масло     |     |                    | COMM  | 20    | 2    | 1  | 1  | 1    | 3    | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Ореховое масло     |     |                    | COMM  | 40    |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Ореховое масло     |     |                    | COMM  | 60    |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Ореховое масло     |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Ореховое масло     |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Ореховое масло     |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Ортофосфорная кислота:**

| Наименование среды    | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-----------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Ортофосфорная кислота | AQ.SOL | H3PO4              | 25    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Ортофосфорная кислота | AQ.SOL | H3PO4              | 25    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Ортофосфорная кислота | AQ.SOL | H3PO4              | 25    | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Ортофосфорная кислота | AQ.SOL | H3PO4              | 25    | 80    |      |    | 1  | 1    | 2    |     | 1    | 1   | 1    |
| Ортофосфорная кислота | AQ.SOL | H3PO4              | 25    | 100   |      |    |    | 1    |      |     | 2    | 1   | 1    |
| Ортофосфорная кислота | AQ.SOL | H3PO4              | 25    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Ортофосфорная кислота | AQ.SOL | H3PO4              | 50    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Ортофосфорная кислота | AQ.SOL | H3PO4              | 50    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Ортофосфорная кислота | AQ.SOL | H3PO4              | 50    | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 2    |     | 1    | 1   | 1    |
| Ортофосфорная кислота | AQ.SOL | H3PO4              | 50    | 80    |      |    | 1  | 1    | 2    |     | 2    | 1   | 1    |
| Ортофосфорная кислота | AQ.SOL | H3PO4              | 50    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Ортофосфорная кислота | AQ.SOL | H3PO4              | 50    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Ортофосфорная кислота | AQ.SOL | H3PO4              | 85    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Ортофосфорная кислота | AQ.SOL | H3PO4              | 85    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Ортофосфорная кислота | AQ.SOL | H3PO4              | 85    | 60    | 2    | 2  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Ортофосфорная кислота | AQ.SOL | H3PO4              | 85    | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Ортофосфорная кислота | AQ.SOL | H3PO4              | 85    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Ортофосфорная кислота | AQ.SOL | H3PO4              | 85    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Отбеливающий щелок:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц.  | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|--------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Отбеливающий щелок |     | NaClO+NaCl         | 12.5Cl | 20    | 1    | 2  | 2  | 1    | 1    | 2   | 2    | 1   |      |
| Отбеливающий щелок |     | NaClO+NaCl         | 12.5Cl | 40    | 2    | 2  |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Отбеливающий щелок |     | NaClO+NaCl         | 12.5Cl | 60    | 2    |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Отбеливающий щелок |     | NaClO+NaCl         | 12.5Cl | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Отбеливающий щелок |     | NaClO+NaCl         | 12.5Cl | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Отбеливающий щелок |     | NaClO+NaCl         | 12.5Cl | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Пальмитиновая кислота:**

| Наименование среды    | Код | Химическая формула                                    | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-----------------------|-----|-------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Пальмитиновая кислота |     | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH | 10    | 20    | 1    |    | 2  | 1    | 1    | 1   | 2    | 1   | 1    |
| Пальмитиновая кислота |     | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH | 10    | 40    | 1    |    | 3  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Пальмитиновая кислота |     | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH | 10    | 60    | 1    |    | 3  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Пальмитиновая кислота |     | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH | 10    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Пальмитиновая кислота |     | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH | 10    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Пальмитиновая кислота |     | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH | 10    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Пальмитиновая кислота |     | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH | 70    | 20    | 1    | 2  | 2  | 1    | 1    | 2   | 2    | 1   | 1    |
| Пальмитиновая кислота |     | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH | 70    | 40    | 1    | 3  | 3  | 1    |      | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Пальмитиновая кислота |     | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH | 70    | 60    | 1    | 3  | 3  | 1    |      |     |      | 3   | 1    |
| Пальмитиновая кислота |     | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH | 70    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Пальмитиновая кислота |     | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH | 70    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Пальмитиновая кислота |     | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>14</sub> COOH | 70    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Парафин:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Парафин            |     |                    | COMM  | 20    |      |    |    | 1    |      | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Парафин            |     |                    | COMM  | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Парафин            |     |                    | COMM  | 60    | 2    | 2  | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Парафин            |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Парафин            |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Парафин            |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Парафиновое масло:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Парафиновое масло  | EMU.AQ |                    | COMM  | 20    | 1    | 2  | 3  | 1    | 1    | 1   | 2    | 1   | 1    |
| Парафиновое масло  | EMU.AQ |                    | COMM  | 40    | 1    | 2  | 3  | 1    |      | 1   |      | 1   | 1    |
| Парафиновое масло  | EMU.AQ |                    | COMM  | 60    | 1    | 2  | 3  | 1    |      | 2   |      | 1   | 1    |
| Парафиновое масло  | EMU.AQ |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Парафиновое масло  | EMU.AQ |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Парафиновое масло  | EMU.AQ |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Перборат калия:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Перборат калия     | AQ.SOL | KBO3               | ND    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Перборат калия     | AQ.SOL | KBO3               | ND    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Перборат калия     | AQ.SOL | KBO3               | ND    | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Перборат калия     | AQ.SOL | KBO3               | ND    | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Перборат калия     | AQ.SOL | KBO3               | ND    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Перборат калия     | AQ.SOL | KBO3               | ND    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Перекись водорода:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Перекись водорода  | AQ.SOL | H2O2               | 10    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   |      |
| Перекись водорода  | AQ.SOL | H2O2               | 10    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 2    | 2   |      |
| Перекись водорода  | AQ.SOL | H2O2               | 10    | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 3    | 3   |      |
| Перекись водорода  | AQ.SOL | H2O2               | 10    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Перекись водорода  | AQ.SOL | H2O2               | 10    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Перекись водорода  | AQ.SOL | H2O2               | 10    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Перекись водорода  | AQ.SOL | H2O2               | 50    | 20    | 2    | 1  | 2  | 1    | 1    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Перекись водорода  | AQ.SOL | H2O2               | 50    | 40    | 3    | 1  | 3  | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Перекись водорода  | AQ.SOL | H2O2               | 50    | 60    |      | 2  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Перекись водорода  | AQ.SOL | H2O2               | 50    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Перекись водорода  | AQ.SOL | H2O2               | 50    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Перекись водорода  | AQ.SOL | H2O2               | 50    | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Перекись водорода  | AQ.SOL | H2O2               | 90    | 20    |      | 1  | 3  | 1    |      | 3   | 2    | 2   |      |
| Перекись водорода  | AQ.SOL | H2O2               | 90    | 40    |      | 3  |    |      |      |     |      |     |      |
| Перекись водорода  | AQ.SOL | H2O2               | 90    | 60    |      | 3  |    |      |      |     |      |     |      |
| Перекись водорода  | AQ.SOL | H2O2               | 90    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Перекись водорода  | AQ.SOL | H2O2               | 90    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Перекись водорода  | AQ.SOL | H2O2               | 90    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Перекись натрия:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Перекись натрия    |     | Na2O2              | DIL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   |      |     | 1    |
| Перекись натрия    |     | Na2O2              | DIL   | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Перекись натрия    |     | Na2O2              | DIL   | 60    | 2    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Перекись натрия    |     | Na2O2              | DIL   | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Перекись натрия    |     | Na2O2              | DIL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Перекись натрия    |     | Na2O2              | DIL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Персульфат аммония:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Персульфат аммония | AQ.SOL | (NH4)2S2O8         | ALL   | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Персульфат аммония | AQ.SOL | (NH4)2S2O8         | ALL   | 40    | 1    |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Персульфат аммония | AQ.SOL | (NH4)2S2O8         | ALL   | 60    | 1    |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Персульфат аммония | AQ.SOL | (NH4)2S2O8         | ALL   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Персульфат аммония | AQ.SOL | (NH4)2S2O8         | ALL   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Персульфат аммония | AQ.SOL | (NH4)2S2O8         | ALL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Персульфат калия:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Персульфат калия   | AQ.SOL | K2S2O8             | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Персульфат калия   | AQ.SOL | K2S2O8             | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Персульфат калия   | AQ.SOL | K2S2O8             | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Персульфат калия   | AQ.SOL | K2S2O8             | SAT   | 80    |      |    |    | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Персульфат калия   | AQ.SOL | K2S2O8             | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Персульфат калия   | AQ.SOL | K2S2O8             | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Перхлорная кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Перхлорная кислота | AQ.SOL | HClO <sub>4</sub>  | 10    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Перхлорная кислота | AQ.SOL | HClO <sub>4</sub>  | 10    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Перхлорная кислота | AQ.SOL | HClO <sub>4</sub>  | 10    | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    |     |      | 1   | 1    |
| Перхлорная кислота | AQ.SOL | HClO <sub>4</sub>  | 10    | 80    |      |    |    | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Перхлорная кислота | AQ.SOL | HClO <sub>4</sub>  | 10    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Перхлорная кислота | AQ.SOL | HClO <sub>4</sub>  | 10    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Перхлорная кислота | AQ.SOL | HClO <sub>4</sub>  | 70    | 20    | 2    | 1  | 2  | 1    |      | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Перхлорная кислота | AQ.SOL | HClO <sub>4</sub>  | 70    | 40    | 3    | 2  | 3  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Перхлорная кислота | AQ.SOL | HClO <sub>4</sub>  | 70    | 60    | 3    | 3  |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Перхлорная кислота | AQ.SOL | HClO <sub>4</sub>  | 70    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Перхлорная кислота | AQ.SOL | HClO <sub>4</sub>  | 70    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Перхлорная кислота | AQ.SOL | HClO <sub>4</sub>  | 70    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Перхлорэтилен:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Перхлорэтилен      |     | C12C=CCl2          | 100   | 20    | 3    | 2  | 2  | 1    |      | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Перхлорэтилен      |     | C12C=CCl2          | 100   | 40    | 3    | 3  | 3  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Перхлорэтилен      |     | C12C=CCl2          | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Перхлорэтилен      |     | C12C=CCl2          | 100   | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Перхлорэтилен      |     | C12C=CCl2          | 100   | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Перхлорэтилен      |     | C12C=CCl2          | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Петролейный эфир:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Петролейный эфир   | TECH.P |                    | 100   | 20    | 1    | 1  | 2  | 1    | 1    | 1   | 3    | 1   |      |
| Петролейный эфир   | TECH.P |                    | 100   | 40    | 1    | 2  | 2  | 1    |      | 2   |      | 1   |      |
| Петролейный эфир   | TECH.P |                    | 100   | 60    | 1    | 2  | 2  | 1    |      | 3   |      | 2   |      |
| Петролейный эфир   | TECH.P |                    | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Петролейный эфир   | TECH.P |                    | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Петролейный эфир   | TECH.P |                    | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |

**Пиво:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Пиво               |     |                    | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Пиво               |     |                    | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Пиво               |     |                    | 100   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Пиво               |     |                    | 100   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Пиво               |     |                    | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Пиво               |     |                    | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Пиридин:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|---------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Пиридин            | TECH.P | C <sub>5</sub> H <sub>5</sub> N | 100   | 20    | 3    | 1  | 2  | 2    | 3    | 2   | 3    | 3   |      |
| Пиридин            | TECH.P | C <sub>5</sub> H <sub>5</sub> N | 100   | 40    | 3    | 2  | 2  | 2    | 3    |     |      |     |      |
| Пиридин            | TECH.P | C <sub>5</sub> H <sub>5</sub> N | 100   | 60    |      | 2  | 2  | 3    |      |     |      |     |      |
| Пиридин            | TECH.P | C <sub>5</sub> H <sub>5</sub> N | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Пиридин            | TECH.P | C <sub>5</sub> H <sub>5</sub> N | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Пиридин            | TECH.P | C <sub>5</sub> H <sub>5</sub> N | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Пироксилиновая кислота:**

| Наименование среды     | Код    | Химическая формула                                                | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|------------------------|--------|-------------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Пироксилиновая кислота | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>2</sub> (OH)(NO <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> | 1     | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Пироксилиновая кислота | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>2</sub> (OH)(NO <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> | 1     | 40    | 1    | 1  |    | 1    |      | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Пироксилиновая кислота | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>2</sub> (OH)(NO <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> | 1     | 60    | 1    | 2  |    | 1    |      |     | 2    | 1   | 1    |
| Пироксилиновая кислота | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>2</sub> (OH)(NO <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> | 1     | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Пироксилиновая кислота | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>2</sub> (OH)(NO <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> | 1     | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Пироксилиновая кислота | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>2</sub> (OH)(NO <sub>2</sub> ) <sub>3</sub> | 1     | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Плавиковая(гидрофтористаяфторводороднаякислота):**

| Наименование среды                                 | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------------------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота) | AQ.SOL | HF                 | 10    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота) | AQ.SOL | HF                 | 10    | 40    | 1    | 1  | 2  | 1    | 2    |     | 1    | 1   | 1    |
| Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота) | AQ.SOL | HF                 | 10    | 60    | 2    | 2  | 2  | 1    | 2    |     | 1    | 1   | 1    |
| Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота) | AQ.SOL | HF                 | 10    | 80    |      |    |    | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота) | AQ.SOL | HF                 | 10    | 100   |      |    |    | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота) | AQ.SOL | HF                 | 10    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота) | AQ.SOL | HF                 | 40    | 20    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота) | AQ.SOL | HF                 | 40    | 40    | 2    | 2  | 2  | 1    | 2    |     | 2    |     | 1    |
| Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота) | AQ.SOL | HF                 | 40    | 60    | 3    | 2  | 3  | 1    | 3    |     | 2    |     | 1    |
| Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота) | AQ.SOL | HF                 | 40    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота) | AQ.SOL | HF                 | 40    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота) | AQ.SOL | HF                 | 40    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота) | AQ.SOL | HF                 | 70    | 20    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота) | AQ.SOL | HF                 | 70    | 40    | 3    | 2  | 2  | 1    | 3    |     |      |     | 1    |
| Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота) | AQ.SOL | HF                 | 70    | 60    |      | 2  | 3  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота) | AQ.SOL | HF                 | 70    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота) | AQ.SOL | HF                 | 70    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Плавиковая (гидрофтористая фторводородная кислота) | AQ.SOL | HF                 | 70    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Плодовый сахар:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                            | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-----------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Плодовый сахар     | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Плодовый сахар     | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub> | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Плодовый сахар     | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub> | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Плодовый сахар     | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub> | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Плодовый сахар     | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub> | SAT   | 100   |      |    | 1  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Плодовый сахар     | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> O <sub>6</sub> | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Поливинилацетат:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула                                    | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|-------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Поливинилацетат    |     | (CH <sub>3</sub> COOCHCH <sub>2</sub> -) <sub>n</sub> | SAT   | 20    |      |    |    | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Поливинилацетат    |     | (CH <sub>3</sub> COOCHCH <sub>2</sub> -) <sub>n</sub> | SAT   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Поливинилацетат    |     | (CH <sub>3</sub> COOCHCH <sub>2</sub> -) <sub>n</sub> | SAT   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Поливинилацетат    |     | (CH <sub>3</sub> COOCHCH <sub>2</sub> -) <sub>n</sub> | SAT   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Поливинилацетат    |     | (CH <sub>3</sub> COOCHCH <sub>2</sub> -) <sub>n</sub> | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Поливинилацетат    |     | (CH <sub>3</sub> COOCHCH <sub>2</sub> -) <sub>n</sub> | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Поливиниловый спирт:**

| Наименование среды  | Код    | Химическая формула                    | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|--------|---------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Поливиниловый спирт | TECH.P | (-CH <sub>2</sub> CHOH-) <sub>n</sub> | ND    | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Поливиниловый спирт | TECH.P | (-CH <sub>2</sub> CHOH-) <sub>n</sub> | ND    | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Поливиниловый спирт | TECH.P | (-CH <sub>2</sub> CHOH-) <sub>n</sub> | ND    | 60    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Поливиниловый спирт | TECH.P | (-CH <sub>2</sub> CHOH-) <sub>n</sub> | ND    | 80    |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Поливиниловый спирт | TECH.P | (-CH <sub>2</sub> CHOH-) <sub>n</sub> | ND    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Поливиниловый спирт | TECH.P | (-CH <sub>2</sub> CHOH-) <sub>n</sub> | ND    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Природный газ:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Природный газ      |     |                    | 100   | 20    | 1    |    |    | 1    |      | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Природный газ      |     |                    | 100   | 40    | 1    |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Природный газ      |     |                    | 100   | 60    | 1    |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Природный газ      |     |                    | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Природный газ      |     |                    | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Природный газ      |     |                    | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Пропан:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула                              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|-------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Пропан             |     | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Пропан             |     | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Пропан             |     | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Пропан             |     | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Пропан             |     | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Пропан             |     | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Пропан             |     | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Пропан             |     | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Пропан             |     | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Пропан             |     | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Пропан             |     | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Пропан             |     | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Пропилацетат:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                                 | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Пропилацетат       | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 20    |      |    |    | 1    |      | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Пропилацетат       | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 40    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Пропилацетат       | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 60    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Пропилацетат       | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     |      |
| Пропилацетат       | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Пропилацетат       | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Пропиленгликоль:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                     | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|----------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Пропиленгликоль    | TECH.P | CH <sub>3</sub> CHONCH <sub>2</sub> OH | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 2    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Пропиленгликоль    | TECH.P | CH <sub>3</sub> CHONCH <sub>2</sub> OH | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 2    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Пропиленгликоль    | TECH.P | CH <sub>3</sub> CHONCH <sub>2</sub> OH | 100   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 2    | 3   | 1    | 2   | 1    |
| Пропиленгликоль    | TECH.P | CH <sub>3</sub> CHONCH <sub>2</sub> OH | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Пропиленгликоль    | TECH.P | CH <sub>3</sub> CHONCH <sub>2</sub> OH | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Пропиленгликоль    | TECH.P | CH <sub>3</sub> CHONCH <sub>2</sub> OH | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Пропиленоксид:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Пропиленоксид      | TECH.P |                    | 100   | 20    | 2    | 1  | 1  | 1    | 3    | 3   | 2    | 3   |      |
| Пропиленоксид      | TECH.P |                    | 100   | 40    |      |    |    | 2    | 3    |     |      |     |      |
| Пропиленоксид      | TECH.P |                    | 100   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Пропиленоксид      | TECH.P |                    | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Пропиленоксид      | TECH.P |                    | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Пропиленоксид      | TECH.P |                    | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Пропиловый спирт:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула               | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Пропиловый спирт   | AQ.SOL | C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> OH | 97    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Пропиловый спирт   | AQ.SOL | C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> OH | 97    | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Пропиловый спирт   | AQ.SOL | C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> OH | 97    | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Пропиловый спирт   | AQ.SOL | C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> OH | 97    | 80    |      |    | 2  | 2    | 2    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Пропиловый спирт   | AQ.SOL | C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> OH | 97    | 100   |      |    |    |      |      |     |      | 1   | 1    |
| Пропиловый спирт   | AQ.SOL | C <sub>3</sub> H <sub>7</sub> OH | 97    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Пропионовая кислота:**

| Наименование среды  | Код    | Химическая формула                   | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|--------|--------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Пропионовая кислота | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 50    | 20    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Пропионовая кислота | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 50    | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Пропионовая кислота | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 50    | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    | 2   | 1    |
| Пропионовая кислота | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 50    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Пропионовая кислота | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 50    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Пропионовая кислота | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> COOH | 50    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Раствор олова для нанесения покрытий:**

| Наименование среды                   | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Раствор олова для нанесения покрытий |     |                    | COMM  | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Раствор олова для нанесения покрытий |     |                    | COMM  | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Раствор олова для нанесения покрытий |     |                    | COMM  | 60    | 2    |    | 2  | 1    | 2    |     | 2    | 1   | 1    |
| Раствор олова для нанесения покрытий |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Раствор олова для нанесения покрытий |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Раствор олова для нанесения покрытий |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |

**Раствор родия для нанесения покрытий:**

| Наименование среды                   | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Раствор родия для нанесения покрытий |     |                    | COMM  | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Раствор родия для нанесения покрытий |     |                    | COMM  | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Раствор родия для нанесения покрытий |     |                    | COMM  | 60    | 1    |    | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Раствор родия для нанесения покрытий |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Раствор родия для нанесения покрытий |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Раствор родия для нанесения покрытий |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Раствор серебра для нанесения:**

| Наименование среды            | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-------------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Раствор серебра для нанесения |     |                    | COMM  | 20    | 1    |    |    | 1    | 1    |     | 1    |     | 1    |
| Раствор серебра для нанесения |     |                    | COMM  | 40    | 1    |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Раствор серебра для нанесения |     |                    | COMM  | 60    | 1    |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Раствор серебра для нанесения |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Раствор серебра для нанесения |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Раствор серебра для нанесения |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Раствор цинка для нанесения покрытий:**

| Наименование среды                   | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Раствор цинка для нанесения покрытий |     |                    | COMM  | 20    |      |    |    |      |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Раствор цинка для нанесения покрытий |     |                    | COMM  | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Раствор цинка для нанесения покрытий |     |                    | COMM  | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Раствор цинка для нанесения покрытий |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Раствор цинка для нанесения покрытий |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Раствор цинка для нанесения покрытий |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Растительные масла и жиры:**

| Наименование среды        | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Растительные масла и жиры |     |                    | COMM  | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Растительные масла и жиры |     |                    | COMM  | 40    | 2    | 2  | 1  | 1    |      | 1   |      | 1   | 1    |
| Растительные масла и жиры |     |                    | COMM  | 60    |      |    | 2  | 1    |      | 1   |      | 1   | 1    |
| Растительные масла и жиры |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Растительные масла и жиры |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Растительные масла и жиры |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Ртуть:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Ртуть              | TECH.P | Hg                 | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Ртуть              | TECH.P | Hg                 | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Ртуть              | TECH.P | Hg                 | 100   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Ртуть              | TECH.P | Hg                 | 100   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Ртуть              | TECH.P | Hg                 | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Ртуть              | TECH.P | Hg                 | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Сахарный сироп:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сахарный сироп     |     |                    | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сахарный сироп     |     |                    | SAT   | 40    | 2    | 1  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Сахарный сироп     |     |                    | SAT   | 60    | 2    | 1  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Сахарный сироп     |     |                    | SAT   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Сахарный сироп     |     |                    | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Сахарный сироп     |     |                    | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Светильный газ:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Светильный газ     | TECH.P |                    | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Светильный газ     | TECH.P |                    | 100   | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Светильный газ     | TECH.P |                    | 100   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Светильный газ     | TECH.P |                    | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Светильный газ     | TECH.P |                    | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Светильный газ     | TECH.P |                    | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Свинцовый раствор для нанесения покрытия:**

| Наименование среды                       | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|------------------------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Свинцовый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Свинцовый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Свинцовый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 60    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Свинцовый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Свинцовый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Свинцовый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Сера:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сера               |     | S                  | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Сера               |     | S                  | 100   | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Сера               |     | S                  | 100   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Сера               |     | S                  | 100   | 80    |      |    | 1  | 1    | 2    |     |      | 1   | 1    |
| Сера               |     | S                  | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Сера               |     | S                  | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

Серная кислота:

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 10    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 10    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 10    | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 10    | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 10    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 10    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Серная кислота     | TECH.P | H2SO4              | 100   | 20    | 3    | 3  | 3  | 3    | 3    | 3   | 3    | 3   | 2    |
| Серная кислота     | TECH.P | H2SO4              | 100   | 40    | 3    | 3  | 3  | 3    | 3    | 3   | 3    | 3   | 2    |
| Серная кислота     | TECH.P | H2SO4              | 100   | 60    | 3    | 3  | 3  | 3    | 3    | 3   | 3    | 3   | 2    |
| Серная кислота     | TECH.P | H2SO4              | 100   | 80    |      | 3  | 3  | 3    | 3    | 3   | 3    | 3   | 2    |
| Серная кислота     | TECH.P | H2SO4              | 100   | 100   |      | 3  | 3  | 3    |      |     | 3    | 3   |      |
| Серная кислота     | TECH.P | H2SO4              | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 50    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 50    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 50    | 60    | 2    | 1  | 2  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 50    | 80    |      |    | 2  | 1    | 1    |     | 2    | 1   | 1    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 50    | 100   |      |    | 2  | 1    |      |     | 3    | 1   | 1    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 50    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      | 2   | 2    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 80    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 80    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 80    | 60    | 2    | 2  | 2  | 1    | 2    | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 80    | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    | 3   | 2    | 2   | 1    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 80    | 100   |      |    | 2  | 2    | 2    |     |      | 2   | 1    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 80    | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 2    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 90    | 20    | 1    | 2  | 2  | 1    | 1    | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 90    | 40    | 2    | 2  |    | 1    | 1    | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 90    | 60    | 2    | 3  |    | 1    | 2    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 90    | 80    |      |    |    | 1    | 2    | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 90    | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      | 2   | 2    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 90    | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      | 3   | 2    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 96    | 20    | 1    | 3  | 3  | 1    | 1    | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 96    | 40    | 2    | 3  | 3  | 1    | 2    | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 96    | 60    | 3    | 3  | 3  | 1    | 3    | 3   | 3    | 3   | 2    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 96    | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 2    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 96    | 100   |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 2    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 96    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 98    | 20    | 2    | 3  | 3  | 1    | 1    | 3   | 3    | 3   | 2    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 98    | 40    | 2    | 3  | 3  | 1    | 1    | 3   | 3    |     | 2    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 98    | 60    | 3    | 3  | 3  | 2    | 3    | 3   | 3    |     | 2    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 98    | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 2    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 98    | 100   |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 2    |
| Серная кислота     | AQ.SOL | H2SO4              | 98    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Сернистая кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сернистая кислота  | AQ.SOL | H2SO3              | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Сернистая кислота  | AQ.SOL | H2SO3              | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 2    | 1   | 1    |
| Сернистая кислота  | AQ.SOL | H2SO3              | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 3    | 2   | 1    |
| Сернистая кислота  | AQ.SOL | H2SO3              | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 2    |     |      | 3   | 1    |
| Сернистая кислота  | AQ.SOL | H2SO3              | SAT   | 100   |      |    | 2  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Сернистая кислота  | AQ.SOL | H2SO3              | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Сернистый газ:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сернистый газ      | AQ.SOL | SO2                | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  |      | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Сернистый газ      | AQ.SOL | SO2                | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  |      |      |     |      |     |      |
| Сернистый газ      | AQ.SOL | SO2                | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  |      |      |     |      |     |      |
| Сернистый газ      | AQ.SOL | SO2                | SAT   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Сернистый газ      | AQ.SOL | SO2                | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Сернистый газ      | AQ.SOL | SO2                | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Сернистый углерод:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сернистый углерод  | TECH.P | CS2                | 100   | 20    | 3    | 2  | 3  | 1    | 3    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Сернистый углерод  | TECH.P | CS2                | 100   | 40    | 3    | 3  |    |      | 3    |     |      | 2   | 1    |
| Сернистый углерод  | TECH.P | CS2                | 100   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Сернистый углерод  | TECH.P | CS2                | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Сернистый углерод  | TECH.P | CS2                | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Сернистый углерод  | TECH.P | CS2                | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Сернокислая медь:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сернокислая медь   | AQ.SOL | CuSO4              | DIL   | 20    | 1    | 1  |    | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сернокислая медь   | AQ.SOL | CuSO4              | DIL   | 40    | 1    | 1  |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Сернокислая медь   | AQ.SOL | CuSO4              | DIL   | 60    | 1    | 1  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Сернокислая медь   | AQ.SOL | CuSO4              | DIL   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Сернокислая медь   | AQ.SOL | CuSO4              | DIL   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Сернокислая медь   | AQ.SOL | CuSO4              | DIL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Сернокислая медь   | AQ.SOL | CuSO4              | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сернокислая медь   | AQ.SOL | CuSO4              | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Сернокислая медь   | AQ.SOL | CuSO4              | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Сернокислая медь   | AQ.SOL | CuSO4              | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Сернокислая медь   | AQ.SOL | CuSO4              | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     | 2    | 1   | 1    |
| Сернокислая медь   | AQ.SOL | CuSO4              | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Сернокислый аммоний:**

| Наименование среды  | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сернокислый аммоний | AQ.SOL | (NH4)2SO4          | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сернокислый аммоний | AQ.SOL | (NH4)2SO4          | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сернокислый аммоний | AQ.SOL | (NH4)2SO4          | ALL   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Сернокислый аммоний | AQ.SOL | (NH4)2SO4          | ALL   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Сернокислый аммоний | AQ.SOL | (NH4)2SO4          | ALL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Сернокислый аммоний | AQ.SOL | (NH4)2SO4          | ALL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |

**Сернокислый гидроксиламин:**

| Наименование среды        | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сернокислый гидроксиламин | AQ.SOL | (NH2OH)2-H2SO4     | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  |      |      | 1   | 1    | 1   |      |
| Сернокислый гидроксиламин | AQ.SOL | (NH2OH)2-H2SO4     | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  |      |      | 2   | 1    | 1   |      |
| Сернокислый гидроксиламин | AQ.SOL | (NH2OH)2-H2SO4     | ALL   | 60    |      | 1  | 1  |      |      |     |      |     |      |
| Сернокислый гидроксиламин | AQ.SOL | (NH2OH)2-H2SO4     | ALL   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Сернокислый гидроксиламин | AQ.SOL | (NH2OH)2-H2SO4     | ALL   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Сернокислый гидроксиламин | AQ.SOL | (NH2OH)2-H2SO4     | ALL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Сернокислый магний:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сернокислый магний |     | MgSO4              | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сернокислый магний |     | MgSO4              | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сернокислый магний |     | MgSO4              | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сернокислый магний |     | MgSO4              | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Сернокислый магний |     | MgSO4              | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Сернокислый магний |     | MgSO4              | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Сероводород водородный сульфид:**

| Наименование среды             | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сероводород водородный сульфид |        | H2S                | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Сероводород водородный сульфид |        | H2S                | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 2    | 1   | 1    |
| Сероводород водородный сульфид |        | H2S                | 100   | 60    | 2    | 2  | 1  | 1    | 2    |     | 3    | 2   | 1    |
| Сероводород водородный сульфид |        | H2S                | 100   | 80    |      |    |    | 1    | 2    |     |      | 3   | 1    |
| Сероводород водородный сульфид |        | H2S                | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Сероводород водородный сульфид |        | H2S                | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Сероводород водородный сульфид | AQ.SOL | H2S                | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Сероводород водородный сульфид | AQ.SOL | H2S                | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Сероводород водородный сульфид | AQ.SOL | H2S                | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    |     | 3    | 1   | 1    |
| Сероводород водородный сульфид | AQ.SOL | H2S                | SAT   | 80    |      |    |    | 1    | 2    |     |      | 2   | 1    |
| Сероводород водородный сульфид | AQ.SOL | H2S                | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Сероводород водородный сульфид | AQ.SOL | H2S                | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Сжатый воздух, содержащий масло:**

| Наименование среды              | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сжатый воздух, содержащий масло |     |                    | 100   | 20    | 2    | 1  | 2  | 1    | 2    | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Сжатый воздух, содержащий масло |     |                    | 100   | 40    |      | 1  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Сжатый воздух, содержащий масло |     |                    | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Сжатый воздух, содержащий масло |     |                    | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Сжатый воздух, содержащий масло |     |                    | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Сжатый воздух, содержащий масло |     |                    | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Соль плавиковой кислоты:**

| Наименование среды      | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Соль плавиковой кислоты | AQ.SOL | NaF                | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Соль плавиковой кислоты | AQ.SOL | NaF                | SAT   | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Соль плавиковой кислоты | AQ.SOL | NaF                | SAT   | 60    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Соль плавиковой кислоты | AQ.SOL | NaF                | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Соль плавиковой кислоты | AQ.SOL | NaF                | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Соль плавиковой кислоты | AQ.SOL | NaF                | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

Соляная кислота:

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | 10    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | 10    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | 10    | 60    | 2    | 1  | 2  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | 10    | 80    |      |    | 2  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | 10    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | 10    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Соляная кислота    | GAS    | HCl                | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Соляная кислота    | GAS    | HCl                | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Соляная кислота    | GAS    | HCl                | 100   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Соляная кислота    | GAS    | HCl                | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Соляная кислота    | GAS    | HCl                | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Соляная кислота    | GAS    | HCl                | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | 30    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | 30    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 2   | 1    |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | 30    | 60    | 2    | 1  | 2  | 1    | 1    |     | 2    | 2   | 1    |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | 30    | 80    |      |    | 3  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | 30    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | 30    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | 5     | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | 5     | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | 5     | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | 5     | 80    |      |    | 2  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | 5     | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | 5     | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 2   | 1    |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 2    | 2   | 1    |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | SAT   | 60    | 2    | 1  | 2  | 1    | 2    |     | 3    | 3   | 1    |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | SAT   | 80    |      |    | 3  | 1    | 2    |     |      |     |      |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | SAT   | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     |      |
| Соляная кислота    | AQ.SOL | HCl                | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Соляной раствор, содержащий хлор:**

| Наименование среды               | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Соляной раствор, содержащий хлор |     |                    | COMM  | 20    | 1    | 1  |    | 1    | 1    |     |      |     |      |
| Соляной раствор, содержащий хлор |     |                    | COMM  | 40    | 1    |    |    | 1    | 1    |     |      |     |      |
| Соляной раствор, содержащий хлор |     |                    | COMM  | 60    | 1    |    |    | 1    | 1    |     |      |     |      |
| Соляной раствор, содержащий хлор |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Соляной раствор, содержащий хлор |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Соляной раствор, содержащий хлор |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Спирт:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Спирт              |     |                    | 40    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Спирт              |     |                    | 40    | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Спирт              |     |                    | 40    | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Спирт              |     |                    | 40    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Спирт              |     |                    | 40    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Спирт              |     |                    | 40    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Стеариновая кислота:**

| Наименование среды  | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Стеариновая кислота | TECH.P | C17H35COOH         | 100   | 20    | 1    | 1  | 2  | 1    | 1    | 2   | 3    | 1   | 1    |
| Стеариновая кислота | TECH.P | C17H35COOH         | 100   | 40    | 1    |    | 2  | 1    | 1    | 2   |      | 1   | 1    |
| Стеариновая кислота | TECH.P | C17H35COOH         | 100   | 60    | 2    | 2  | 2  | 1    | 1    | 2   |      | 2   | 1    |
| Стеариновая кислота | TECH.P | C17H35COOH         | 100   | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    |     |      | 2   | 1    |
| Стеариновая кислота | TECH.P | C17H35COOH         | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Стеариновая кислота | TECH.P | C17H35COOH         | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Стирол винилбензол:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Стирол винилбензол |     | $C_6H_5CH=CH_2$    | 100   | 20    |      | 2  |    | 1    |      | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Стирол винилбензол |     | $C_6H_5CH=CH_2$    | 100   | 40    |      | 3  |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Стирол винилбензол |     | $C_6H_5CH=CH_2$    | 100   | 60    |      | 3  |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Стирол винилбензол |     | $C_6H_5CH=CH_2$    | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Стирол винилбензол |     | $C_6H_5CH=CH_2$    | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Стирол винилбензол |     | $C_6H_5CH=CH_2$    | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Сульфаминовая кислота:**

| Наименование среды    | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-----------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сульфаминовая кислота | AQ.SOL | $HSO_3NH_2$        | 20    | 20    | 3    | 3  | 3  | 3    |      |     |      |     |      |
| Сульфаминовая кислота | AQ.SOL | $HSO_3NH_2$        | 20    | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Сульфаминовая кислота | AQ.SOL | $HSO_3NH_2$        | 20    | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Сульфаминовая кислота | AQ.SOL | $HSO_3NH_2$        | 20    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Сульфаминовая кислота | AQ.SOL | $HSO_3NH_2$        | 20    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Сульфаминовая кислота | AQ.SOL | $HSO_3NH_2$        | 20    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Сульфат бария:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сульфат бария      | AQ.SOL | $BaSO_4$           | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат бария      | AQ.SOL | $BaSO_4$           | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат бария      | AQ.SOL | $BaSO_4$           | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат бария      | AQ.SOL | $BaSO_4$           | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат бария      | AQ.SOL | $BaSO_4$           | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Сульфат бария      | AQ.SOL | $BaSO_4$           | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |

**Сульфат железа:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сульфат железа     | AQ.SOL | Fe2(SO4)3          | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат железа     | AQ.SOL | Fe2(SO4)3          | SAT   | 40    | 1    | 1  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Сульфат железа     | AQ.SOL | Fe2(SO4)3          | SAT   | 60    | 1    | 1  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Сульфат железа     | AQ.SOL | Fe2(SO4)3          | SAT   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Сульфат железа     | AQ.SOL | Fe2(SO4)3          | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Сульфат железа     | AQ.SOL | Fe2(SO4)3          | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Сульфат калия:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сульфат калия      | AQ.SOL | K2SO4              | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат калия      | AQ.SOL | K2SO4              | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат калия      | AQ.SOL | K2SO4              | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат калия      | AQ.SOL | K2SO4              | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 2    | 1   | 1    |
| Сульфат калия      | AQ.SOL | K2SO4              | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Сульфат калия      | AQ.SOL | K2SO4              | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Сульфат кальция:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сульфат кальция    | AQ.SOL | CaSO4              | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат кальция    | AQ.SOL | CaSO4              | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат кальция    | AQ.SOL | CaSO4              | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат кальция    | AQ.SOL | CaSO4              | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат кальция    | AQ.SOL | CaSO4              | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Сульфат кальция    | AQ.SOL | CaSO4              | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Сульфат марганца:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сульфат марганца   |     | MnSO4              | ND    | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат марганца   |     | MnSO4              | ND    | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат марганца   |     | MnSO4              | ND    | 60    |      |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат марганца   |     | MnSO4              | ND    | 80    |      |    | 1  | 1    | 2    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат марганца   |     | MnSO4              | ND    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Сульфат марганца   |     | MnSO4              | ND    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Сульфат натрия:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сульфат натрия     | AQ.SOL | Na2SO4             | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат натрия     | AQ.SOL | Na2SO4             | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат натрия     | AQ.SOL | Na2SO4             | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат натрия     | AQ.SOL | Na2SO4             | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат натрия     | AQ.SOL | Na2SO4             | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Сульфат натрия     | AQ.SOL | Na2SO4             | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Сульфат никеля:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сульфат никеля     | AQ.SOL | NiSO4              | DIL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат никеля     | AQ.SOL | NiSO4              | DIL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Сульфат никеля     | AQ.SOL | NiSO4              | DIL   | 60    | 1    | 2  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Сульфат никеля     | AQ.SOL | NiSO4              | DIL   | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Сульфат никеля     | AQ.SOL | NiSO4              | DIL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Сульфат никеля     | AQ.SOL | NiSO4              | DIL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Сульфат никеля     | AQ.SOL | NiSO4              | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат никеля     | AQ.SOL | NiSO4              | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат никеля     | AQ.SOL | NiSO4              | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат никеля     | AQ.SOL | NiSO4              | SAT   | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат никеля     | AQ.SOL | NiSO4              | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      | 2   | 2    | 2   | 1    |
| Сульфат никеля     | AQ.SOL | NiSO4              | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Сульфат ртути:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сульфат ртути      | AQ.SOL | HgSO4              | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат ртути      | AQ.SOL | HgSO4              | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Сульфат ртути      | AQ.SOL | HgSO4              | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Сульфат ртути      | AQ.SOL | HgSO4              | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Сульфат ртути      | AQ.SOL | HgSO4              | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Сульфат ртути      | AQ.SOL | HgSO4              | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Сульфат свинца:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сульфат свинца     | AQ.SOL | PbSO4              | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат свинца     | AQ.SOL | PbSO4              | SAT   | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат свинца     | AQ.SOL | PbSO4              | SAT   | 60    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат свинца     | AQ.SOL | PbSO4              | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат свинца     | AQ.SOL | PbSO4              | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Сульфат свинца     | AQ.SOL | PbSO4              | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Сульфат серебра:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сульфат серебра    | AQ.SOL | Ag2SO4             | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат серебра    | AQ.SOL | Ag2SO4             | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат серебра    | AQ.SOL | Ag2SO4             | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат серебра    | AQ.SOL | Ag2SO4             | SAT   | 80    |      |    |    | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат серебра    | AQ.SOL | Ag2SO4             | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Сульфат серебра    | AQ.SOL | Ag2SO4             | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Сульфат титана:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сульфат титана     | AQ.SOL | Ti(SO4)2           | DIL   | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Сульфат титана     | AQ.SOL | Ti(SO4)2           | DIL   | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Сульфат титана     | AQ.SOL | Ti(SO4)2           | DIL   | 60    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Сульфат титана     | AQ.SOL | Ti(SO4)2           | DIL   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Сульфат титана     | AQ.SOL | Ti(SO4)2           | DIL   | 100   |      |    |    | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Сульфат титана     | AQ.SOL | Ti(SO4)2           | DIL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Сульфат цинка:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сульфат цинка      | AQ.SOL | ZnSO4              | DIL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат цинка      | AQ.SOL | ZnSO4              | DIL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Сульфат цинка      | AQ.SOL | ZnSO4              | DIL   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Сульфат цинка      | AQ.SOL | ZnSO4              | DIL   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Сульфат цинка      | AQ.SOL | ZnSO4              | DIL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Сульфат цинка      | AQ.SOL | ZnSO4              | DIL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Сульфат цинка      | AQ.SOL | ZnSO4              | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат цинка      | AQ.SOL | ZnSO4              | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат цинка      | AQ.SOL | ZnSO4              | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат цинка      | AQ.SOL | ZnSO4              | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Сульфат цинка      | AQ.SOL | ZnSO4              | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Сульфат цинка      | AQ.SOL | ZnSO4              | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Сульфатная варочная жидкость:**

| Наименование среды           | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|------------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сульфатная варочная жидкость |     |                    | <=60  | 20    | 1    |    | 1  |      | 1    | 3   | 1    | 1   |      |
| Сульфатная варочная жидкость |     |                    | <=60  | 40    | 1    |    |    |      | 1    |     |      |     |      |
| Сульфатная варочная жидкость |     |                    | <=60  | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Сульфатная варочная жидкость |     |                    | <=60  | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Сульфатная варочная жидкость |     |                    | <=60  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Сульфатная варочная жидкость |     |                    | <=60  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Сульфид аммония:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сульфид аммония    | AQ.SOL | (NH4)2S            | 10    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфид аммония    | AQ.SOL | (NH4)2S            | 10    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 2   | 1    |
| Сульфид аммония    | AQ.SOL | (NH4)2S            | 10    | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 3   | 1    |
| Сульфид аммония    | AQ.SOL | (NH4)2S            | 10    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Сульфид аммония    | AQ.SOL | (NH4)2S            | 10    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Сульфид аммония    | AQ.SOL | (NH4)2S            | 10    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Сульфид аммония    | AQ.SOL | (NH4)2S            | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфид аммония    | AQ.SOL | (NH4)2S            | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 2   | 1    |
| Сульфид аммония    | AQ.SOL | (NH4)2S            | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 3   | 1    |
| Сульфид аммония    | AQ.SOL | (NH4)2S            | SAT   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Сульфид аммония    | AQ.SOL | (NH4)2S            | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Сульфид аммония    | AQ.SOL | (NH4)2S            | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Сульфид бария:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сульфид бария      | AQ.SOL | BaS                | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфид бария      | AQ.SOL | BaS                | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфид бария      | AQ.SOL | BaS                | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Сульфид бария      | AQ.SOL | BaS                | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Сульфид бария      | AQ.SOL | BaS                | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Сульфид бария      | AQ.SOL | BaS                | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |

**Сульфид кальция:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сульфид кальция    | AQ.SOL | CaS                | SAT   | 20    | 1    | 2  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфид кальция    | AQ.SOL | CaS                | SAT   | 40    | 1    | 2  |    | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфид кальция    | AQ.SOL | CaS                | SAT   | 60    | 1    | 2  |    | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфид кальция    | AQ.SOL | CaS                | SAT   | 80    |      |    |    | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфид кальция    | AQ.SOL | CaS                | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      | 1   | 1    |
| Сульфид кальция    | AQ.SOL | CaS                | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Сульфид натрия:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сульфид натрия     | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S  | DIL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфид натрия     | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S  | DIL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Сульфид натрия     | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S  | DIL   | 60    | 2    | 1  | 1  | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Сульфид натрия     | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S  | DIL   | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Сульфид натрия     | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S  | DIL   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Сульфид натрия     | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S  | DIL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Сульфид натрия     | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S  | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфид натрия     | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S  | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфид натрия     | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S  | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 2    | 1    | 1   | 1    |     | 1    |
| Сульфид натрия     | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S  | SAT   | 80    |      |    |    | 2    | 1    |     |      |     | 1    |
| Сульфид натрия     | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S  | SAT   | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Сульфид натрия     | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S  | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Сульфит натрия:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|---------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сульфит натрия     | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> SO <sub>3</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфит натрия     | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> SO <sub>3</sub> | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфит натрия     | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> SO <sub>3</sub> | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Сульфит натрия     | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> SO <sub>3</sub> | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Сульфит натрия     | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> SO <sub>3</sub> | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Сульфит натрия     | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> SO <sub>3</sub> | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Сульфурилхлорид:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула             | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Сульфурилхлорид    |     | S <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> | ND    | 20    |      |    | 3  | 1    |      | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Сульфурилхлорид    |     | S <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> | ND    | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Сульфурилхлорид    |     | S <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> | ND    | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Сульфурилхлорид    |     | S <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> | ND    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Сульфурилхлорид    |     | S <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> | ND    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Сульфурилхлорид    |     | S <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> | ND    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Терпентиновое масло живичный скипидар:**

| Наименование среды                    | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Терпентиновое масло живичный скипидар | TECH.P |                    | 100   | 20    | 2    | 2  | 3  |      |      | 1   |      | 1   |      |
| Терпентиновое масло живичный скипидар | TECH.P |                    | 100   | 40    | 2    | 3  | 3  |      |      |     |      |     |      |
| Терпентиновое масло живичный скипидар | TECH.P |                    | 100   | 60    | 2    | 3  |    |      |      |     |      |     |      |
| Терпентиновое масло живичный скипидар | TECH.P |                    | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Терпентиновое масло живичный скипидар | TECH.P |                    | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Терпентиновое масло живичный скипидар | TECH.P |                    | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Тетрагидронафтилин:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Тетрагидронафтилин |     | C10H12             | 100   | 20    | 3    | 2  | 3  | 1    | 3    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Тетрагидронафтилин |     | C10H12             | 100   | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Тетрагидронафтилин |     | C10H12             | 100   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Тетрагидронафтилин |     | C10H12             | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Тетрагидронафтилин |     | C10H12             | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Тетрагидронафтилин |     | C10H12             | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Тетрагидрофуран:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула                | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|-----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Тетрагидрофуран    |     | (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O | 100   | 20    | 3    | 2  | 3  | 2    | 3    | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Тетрагидрофуран    |     | (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O | 100   | 40    |      | 3  | 3  | 2    |      |     | 3    |     | 1    |
| Тетрагидрофуран    |     | (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O | 100   | 60    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Тетрагидрофуран    |     | (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 2    |
| Тетрагидрофуран    |     | (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O | 100   | 100   |      |    |    | 3    |      |     |      |     |      |
| Тетрагидрофуран    |     | (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> O | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Тетрахлорэтан:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула                  | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|-------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Тетрахлорэтан      |     | CHCl <sub>2</sub> CHCl <sub>2</sub> | 100   | 20    | 3    | 2  | 2  | 1    | 3    | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Тетрахлорэтан      |     | CHCl <sub>2</sub> CHCl <sub>2</sub> | 100   | 40    |      | 3  | 3  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Тетрахлорэтан      |     | CHCl <sub>2</sub> CHCl <sub>2</sub> | 100   | 60    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Тетрахлорэтан      |     | CHCl <sub>2</sub> CHCl <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Тетрахлорэтан      |     | CHCl <sub>2</sub> CHCl <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Тетрахлорэтан      |     | CHCl <sub>2</sub> CHCl <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Тетраэтилсвинец:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Тетраэтилсвинец    | TECH.P | Pb(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>4</sub> | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 2    | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Тетраэтилсвинец    | TECH.P | Pb(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>4</sub> | 100   | 40    | 2    |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Тетраэтилсвинец    | TECH.P | Pb(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>4</sub> | 100   | 60    | 2    |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Тетраэтилсвинец    | TECH.P | Pb(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>4</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Тетраэтилсвинец    | TECH.P | Pb(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>4</sub> | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Тетраэтилсвинец    | TECH.P | Pb(C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> ) <sub>4</sub> | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |

**Тионилхлорид:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Тионилхлорид       | TECH.P | SOCl <sub>2</sub>  | 100   | 20    | 3    | 3  | 3  | 1    | 3    | 3   | 3    | 3   | 1    |
| Тионилхлорид       | TECH.P | SOCl <sub>2</sub>  | 100   | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Тионилхлорид       | TECH.P | SOCl <sub>2</sub>  | 100   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Тионилхлорид       | TECH.P | SOCl <sub>2</sub>  | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Тионилхлорид       | TECH.P | SOCl <sub>2</sub>  | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Тионилхлорид       | TECH.P | SOCl <sub>2</sub>  | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Тиосульфат натрия:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                            | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-----------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Тиосульфат натрия  | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Тиосульфат натрия  | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Тиосульфат натрия  | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Тиосульфат натрия  | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | SAT   | 80    |      |    |    | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Тиосульфат натрия  | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Тиосульфат натрия  | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Тиофен:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|---------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Тиофен             |     | C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> S | 100   | 20    | 3    | 2  | 2  |      | 3    |     |      | 3   |      |
| Тиофен             |     | C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> S | 100   | 40    | 3    | 2  | 3  |      | 3    |     |      |     |      |
| Тиофен             |     | C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> S | 100   | 60    |      | 2  | 3  |      |      |     |      |     |      |
| Тиофен             |     | C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> S | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Тиофен             |     | C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> S | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Тиофен             |     | C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> S | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Тиоцианат натрия:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Тиоцианат натрия   | AQ.SOL | NaSCN              | ND    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Тиоцианат натрия   | AQ.SOL | NaSCN              | ND    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Тиоцианат натрия   | AQ.SOL | NaSCN              | ND    | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Тиоцианат натрия   | AQ.SOL | NaSCN              | ND    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Тиоцианат натрия   | AQ.SOL | NaSCN              | ND    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Тиоцианат натрия   | AQ.SOL | NaSCN              | ND    | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |

**Титановые соли:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Титановые соли     | AQ.SOL | Ti2(SO4)3          | DIL   | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Титановые соли     | AQ.SOL | Ti2(SO4)3          | DIL   | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Титановые соли     | AQ.SOL | Ti2(SO4)3          | DIL   | 60    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Титановые соли     | AQ.SOL | Ti2(SO4)3          | DIL   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Титановые соли     | AQ.SOL | Ti2(SO4)3          | DIL   | 100   |      |    |    | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Титановые соли     | AQ.SOL | Ti2(SO4)3          | DIL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Толуиловая кислота:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Толуиловая кислота |     | CH3C6H4COOH        | 50    | 20    | 2    | 2  |    | 1    | 1    |     |      | 1   |      |
| Толуиловая кислота |     | CH3C6H4COOH        | 50    | 40    | 3    |    |    | 2    |      |     |      | 1   |      |
| Толуиловая кислота |     | CH3C6H4COOH        | 50    | 60    | 3    |    |    | 2    |      | 3   | 2    | 1   |      |
| Толуиловая кислота |     | CH3C6H4COOH        | 50    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Толуиловая кислота |     | CH3C6H4COOH        | 50    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Толуиловая кислота |     | CH3C6H4COOH        | 50    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Толуол:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Толуол             | TECH.P | C6H5CH3            | 100   | 20    | 3    | 2  | 2  | 1    | 3    | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Толуол             | TECH.P | C6H5CH3            | 100   | 40    |      | 3  | 3  | 1    |      |     |      | 3   | 1    |
| Толуол             | TECH.P | C6H5CH3            | 100   | 60    |      | 3  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Толуол             | TECH.P | C6H5CH3            | 100   | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Толуол             | TECH.P | C6H5CH3            | 100   | 100   |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 2    |
| Толуол             | TECH.P | C6H5CH3            | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 2    |

**Топочный мазут:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Топочный мазут     |     |                    | 100   | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Топочный мазут     |     |                    | 100   | 40    | 2    |    | 2  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Топочный мазут     |     |                    | 100   | 60    | 2    |    | 2  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Топочный мазут     |     |                    | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Топочный мазут     |     |                    | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Топочный мазут     |     |                    | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Трансформаторное масло:**

| Наименование среды     | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Трансформаторное масло |     |                    | COMM  | 20    | 1    | 1  | 1  |      |      |     | 3    | 1   | 1    |
| Трансформаторное масло |     |                    | COMM  | 40    | 2    | 2  | 2  |      |      |     |      |     | 1    |
| Трансформаторное масло |     |                    | COMM  | 60    | 2    | 2  | 2  |      |      |     |      |     | 1    |
| Трансформаторное масло |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Трансформаторное масло |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Трансформаторное масло |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Трехокись серы:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Трехокись серы     |     | SO3                | 100   | 20    | 3    | 3  | 3  | 3    | 3    | 3   | 2    | 2   | 2    |
| Трехокись серы     |     | SO3                | 100   | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Трехокись серы     |     | SO3                | 100   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Трехокись серы     |     | SO3                | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Трехокись серы     |     | SO3                | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Трехокись серы     |     | SO3                | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Трибутилфосфат:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Трибутилфосфат     | TECH.P | (C4H9)3PO4         | 100   | 20    | 3    | 1  | 1  | 1    | 3    | 3   | 1    | 3   | 1    |
| Трибутилфосфат     | TECH.P | (C4H9)3PO4         | 100   | 40    |      | 1  | 1  | 1    | 3    |     |      |     | 1    |
| Трибутилфосфат     | TECH.P | (C4H9)3PO4         | 100   | 60    |      | 1  | 1  | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Трибутилфосфат     | TECH.P | (C4H9)3PO4         | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     |      |
| Трибутилфосфат     | TECH.P | (C4H9)3PO4         | 100   | 100   |      |    |    | 3    |      |     |      |     |      |
| Трибутилфосфат     | TECH.P | (C4H9)3PO4         | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Трикрезилфосфат:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Трикрезилфосфат    | TECH.P | (CH3C6H4O)3PO4     | 100   | 20    | 3    | 1  | 1  |      |      | 2   | 3    | 3   |      |
| Трикрезилфосфат    | TECH.P | (CH3C6H4O)3PO4     | 100   | 40    |      | 1  | 2  |      |      | 3   |      |     |      |
| Трикрезилфосфат    | TECH.P | (CH3C6H4O)3PO4     | 100   | 60    |      | 1  | 2  |      |      |     |      |     |      |
| Трикрезилфосфат    | TECH.P | (CH3C6H4O)3PO4     | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Трикрезилфосфат    | TECH.P | (CH3C6H4O)3PO4     | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Трикрезилфосфат    | TECH.P | (CH3C6H4O)3PO4     | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Триоктилфосфат:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Триоктилфосфат     | TECH.P | (C8H17)3PO4        | 100   | 20    | 3    | 2  | 1  |      |      | 3   | 1    | 2   |      |
| Триоктилфосфат     | TECH.P | (C8H17)3PO4        | 100   | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Триоктилфосфат     | TECH.P | (C8H17)3PO4        | 100   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Триоктилфосфат     | TECH.P | (C8H17)3PO4        | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Триоктилфосфат     | TECH.P | (C8H17)3PO4        | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Триоктилфосфат     | TECH.P | (C8H17)3PO4        | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Трихлорид сурьмы:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Трихлорид сурьмы   | AQ.SOL | SbCl <sub>3</sub>  | 90    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Трихлорид сурьмы   | AQ.SOL | SbCl <sub>3</sub>  | 90    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Трихлорид сурьмы   | AQ.SOL | SbCl <sub>3</sub>  | 90    | 60    | 2    | 1  | 2  | 2    |      |     |      | 1   | 2    |
| Трихлорид сурьмы   | AQ.SOL | SbCl <sub>3</sub>  | 90    | 80    |      |    | 2  | 3    |      |     |      | 2   | 2    |
| Трихлорид сурьмы   | AQ.SOL | SbCl <sub>3</sub>  | 90    | 100   |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 2    |
| Трихлорид сурьмы   | AQ.SOL | SbCl <sub>3</sub>  | 90    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Трихлоруксусная кислота:**

| Наименование среды      | Код    | Химическая формула    | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-------------------------|--------|-----------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Трихлоруксусная кислота | TECH.P | CCl <sub>3</sub> COOH | 100   | 20    | 2    | 1  | 1  | 2    |      | 3   | 2    | 3   |      |
| Трихлоруксусная кислота | TECH.P | CCl <sub>3</sub> COOH | 100   | 40    |      | 2  | 1  |      |      |     |      |     |      |
| Трихлоруксусная кислота | TECH.P | CCl <sub>3</sub> COOH | 100   | 60    |      | 3  | 1  |      |      |     |      |     |      |
| Трихлоруксусная кислота | TECH.P | CCl <sub>3</sub> COOH | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Трихлоруксусная кислота | TECH.P | CCl <sub>3</sub> COOH | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Трихлоруксусная кислота | TECH.P | CCl <sub>3</sub> COOH | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Трихлоруксусная кислота | AQ.SOL | CCl <sub>3</sub> COOH | 50    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 2   | 2    | 3   |      |
| Трихлоруксусная кислота | AQ.SOL | CCl <sub>3</sub> COOH | 50    | 40    | 2    | 2  | 1  | 2    |      |     |      |     |      |
| Трихлоруксусная кислота | AQ.SOL | CCl <sub>3</sub> COOH | 50    | 60    | 3    | 2  | 1  | 2    |      |     |      |     |      |
| Трихлоруксусная кислота | AQ.SOL | CCl <sub>3</sub> COOH | 50    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Трихлоруксусная кислота | AQ.SOL | CCl <sub>3</sub> COOH | 50    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Трихлоруксусная кислота | AQ.SOL | CCl <sub>3</sub> COOH | 50    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Трихлорэтан:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула               | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Трихлорэтан        | TECH.P | CH <sub>3</sub> CCl <sub>3</sub> | 100   | 20    | 3    | 2  | 2  | 1    | 3    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Трихлорэтан        | TECH.P | CH <sub>3</sub> CCl <sub>3</sub> | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Трихлорэтан        | TECH.P | CH <sub>3</sub> CCl <sub>3</sub> | 100   | 60    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Трихлорэтан        | TECH.P | CH <sub>3</sub> CCl <sub>3</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     |      |
| Трихлорэтан        | TECH.P | CH <sub>3</sub> CCl <sub>3</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Трихлорэтан        | TECH.P | CH <sub>3</sub> CCl <sub>3</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Трихлорэтилен:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Трихлорэтилен      | TECH.P | C1CH=CCl2          | 100   | 20    | 3    | 3  | 3  | 1    | 3    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Трихлорэтилен      | TECH.P | C1CH=CCl2          | 100   | 40    | 3    | 3  | 3  | 1    | 3    |     |      |     | 1    |
| Трихлорэтилен      | TECH.P | C1CH=CCl2          | 100   | 60    |      | 3  | 3  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Трихлорэтилен      | TECH.P | C1CH=CCl2          | 100   | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Трихлорэтилен      | TECH.P | C1CH=CCl2          | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Трихлорэтилен      | TECH.P | C1CH=CCl2          | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Триэтаноламин:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Триэтаноламин      | TECH.P | N(CH2CH2OH)3       | 100   | 20    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Триэтаноламин      | TECH.P | N(CH2CH2OH)3       | 100   | 40    | 3    | 1  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Триэтаноламин      | TECH.P | N(CH2CH2OH)3       | 100   | 60    | 3    | 2  |    |      |      |     |      |     |      |
| Триэтаноламин      | TECH.P | N(CH2CH2OH)3       | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Триэтаноламин      | TECH.P | N(CH2CH2OH)3       | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Триэтаноламин      | TECH.P | N(CH2CH2OH)3       | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Триэтиламин:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Триэтиламин        | TECH.P | N(CH2CH3)3         | 100   | 20    |      |    |    | 2    |      | 3   | 3    | 2   |      |
| Триэтиламин        | TECH.P | N(CH2CH3)3         | 100   | 40    |      |    |    | 2    |      |     |      |     |      |
| Триэтиламин        | TECH.P | N(CH2CH3)3         | 100   | 60    |      |    |    | 3    |      |     |      |     |      |
| Триэтиламин        | TECH.P | N(CH2CH3)3         | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Триэтиламин        | TECH.P | N(CH2CH3)3         | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Триэтиламин        | TECH.P | N(CH2CH3)3         | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Углекислый аммоний:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Углекислый аммоний | AQ.SOL | (NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый аммоний | AQ.SOL | (NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый аммоний | AQ.SOL | (NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> | 100   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый аммоний | AQ.SOL | (NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> | 100   | 80    |      |    | 1  | 1    |      |     | 2    |     | 1    |
| Углекислый аммоний | AQ.SOL | (NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> | 100   | 100   |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Углекислый аммоний | AQ.SOL | (NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Углекислый барий:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Углекислый барий   | AQ.SOL | BaCO <sub>3</sub>  | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый барий   | AQ.SOL | BaCO <sub>3</sub>  | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый барий   | AQ.SOL | BaCO <sub>3</sub>  | ALL   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый барий   | AQ.SOL | BaCO <sub>3</sub>  | ALL   | 80    |      |    |    | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый барий   | AQ.SOL | BaCO <sub>3</sub>  | ALL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Углекислый барий   | AQ.SOL | BaCO <sub>3</sub>  | ALL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |

Углекислый газ диоксид углерода:

| Наименование среды              | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Углекислый газ диоксид углерода | GAS    | CO2                | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый газ диоксид углерода | GAS    | CO2                | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый газ диоксид углерода | GAS    | CO2                | 100   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый газ диоксид углерода | GAS    | CO2                | 100   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый газ диоксид углерода | GAS    | CO2                | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     | 2    | 1   | 1    |
| Углекислый газ диоксид углерода | GAS    | CO2                | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Углекислый газ диоксид углерода | AQ.SOL | CO2+H2O            | ND    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый газ диоксид углерода | AQ.SOL | CO2+H2O            | ND    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый газ диоксид углерода | AQ.SOL | CO2+H2O            | ND    | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый газ диоксид углерода | AQ.SOL | CO2+H2O            | ND    | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый газ диоксид углерода | AQ.SOL | CO2+H2O            | ND    | 100   |      |    |    | 1    |      |     | 2    | 1   | 1    |
| Углекислый газ диоксид углерода | AQ.SOL | CO2+H2O            | ND    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

Углекислый калий:

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Углекислый калий   | AQ.SOL | K2CO3              | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый калий   | AQ.SOL | K2CO3              | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый калий   | AQ.SOL | K2CO3              | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    |     |      |     | 1    |
| Углекислый калий   | AQ.SOL | K2CO3              | SAT   | 80    |      |    | 2  | 2    | 1    |     |      |     | 1    |
| Углекислый калий   | AQ.SOL | K2CO3              | SAT   | 100   |      |    | 2  | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Углекислый калий   | AQ.SOL | K2CO3              | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Углекислый магний:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Углекислый магний  | AQ.SOL | MgCO <sub>3</sub>  | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый магний  | AQ.SOL | MgCO <sub>3</sub>  | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый магний  | AQ.SOL | MgCO <sub>3</sub>  | ALL   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый магний  | AQ.SOL | MgCO <sub>3</sub>  | ALL   | 80    |      |    | 1  | 1    | 2    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый магний  | AQ.SOL | MgCO <sub>3</sub>  | ALL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Углекислый магний  | AQ.SOL | MgCO <sub>3</sub>  | ALL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Углекислый натрий:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|---------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Углекислый натрий  | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый натрий  | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый натрий  | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Углекислый натрий  | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> | SAT   | 80    |      |    | 1  | 2    | 1    |     | 1    |     | 1    |
| Углекислый натрий  | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> | SAT   | 100   |      |    | 2  | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Углекислый натрий  | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Углеродистая кислота:**

| Наименование среды   | Код    | Химическая формула             | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------|--------|--------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Углеродистая кислота | AQ.SOL | H <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Углеродистая кислота | AQ.SOL | H <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Углеродистая кислота | AQ.SOL | H <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Углеродистая кислота | AQ.SOL | H <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> | SAT   | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Углеродистая кислота | AQ.SOL | H <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> | SAT   | 100   |      |    | 2  | 1    | 2    | 3   |      | 2   | 1    |
| Углеродистая кислота | AQ.SOL | H <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Удобрительная соль:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Удобрительная соль | AQ.SOL |                    | 10    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Удобрительная соль | AQ.SOL |                    | 10    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Удобрительная соль | AQ.SOL |                    | 10    | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Удобрительная соль | AQ.SOL |                    | 10    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Удобрительная соль | AQ.SOL |                    | 10    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Удобрительная соль | AQ.SOL |                    | 10    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Удобрительная соль | AQ.SOL |                    | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Удобрительная соль | AQ.SOL |                    | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Удобрительная соль | AQ.SOL |                    | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Удобрительная соль | AQ.SOL |                    | SAT   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Удобрительная соль | AQ.SOL |                    | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Удобрительная соль | AQ.SOL |                    | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Уксуснокислая медь:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Уксуснокислая медь |     | $Cu(COOCH_3)_2$    | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Уксуснокислая медь |     | $Cu(COOCH_3)_2$    | SAT   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Уксуснокислая медь |     | $Cu(COOCH_3)_2$    | SAT   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Уксуснокислая медь |     | $Cu(COOCH_3)_2$    | SAT   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Уксуснокислая медь |     | $Cu(COOCH_3)_2$    | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Уксуснокислая медь |     | $Cu(COOCH_3)_2$    | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Уксуснокислый алюминий:**

| Наименование среды     | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Уксуснокислый алюминий | AQ.SOL | $(CH_3COO)_3Al$    | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Уксуснокислый алюминий | AQ.SOL | $(CH_3COO)_3Al$    | SAT   | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Уксуснокислый алюминий | AQ.SOL | $(CH_3COO)_3Al$    | SAT   | 60    |      | 1  |    | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Уксуснокислый алюминий | AQ.SOL | $(CH_3COO)_3Al$    | SAT   | 80    |      |    |    | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Уксуснокислый алюминий | AQ.SOL | $(CH_3COO)_3Al$    | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Уксуснокислый алюминий | AQ.SOL | $(CH_3COO)_3Al$    | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

Уксусная кислота:

| Наименование среды | Код     | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|---------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 10    | 20    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    | 2   | 2    | 2   | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 10    | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 10    | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    |     | 3    | 2   | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 10    | 80    |      |    | 2  | 2    | 2    |     |      | 3   | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 10    | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 10    | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Уксусная кислота   | GLACIAL | CH3COOH            | 100   | 20    | 3    | 1  | 1  | 1    | 3    | 3   | 3    | 3   | 1    |
| Уксусная кислота   | GLACIAL | CH3COOH            | 100   | 40    | 3    | 1  | 2  | 2    | 3    |     |      |     | 1    |
| Уксусная кислота   | GLACIAL | CH3COOH            | 100   | 60    | 3    | 2  | 2  | 2    | 3    |     |      |     | 1    |
| Уксусная кислота   | GLACIAL | CH3COOH            | 100   | 80    |      |    | 3  | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Уксусная кислота   | GLACIAL | CH3COOH            | 100   | 100   |      |    | 3  | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Уксусная кислота   | GLACIAL | CH3COOH            | 100   | 120   |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 30    | 20    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    | 3   | 2    | 2   | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 30    | 40    |      | 1  | 1  | 1    |      | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 30    | 60    |      | 1  | 2  | 1    |      | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 30    | 80    |      |    | 2  | 2    |      |     |      | 2   | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 30    | 100   |      |    | 1  | 2    |      |     |      | 3   | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 30    | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 60    | 20    | 2    | 1  | 1  | 1    | 2    | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 60    | 40    |      | 1  | 1  | 1    |      | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 60    | 60    |      | 1  | 2  | 1    |      | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 60    | 80    |      |    | 3  | 2    |      |     | 3    | 3   | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 60    | 100   |      |    | 3  | 2    |      |     | 3    | 3   | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 60    | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 80    | 20    | 3    | 2  | 1  | 1    | 2    | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 80    | 40    |      | 2  | 2  | 2    |      | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 80    | 60    |      | 3  | 3  | 2    |      | 3   | 3    | 3   | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 80    | 80    |      |    | 3  | 3    |      | 3   | 3    | 3   | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 80    | 100   |      |    |    |      |      | 3   | 3    | 3   | 1    |
| Уксусная кислота   | AQ.SOL  | CH3COOH            | 80    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Уксуснокислый калий:**

| Наименование среды  | Код    | Химическая формула   | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|--------|----------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Уксуснокислый калий | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> COOK | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Уксуснокислый калий | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> COOK | SAT   | 40    |      | 1  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Уксуснокислый калий | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> COOK | SAT   | 60    |      | 1  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Уксуснокислый калий | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> COOK | SAT   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Уксуснокислый калий | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> COOK | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Уксуснокислый калий | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> COOK | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Уксуснокислый натрий:**

| Наименование среды   | Код    | Химическая формула    | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------|--------|-----------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Уксуснокислый натрий | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> COONa | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 3   | 1    |
| Уксуснокислый натрий | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> COONa | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    |     | 1    |
| Уксуснокислый натрий | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> COONa | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    |     | 1    |
| Уксуснокислый натрий | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> COONa | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    |     | 1    |
| Уксуснокислый натрий | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> COONa | SAT   | 100   |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Уксуснокислый натрий | AQ.SOL | CH <sub>3</sub> COONa | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Уксусноэтиловый эфир:**

| Наименование среды   | Код    | Химическая формула                                 | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------|--------|----------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Уксусноэтиловый эфир | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 20    | 3    | 1  | 2  | 2    | 3    | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Уксусноэтиловый эфир | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 40    | 3    | 2  | 3  | 3    |      |     | 2    | 3   | 1    |
| Уксусноэтиловый эфир | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 60    |      | 3  | 3  | 3    |      |     |      | 3   | 1    |
| Уксусноэтиловый эфир | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Уксусноэтиловый эфир | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Уксусноэтиловый эфир | TECH.P | CH <sub>3</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Уксусный альдегид ацетальдегид:**

| Наименование среды             | Код     | Химическая формула  | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------------------|---------|---------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Уксусный альдегид ацетальдегид | TECH.P  | CH <sub>3</sub> CHO | 100   | 20    | 3    | 1  | 1  | 3    | 3    | 3   | 1    | 2   | 1    |
| Уксусный альдегид ацетальдегид | TECH.P  | CH <sub>3</sub> CHO | 100   | 40    | 3    | 2  | 1  |      | 3    |     | 2    | 3   | 1    |
| Уксусный альдегид ацетальдегид | TECH.P. | CH <sub>3</sub> CHO | 100   | 60    | 3    | 2  | 2  |      | 3    |     | 3    | 3   | 1    |
| Уксусный альдегид ацетальдегид | TECH.P. | CH <sub>3</sub> CHO | 100   | 80    |      |    |    |      | 3    |     |      |     | 1    |
| Уксусный альдегид ацетальдегид | TECH.P. | CH <sub>3</sub> CHO | 100   | 100   |      |    |    |      | 3    |     |      |     | 1    |
| Уксусный альдегид ацетальдегид | TECH.P. | CH <sub>3</sub> CHO | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Уксусный альдегид ацетальдегид | AQ.SOL  | CH <sub>3</sub> CHO | 40    | 20    | 2    | 1  | 1  | 3    | 3    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Уксусный альдегид ацетальдегид | AQ.SOL  | CH <sub>3</sub> CHO | 40    | 40    | 3    | 1  | 1  |      |      | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Уксусный альдегид ацетальдегид | AQ.SOL  | CH <sub>3</sub> CHO | 40    | 60    | 3    | 2  | 2  |      |      | 3   | 1    | 2   | 1    |
| Уксусный альдегид ацетальдегид | AQ.SOL  | CH <sub>3</sub> CHO | 40    | 80    |      |    | 3  |      |      | 3   | 1    | 3   | 1    |
| Уксусный альдегид ацетальдегид | AQ.SOL  | CH <sub>3</sub> CHO | 40    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Уксусный альдегид ацетальдегид | AQ.SOL  | CH <sub>3</sub> CHO | 40    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Фенилгидразин:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Фенилгидразин      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub> | 100   | 20    | 3    | 2  | 2  | 1    |      | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Фенилгидразин      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub> | 100   | 40    | 3    | 2  | 2  | 1    |      | 3   |      | 1   | 1    |
| Фенилгидразин      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub> | 100   | 60    | 3    | 2  | 2  | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Фенилгидразин      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Фенилгидразин      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Фенилгидразин      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Фенилгидразин гидрохлорид:**

| Наименование среды        | Код    | Химическая формула                                  | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------------|--------|-----------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Фенилгидразин гидрохлорид | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub> HCl | SAT   | 20    | 3    | 1  | 1  | 1    |      | 2   | 1    | 1   |      |
| Фенилгидразин гидрохлорид | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub> HCl | SAT   | 40    | 3    |    | 2  | 1    |      | 3   | 1    | 2   |      |
| Фенилгидразин гидрохлорид | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub> HCl | SAT   | 60    |      | 3  | 3  | 1    |      |     | 2    | 2   |      |
| Фенилгидразин гидрохлорид | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub> HCl | SAT   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Фенилгидразин гидрохлорид | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub> HCl | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Фенилгидразин гидрохлорид | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NHNH <sub>2</sub> HCl | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Фенол:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула               | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Фенол              | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH | 1     | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Фенол              | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH | 1     | 40    | 2    | 2  | 1  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Фенол              | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH | 1     | 60    | 2    |    | 2  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Фенол              | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH | 1     | 80    |      |    | 3  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Фенол              | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH | 1     | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Фенол              | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH | 1     | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Фенол              | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH | 90    | 20    | 3    | 1  | 1  | 1    | 3    | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Фенол              | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH | 90    | 40    | 3    | 1  | 1  | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Фенол              | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH | 90    | 60    |      | 2  | 2  | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Фенол              | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH | 90    | 80    |      |    | 3  | 2    |      |     |      |     |      |
| Фенол              | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH | 90    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Фенол              | AQ.SOL | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH | 90    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Формальдегид:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Формальдегид       | AQ.SOL | CH <sub>2</sub> O  | 37    | 20    | 3    | 1  | 1  | 1    | 3    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Формальдегид       | AQ.SOL | CH <sub>2</sub> O  | 37    | 40    |      | 1  | 1  | 1    |      | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Формальдегид       | AQ.SOL | CH <sub>2</sub> O  | 37    | 60    |      | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Формальдегид       | AQ.SOL | CH <sub>2</sub> O  | 37    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Формальдегид       | AQ.SOL | CH <sub>2</sub> O  | 37    | 100   |      |    |    |      |      |     |      | 3   | 1    |
| Формальдегид       | AQ.SOL | CH <sub>2</sub> O  | 37    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Формаид:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Формаид            | TECH.P | HCONH <sub>2</sub> | 100   | 20    | 3    | 1  | 1  |      |      | 3   | 1    | 2   |      |
| Формаид            | TECH.P | HCONH <sub>2</sub> | 100   | 40    |      | 1  | 1  |      |      |     |      |     |      |
| Формаид            | TECH.P | HCONH <sub>2</sub> | 100   | 60    |      | 1  | 1  |      |      |     |      |     |      |
| Формаид            | TECH.P | HCONH <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Формаид            | TECH.P | HCONH <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Формаид            | TECH.P | HCONH <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Фосген:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Фосген             | TECH.P | COCl <sub>2</sub>  | 100   | 40    | 3    |    | 3  |      | 1    | 1   | 1    |     |      |
| Фосген             | TECH.P | COCl <sub>2</sub>  | 100   | 60    |      |    |    |      | 3    |     |      |     |      |
| Фосген             | TECH.P | COCl <sub>2</sub>  | 100   | 80    |      |    |    |      | 3    |     |      |     |      |
| Фосген             | TECH.P | COCl <sub>2</sub>  | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Фосген             | TECH.P | COCl <sub>2</sub>  | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Фосген             | TECH.P | COCl <sub>2</sub>  | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Фосфат аммония:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Фосфат аммония     |     |                    | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Фосфат аммония     |     |                    | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 2    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Фосфат аммония     |     |                    | ALL   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 2    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Фосфат аммония     |     |                    | ALL   | 80    |      |    | 1  | 1    | 2    |     | 1    | 1   | 1    |
| Фосфат аммония     |     |                    | ALL   | 100   |      |    |    | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Фосфат аммония     |     |                    | ALL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Фосфорный пентаоксид:**

| Наименование среды   | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Фосфорный пентаоксид | TECH.P | P2O5               | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   |      |
| Фосфорный пентаоксид | TECH.P | P2O5               | 100   | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    |      | 3   | 1    | 1   |      |
| Фосфорный пентаоксид | TECH.P | P2O5               | 100   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   |      |
| Фосфорный пентаоксид | TECH.P | P2O5               | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Фосфорный пентаоксид | TECH.P | P2O5               | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Фосфорный пентаоксид | TECH.P | P2O5               | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Фосфорный пента-трихлорид:**

| Наименование среды        | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Фосфорный пента-трихлорид | TECH.P | PCl5-PCl3          | 100   | 20    | 3    | 1  | 1  | 1    | 3    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Фосфорный пента-трихлорид | TECH.P | PCl5-PCl3          | 100   | 40    | 3    | 2  | 2  | 1    | 3    |     |      |     | 1    |
| Фосфорный пента-трихлорид | TECH.P | PCl5-PCl3          | 100   | 60    |      | 2  | 2  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фосфорный пента-трихлорид | TECH.P | PCl5-PCl3          | 100   | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Фосфорный пента-трихлорид | TECH.P | PCl5-PCl3          | 100   | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Фосфорный пента-трихлорид | TECH.P | PCl5-PCl3          | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Фотоэмульсии:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Фотоэмульсии       |     |                    | COMM  | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Фотоэмульсии       |     |                    | COMM  | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Фотоэмульсии       |     |                    | COMM  | 60    | 1    |    |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Фотоэмульсии       |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Фотоэмульсии       |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Фотоэмульсии       |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

Фреон:

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Фреон 11           | TECH.P | CCl3F              | 100   | 20    | 1    |    |    | 1    |      | 2   | 3    | 2   | 1    |
| Фреон 113          | TECH.P | CClF2-CCl2F        | 100   | 20    | 1    |    |    | 1    |      | 2   | 3    | 2   | 1    |
| Фреон 113          | TECH.P | CClF2-CCl2F        | 100   | 40    | 1    |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 113          | TECH.P | CClF2-CCl2F        | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 113          | TECH.P | CClF2-CCl2F        | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 113          | TECH.P | CClF2-CCl2F        | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 113          | TECH.P | CClF2-CCl2F        | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 114          | TECH.P | CClF2-CClF2        | 100   | 20    |      |    |    | 1    |      | 2   | 2    | 2   | 1    |
| Фреон 114          | TECH.P | CClF2-CClF2        | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Фреон 114          | TECH.P | CClF2-CClF2        | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 114          | TECH.P | CClF2-CClF2        | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 114          | TECH.P | CClF2-CClF2        | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 114          | TECH.P | CClF2-CClF2        | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 12           | TECH.P | CCl3F              | 100   | 40    | 1    |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 13           | TECH.P | CCl3F              | 100   | 60    | 1    |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 14           | TECH.P | CCl3F              | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 15           | TECH.P | CCl3F              | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 16           | TECH.P | CCl3F              | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 21           | TECH.P | CHCl2F             | 100   | 20    |      |    |    | 1    |      | 3   | 3    | 3   | 1    |
| Фреон 21           | TECH.P | CHCl2F             | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 21           | TECH.P | CHCl2F             | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 21           | TECH.P | CHCl2F             | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 21           | TECH.P | CHCl2F             | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 21           | TECH.P | CHCl2F             | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 22           | TECH.P | CHClF2             | 100   | 20    |      |    |    | 1    |      | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Фреон 22           | TECH.P | CHClF2             | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 22           | TECH.P | CHClF2             | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 22           | TECH.P | CHClF2             | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 22           | TECH.P | CHClF2             | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фреон 22           | TECH.P | CHClF2             | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Фриген 12 (Фреон 12):**

| Наименование среды   | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Фриген 12 (Фреон 12) | TECH.P | CCl2F2             | 100   | 20    | 1    | 3  | 3  | 1    |      | 2   | 2    | 2   | 1    |
| Фриген 12 (Фреон 12) | TECH.P | CCl2F2             | 100   | 40    | 1    |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фриген 12 (Фреон 12) | TECH.P | CCl2F2             | 100   | 60    | 1    |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фриген 12 (Фреон 12) | TECH.P | CCl2F2             | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фриген 12 (Фреон 12) | TECH.P | CCl2F2             | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фриген 12 (Фреон 12) | TECH.P | CCl2F2             | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Фруктовая мякоть и сок:**

| Наименование среды     | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Фруктовая мякоть и сок |     |                    | COMM  | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Фруктовая мякоть и сок |     |                    | COMM  | 40    | 1    |    | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Фруктовая мякоть и сок |     |                    | COMM  | 60    | 1    |    | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Фруктовая мякоть и сок |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фруктовая мякоть и сок |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фруктовая мякоть и сок |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Фталевая кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Фталевая кислота   | TECH.P | C6H4(COOH)2        | 100   | 20    | 3    |    | 3  | 1    | 3    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Фталевая кислота   | TECH.P | C6H4(COOH)2        | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фталевая кислота   | TECH.P | C6H4(COOH)2        | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фталевая кислота   | TECH.P | C6H4(COOH)2        | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фталевая кислота   | TECH.P | C6H4(COOH)2        | 100   | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Фталевая кислота   | TECH.P | C6H4(COOH)2        | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Фталевая кислота   | AQ.SOL | C6H4(COOH)2        | 50    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Фталевая кислота   | AQ.SOL | C6H4(COOH)2        | 50    | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    |     | 1    |
| Фталевая кислота   | AQ.SOL | C6H4(COOH)2        | 50    | 60    | 3    | 1  | 1  | 1    |      |     | 2    |     | 1    |
| Фталевая кислота   | AQ.SOL | C6H4(COOH)2        | 50    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фталевая кислота   | AQ.SOL | C6H4(COOH)2        | 50    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фталевая кислота   | AQ.SOL | C6H4(COOH)2        | 50    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Фтор:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Фтор               |     | F2                 | 100   | 20    | 3    | 3  | 3  | 2    | 3    | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Фтор               |     | F2                 | 100   | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Фтор               |     | F2                 | 100   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Фтор               |     | F2                 | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Фтор               |     | F2                 | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Фтор               |     | F2                 | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Фтористый алюминий:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Фтористый алюминий | AQ.SOL | Na3AlF6            | SAT   | 20    | 2    | 2  | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фтористый алюминий | AQ.SOL | Na3AlF6            | SAT   | 40    | 2    | 2  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фтористый алюминий | AQ.SOL | Na3AlF6            | SAT   | 60    | 2    | 3  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фтористый алюминий | AQ.SOL | Na3AlF6            | SAT   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фтористый алюминий | AQ.SOL | Na3AlF6            | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фтористый алюминий | AQ.SOL | Na3AlF6            | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Фтористый калий:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Фтористый калий    | AQ.SOL | KF                 | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Фтористый калий    | AQ.SOL | KF                 | SAT   | 40    |      | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Фтористый калий    | AQ.SOL | KF                 | SAT   | 60    |      | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Фтористый калий    | AQ.SOL | KF                 | SAT   | 80    |      |    |    | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Фтористый калий    | AQ.SOL | KF                 | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Фтористый калий    | AQ.SOL | KF                 | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Фторкремниевая кислота:**

| Наименование среды     | Код    | Химическая формула              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|------------------------|--------|---------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Фторкремниевая кислота | AQ.SOL | H <sub>2</sub> SiF <sub>6</sub> | 32    | 20    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 2    | 1   | 1    |
| Фторкремниевая кислота | AQ.SOL | H <sub>2</sub> SiF <sub>6</sub> | 32    | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Фторкремниевая кислота | AQ.SOL | H <sub>2</sub> SiF <sub>6</sub> | 32    | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Фторкремниевая кислота | AQ.SOL | H <sub>2</sub> SiF <sub>6</sub> | 32    | 80    |      |    | 2  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Фторкремниевая кислота | AQ.SOL | H <sub>2</sub> SiF <sub>6</sub> | 32    | 100   |      |    |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Фторкремниевая кислота | AQ.SOL | H <sub>2</sub> SiF <sub>6</sub> | 32    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Фурфуриловый спирт:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                           | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|----------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Фурфуриловый спирт | TECH.P | C <sub>5</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub> | 100   | 20    | 3    | 1  | 1  | 1    | 3    | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Фурфуриловый спирт | TECH.P | C <sub>5</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub> | 100   | 40    |      | 1  | 2  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Фурфуриловый спирт | TECH.P | C <sub>5</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub> | 100   | 60    |      | 2  | 2  | 2    |      |     |      |     |      |
| Фурфуриловый спирт | TECH.P | C <sub>5</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     |      |
| Фурфуриловый спирт | TECH.P | C <sub>5</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Фурфуриловый спирт | TECH.P | C <sub>5</sub> H <sub>6</sub> O <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Фурфурол:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Фурфурол           | TECH.P |                    | 100   | 20    |      |    | 3  | 1    |      | 3   | 1    | 2   | 1    |
| Фурфурол           | TECH.P |                    | 100   | 40    |      |    | 3  | 2    |      |     | 1    | 2   | 1    |
| Фурфурол           | TECH.P |                    | 100   | 60    |      |    |    | 2    |      |     | 1    | 3   | 1    |
| Фурфурол           | TECH.P |                    | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     | 2    |     | 1    |
| Фурфурол           | TECH.P |                    | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     | 3    |     | 1    |
| Фурфурол           | TECH.P |                    | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Хлопковое масло:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлопковое масло    |     |                    | COMM  | 20    | 2    |    | 1  | 1    | 2    | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Хлопковое масло    |     |                    | COMM  | 40    |      |    | 1  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Хлопковое масло    |     |                    | COMM  | 60    |      |    | 1  | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Хлопковое масло    |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлопковое масло    |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Хлопковое масло    |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Хлор:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлор               | GAS | Cl2                | 10    | 20    | 1    |    | 3  | 1    | 1    | 3   |      | 1   |      |
| Хлор               | GAS | Cl2                | 10    | 40    | 2    |    | 3  | 1    | 2    |     |      | 1   |      |
| Хлор               | GAS | Cl2                | 10    | 60    | 2    |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Хлор               | GAS | Cl2                | 10    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хлор               | GAS | Cl2                | 10    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хлор               | GAS | Cl2                | 10    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хлор               | GAS | Cl2                | 100   | 20    | 2    | 2  | 3  | 1    | 2    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Хлор               | GAS | Cl2                | 100   | 40    | 3    | 2  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлор               | GAS | Cl2                | 100   | 60    | 3    | 3  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлор               | GAS | Cl2                | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Хлор               | GAS | Cl2                | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Хлор               | GAS | Cl2                | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Хлорамин:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлорамин           | AQ.SOL | C6H5SO2NNaCl       | DIL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   |      |
| Хлорамин           | AQ.SOL | C6H5SO2NNaCl       | DIL   | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хлорамин           | AQ.SOL | C6H5SO2NNaCl       | DIL   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хлорамин           | AQ.SOL | C6H5SO2NNaCl       | DIL   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хлорамин           | AQ.SOL | C6H5SO2NNaCl       | DIL   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хлорамин           | AQ.SOL | C6H5SO2NNaCl       | DIL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Хлорат калия:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлорат калия       | AQ.SOL | KClO <sub>3</sub>  | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорат калия       | AQ.SOL | KClO <sub>3</sub>  | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Хлорат калия       | AQ.SOL | KClO <sub>3</sub>  | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 2    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Хлорат калия       | AQ.SOL | KClO <sub>3</sub>  | SAT   | 80    |      |    | 2  | 2    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Хлорат калия       | AQ.SOL | KClO <sub>3</sub>  | SAT   | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорат калия       | AQ.SOL | KClO <sub>3</sub>  | SAT   | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |

**Хлорбензол:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула               | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлорбензол         | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> Cl | 100   | 20    | 3    | 2  | 2  | 1    | 3    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Хлорбензол         | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> Cl | 100   | 40    |      | 3  | 3  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорбензол         | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> Cl | 100   | 60    |      | 3  |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорбензол         | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> Cl | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорбензол         | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> Cl | 100   | 100   |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорбензол         | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> Cl | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Хлордифенил:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                             | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|----------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлордифенил        | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl | 100   | 20    | 3    |    |    |      |      | 3   | 3    | 1   |      |
| Хлордифенил        | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl | 100   | 40    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хлордифенил        | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl | 100   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хлордифенил        | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хлордифенил        | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хлордифенил        | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> Cl | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Хлорид аммония:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлорид аммония     | AQ.SOL | NH4Cl              | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид аммония     | AQ.SOL | NH4Cl              | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид аммония     | AQ.SOL | NH4Cl              | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид аммония     | AQ.SOL | NH4Cl              | SAT   | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид аммония     | AQ.SOL | NH4Cl              | SAT   | 100   |      |    | 2  | 1    |      |     | 2    | 1   | 1    |
| Хлорид аммония     | AQ.SOL | NH4Cl              | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Хлорид железа:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлорид железа      | AQ.SOL | FeCl3              | 10    | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид железа      | AQ.SOL | FeCl3              | 10    | 40    | 1    |    | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид железа      | AQ.SOL | FeCl3              | 10    | 60    | 2    |    | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид железа      | AQ.SOL | FeCl3              | 10    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Хлорид железа      | AQ.SOL | FeCl3              | 10    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Хлорид железа      | AQ.SOL | FeCl3              | 10    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Хлорид железа      | AQ.SOL | FeCl3              | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид железа      | AQ.SOL | FeCl3              | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид железа      | AQ.SOL | FeCl3              | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид железа      | AQ.SOL | FeCl3              | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    |     | 1    |
| Хлорид железа      | AQ.SOL | FeCl3              | SAT   | 100   |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    |     | 1    |
| Хлорид железа      | AQ.SOL | FeCl3              | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Хлорид калия:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлорид калия       | AQ.SOL | KCl                | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид калия       | AQ.SOL | KCl                | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид калия       | AQ.SOL | KCl                | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид калия       | AQ.SOL | KCl                | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид калия       | AQ.SOL | KCl                | SAT   | 100   |      |    | 2  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид калия       | AQ.SOL | KCl                | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Хлорид кальция:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлорид кальция     | AQ.SOL | CaCl <sub>2</sub>  | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид кальция     | AQ.SOL | CaCl <sub>2</sub>  | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид кальция     | AQ.SOL | CaCl <sub>2</sub>  | ALL   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид кальция     | AQ.SOL | CaCl <sub>2</sub>  | ALL   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид кальция     | AQ.SOL | CaCl <sub>2</sub>  | ALL   | 100   |      |    | 2  | 1    | 2    |     | 2    | 1   | 1    |
| Хлорид кальция     | AQ.SOL | CaCl <sub>2</sub>  | ALL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Хлорид меди:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлорид меди        | AQ.SOL | CuF <sub>2</sub>   | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид меди        | AQ.SOL | CuF <sub>2</sub>   | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Хлорид меди        | AQ.SOL | CuF <sub>2</sub>   | ALL   | 60    | 2    | 1  | 2  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Хлорид меди        | AQ.SOL | CuF <sub>2</sub>   | ALL   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорид меди        | AQ.SOL | CuF <sub>2</sub>   | ALL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорид меди        | AQ.SOL | CuF <sub>2</sub>   | ALL   | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     |      |
| Хлорид меди        | AQ.SOL | CuCl <sub>2</sub>  | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид меди        | AQ.SOL | CuCl <sub>2</sub>  | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид меди        | AQ.SOL | CuCl <sub>2</sub>  | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид меди        | AQ.SOL | CuCl <sub>2</sub>  | SAT   | 80    |      |    |    | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид меди        | AQ.SOL | CuCl <sub>2</sub>  | SAT   | 100   |      |    |    | 1    | 1    | 2   | 2    | 1   | 1    |
| Хлорид меди        | AQ.SOL | CuCl <sub>2</sub>  | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Хлорид цинка:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлорид цинка       | AQ.SOL | ZnCl <sub>2</sub>  | DIL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид цинка       | AQ.SOL | ZnCl <sub>2</sub>  | DIL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорид цинка       | AQ.SOL | ZnCl <sub>2</sub>  | DIL   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорид цинка       | AQ.SOL | ZnCl <sub>2</sub>  | DIL   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорид цинка       | AQ.SOL | ZnCl <sub>2</sub>  | DIL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорид цинка       | AQ.SOL | ZnCl <sub>2</sub>  | DIL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Хлорид цинка       | AQ.SOL | ZnCl <sub>2</sub>  | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид цинка       | AQ.SOL | ZnCl <sub>2</sub>  | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид цинка       | AQ.SOL | ZnCl <sub>2</sub>  | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид цинка       | AQ.SOL | ZnCl <sub>2</sub>  | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид цинка       | AQ.SOL | ZnCl <sub>2</sub>  | SAT   | 100   |      |    | 2  | 1    |      |     | 2    | 1   | 1    |
| Хлорид цинка       | AQ.SOL | ZnCl <sub>2</sub>  | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Хлорид этила:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                 | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлорид этила       | TECH.P | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> Cl | 100   | 20    | 3    | 2  | 3  | 1    | 3    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорид этила       | TECH.P | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> Cl | 100   | 40    | 3    | 3  | 3  | 1    | 3    |     |      | 1   | 1    |
| Хлорид этила       | TECH.P | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> Cl | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорид этила       | TECH.P | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> Cl | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорид этила       | TECH.P | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> Cl | 100   | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорид этила       | TECH.P | CH <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> Cl | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Хлорид фосфора:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлорид фосфора     |     |                    | COMM  | 20    | 1    | 1  |    | 1    | 1    |     |      |     |      |
| Хлорид фосфора     |     |                    | COMM  | 40    | 1    |    |    | 1    | 1    |     |      |     |      |
| Хлорид фосфора     |     |                    | COMM  | 60    | 1    |    |    | 1    | 1    |     |      |     |      |
| Хлорид фосфора     |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хлорид фосфора     |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хлорид фосфора     |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Хлористое железо:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлористое железо   | AQ.SOL | FeCl <sub>2</sub>  | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    |     | 1    |
| Хлористое железо   | TECH.P | FeCl <sub>2</sub>  | SAT   | 40    | 1    | 1  |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Хлористое железо   | TECH.P | FeCl <sub>2</sub>  | SAT   | 60    | 1    | 1  |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Хлористое железо   | TECH.P | FeCl <sub>2</sub>  | SAT   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Хлористое железо   | TECH.P | FeCl <sub>2</sub>  | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хлористое железо   | TECH.P | FeCl <sub>2</sub>  | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Хлористое олово:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлористое олово    | AQ.SOL | SnCl <sub>4</sub>  | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    |     | 1    |
| Хлористое олово    | AQ.SOL | SnCl <sub>4</sub>  | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    |     | 1    |
| Хлористое олово    | AQ.SOL | SnCl <sub>4</sub>  | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    |     | 1    |
| Хлористое олово    | AQ.SOL | SnCl <sub>4</sub>  | SAT   | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Хлористое олово    | AQ.SOL | SnCl <sub>4</sub>  | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлористое олово    | AQ.SOL | SnCl <sub>4</sub>  | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Хлористый амил:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                 | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|----------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлористый амил     | TECH.P | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> Cl | 100   | 20    | 3    | 3  | 3  | 1    |      | 2   | 3    | 2   | 1    |
| Хлористый амил     | TECH.P | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> Cl | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлористый амил     | TECH.P | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> Cl | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлористый амил     | TECH.P | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> Cl | 100   | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Хлористый амил     | TECH.P | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> Cl | 100   | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Хлористый амил     | TECH.P | CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> Cl | 100   | 120   |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |

**Хлористый барий:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлористый барий    | AQ.SOL | BaCl <sub>2</sub>  | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлористый барий    | AQ.SOL | BaCl <sub>2</sub>  | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлористый барий    | AQ.SOL | BaCl <sub>2</sub>  | ALL   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлористый барий    | AQ.SOL | BaCl <sub>2</sub>  | ALL   | 80    |      |    | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Хлористый барий    | AQ.SOL | BaCl <sub>2</sub>  | ALL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Хлористый барий    | AQ.SOL | BaCl <sub>2</sub>  | ALL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |

**Хлористый бензин:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                               | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлористый бензин   | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> Cl | 100   | 20    |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     |      |
| Хлористый бензин   | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> Cl | 100   | 40    |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Хлористый бензин   | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> Cl | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Хлористый бензин   | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> Cl | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Хлористый бензин   | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> Cl | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Хлористый бензин   | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>2</sub> Cl | 100   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |

**Хлористый магний:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлористый магний   | AQ.SOL | MgCl <sub>2</sub>  | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлористый магний   | AQ.SOL | MgCl <sub>2</sub>  | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлористый магний   | AQ.SOL | MgCl <sub>2</sub>  | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлористый магний   | AQ.SOL | MgCl <sub>2</sub>  | SAT   | 80    |      |    | 2  | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Хлористый магний   | AQ.SOL | MgCl <sub>2</sub>  | SAT   | 100   |      |    |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Хлористый магний   | AQ.SOL | MgCl <sub>2</sub>  | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Хлористый метил:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлористый метил    | TECH.P | CH <sub>3</sub> Cl | 100   | 20    | 3    | 2  | 3  | 1    | 3    | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Хлористый метил    | TECH.P | CH <sub>3</sub> Cl | 100   | 40    |      |    |    | 1    | 3    |     |      |     | 1    |
| Хлористый метил    | TECH.P | CH <sub>3</sub> Cl | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлористый метил    | TECH.P | CH <sub>3</sub> Cl | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Хлористый метил    | TECH.P | CH <sub>3</sub> Cl | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хлористый метил    | TECH.P | CH <sub>3</sub> Cl | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Хлористый метилен:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|---------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлористый метилен  |     | CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> | 100   | 20    | 3    | 2  | 2  | 1    | 3    | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Хлористый метилен  |     | CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> | 100   | 40    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Хлористый метилен  |     | CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> | 100   | 60    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Хлористый метилен  |     | CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хлористый метилен  |     | CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хлористый метилен  |     | CH <sub>2</sub> Cl <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Хлористый натрий:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлористый натрий   | AQ.SOL | NaCl               | DIL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлористый натрий   | AQ.SOL | NaCl               | DIL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   |      |     | 1    |
| Хлористый натрий   | AQ.SOL | NaCl               | DIL   | 60    | 2    | 1  | 2  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлористый натрий   | AQ.SOL | NaCl               | DIL   | 80    |      |    |    | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Хлористый натрий   | AQ.SOL | NaCl               | DIL   | 100   |      |    |    | 1    |      | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Хлористый натрий   | AQ.SOL | NaCl               | DIL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Хлористый натрий   | AQ.SOL | NaCl               | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлористый натрий   | AQ.SOL | NaCl               | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   |      |     | 1    |
| Хлористый натрий   | AQ.SOL | NaCl               | SAT   | 60    | 2    | 1  | 2  | 1    | 1    | 1   |      |     | 1    |
| Хлористый натрий   | AQ.SOL | NaCl               | SAT   | 80    |      |    |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Хлористый натрий   | AQ.SOL | NaCl               | SAT   | 100   |      |    |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Хлористый натрий   | AQ.SOL | NaCl               | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Хлористый никель:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлористый никель   | AQ.SOL | NiCl <sub>2</sub>  | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлористый никель   | AQ.SOL | NiCl <sub>2</sub>  | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлористый никель   | AQ.SOL | NiCl <sub>2</sub>  | ALL   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлористый никель   | AQ.SOL | NiCl <sub>2</sub>  | ALL   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлористый никель   | AQ.SOL | NiCl <sub>2</sub>  | ALL   | 100   |      |    |    | 1    | 2    |     | 2    | 1   | 1    |
| Хлористый никель   | AQ.SOL | NiCl <sub>2</sub>  | ALL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Хлористый свинец:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлористый свинец   | AQ.SOL | PbCl <sub>2</sub>  | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлористый свинец   | AQ.SOL | PbCl <sub>2</sub>  | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлористый свинец   | AQ.SOL | PbCl <sub>2</sub>  | SAT   | 60    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хлористый свинец   | AQ.SOL | PbCl <sub>2</sub>  | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Хлористый свинец   | AQ.SOL | PbCl <sub>2</sub>  | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Хлористый свинец   | AQ.SOL | PbCl <sub>2</sub>  | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Хлористый этилен:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                   | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлористый этилен   | TECH.P | CH <sub>2</sub> ClCH <sub>2</sub> Cl | 100   | 20    | 3    | 2  | 3  | 1    | 3    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Хлористый этилен   | TECH.P | CH <sub>2</sub> ClCH <sub>2</sub> Cl | 100   | 40    |      | 2  |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Хлористый этилен   | TECH.P | CH <sub>2</sub> ClCH <sub>2</sub> Cl | 100   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Хлористый этилен   | TECH.P | CH <sub>2</sub> ClCH <sub>2</sub> Cl | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлористый этилен   | TECH.P | CH <sub>2</sub> ClCH <sub>2</sub> Cl | 100   | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     |      |
| Хлористый этилен   | TECH.P | CH <sub>2</sub> ClCH <sub>2</sub> Cl | 100   | 120   |      |    |    | 3    |      |     |      |     |      |

**Хлорит кальция:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                 | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлорит кальция     | AQ.SOL | Ca(ClO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорит кальция     | AQ.SOL | Ca(ClO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Хлорит кальция     | AQ.SOL | Ca(ClO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    | 1   | 1    |
| Хлорит кальция     | AQ.SOL | Ca(ClO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | SAT   | 80    |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорит кальция     | AQ.SOL | Ca(ClO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | SAT   | 100   |      |    | 2  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорит кальция     | AQ.SOL | Ca(ClO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Хлорная вода:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула                | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|-----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлорная вода       |     | Cl <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O | SAT   | 20    | 2    | 2  | 2  | 1    |      | 3   | 2    | 2   | 1    |
| Хлорная вода       |     | Cl <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O | SAT   | 40    | 2    | 2  |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорная вода       |     | Cl <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O | SAT   | 60    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорная вода       |     | Cl <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O | SAT   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорная вода       |     | Cl <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорная вода       |     | Cl <sub>2</sub> +H <sub>2</sub> O | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Хлорноватая кислота:**

| Наименование среды  | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлорноватая кислота | AQ.SOL | HClO <sub>3</sub>  | 10    | 20    | 1    | 1  | 3  | 1    |      | 3   | 1    | 3   | 1    |
| Хлорноватая кислота | AQ.SOL | HClO <sub>3</sub>  | 10    | 40    | 1    | 1  |    | 1    |      |     | 1    |     | 1    |
| Хлорноватая кислота | AQ.SOL | HClO <sub>3</sub>  | 10    | 60    | 2    |    |    | 1    |      |     | 2    |     | 1    |
| Хлорноватая кислота | AQ.SOL | HClO <sub>3</sub>  | 10    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорноватая кислота | AQ.SOL | HClO <sub>3</sub>  | 10    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хлорноватая кислота | AQ.SOL | HClO <sub>3</sub>  | 10    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хлорноватая кислота | AQ.SOL | HClO <sub>3</sub>  | 20    | 20    | 1    | 2  | 3  | 1    |      | 3   | 1    | 3   | 1    |
| Хлорноватая кислота | AQ.SOL | HClO <sub>3</sub>  | 20    | 40    | 1    |    |    | 1    |      |     | 1    |     | 1    |
| Хлорноватая кислота | AQ.SOL | HClO <sub>3</sub>  | 20    | 60    | 2    |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорноватая кислота | AQ.SOL | HClO <sub>3</sub>  | 20    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорноватая кислота | AQ.SOL | HClO <sub>3</sub>  | 20    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хлорноватая кислота | AQ.SOL | HClO <sub>3</sub>  | 20    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Хлорнокислый калий:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлорнокислый калий | AQ.SOL | KClO <sub>4</sub>  | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Хлорнокислый калий | AQ.SOL | KClO <sub>4</sub>  | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Хлорнокислый калий | AQ.SOL | KClO <sub>4</sub>  | SAT   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Хлорнокислый калий | AQ.SOL | KClO <sub>4</sub>  | SAT   | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    |     |      | 1   | 1    |
| Хлорнокислый калий | AQ.SOL | KClO <sub>4</sub>  | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Хлорнокислый калий | AQ.SOL | KClO <sub>4</sub>  | SAT   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |

**Хлорнокислый натрий:**

| Наименование среды  | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлорнокислый натрий | AQ.SOL | NaClO <sub>4</sub> | ND    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Хлорнокислый натрий | AQ.SOL | NaClO <sub>4</sub> | ND    | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Хлорнокислый натрий | AQ.SOL | NaClO <sub>4</sub> | ND    | 60    | 2    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Хлорнокислый натрий | AQ.SOL | NaClO <sub>4</sub> | ND    | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Хлорнокислый натрий | AQ.SOL | NaClO <sub>4</sub> | ND    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорнокислый натрий | AQ.SOL | NaClO <sub>4</sub> | ND    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Хлороформ:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлороформ          | TECH.P | CHCl <sub>3</sub>  | 100   | 20    | 3    | 3  | 2  | 1    | 3    | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Хлороформ          | TECH.P | CHCl <sub>3</sub>  | 100   | 40    |      |    | 3  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хлороформ          | TECH.P | CHCl <sub>3</sub>  | 100   | 60    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Хлороформ          | TECH.P | CHCl <sub>3</sub>  | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Хлороформ          | TECH.P | CHCl <sub>3</sub>  | 100   | 100   |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Хлороформ          | TECH.P | CHCl <sub>3</sub>  | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Хлорсульфоновая кислота:**

| Наименование среды      | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хлорсульфоновая кислота | TECH.P | HCISO3             | 100   | 20    | 3    | 3  | 3  | 2    | 3    | 3   | 3    | 3   | 1    |
| Хлорсульфоновая кислота | TECH.P | HCISO3             | 100   | 40    |      | 3  | 3  | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорсульфоновая кислота | TECH.P | HCISO3             | 100   | 60    |      | 3  | 3  | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорсульфоновая кислота | TECH.P | HCISO3             | 100   | 80    |      |    | 3  | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Хлорсульфоновая кислота | TECH.P | HCISO3             | 100   | 100   |      |    | 3  | 3    |      |     |      |     |      |
| Хлорсульфоновая кислота | TECH.P | HCISO3             | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Хромат цинка:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хромат цинка       | AQ.SOL | ZnCrO4             | ND    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    |     | 1    |
| Хромат цинка       | AQ.SOL | ZnCrO4             | ND    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хромат цинка       | AQ.SOL | ZnCrO4             | ND    | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хромат цинка       | AQ.SOL | ZnCrO4             | ND    | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Хромат цинка       | AQ.SOL | ZnCrO4             | ND    | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Хромат цинка       | AQ.SOL | ZnCrO4             | ND    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Хромовая кислота:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хромовая кислота   | AQ.SOL | CrO3+H2O           | 10    | 20    | 1    | 2  | 2  | 1    | 1    | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Хромовая кислота   | AQ.SOL | CrO3+H2O           | 10    | 40    | 1    | 3  | 3  | 1    | 1    |     | 2    | 1   | 1    |
| Хромовая кислота   | AQ.SOL | CrO3+H2O           | 10    | 60    | 2    | 3  | 3  | 1    | 1    |     | 3    | 2   | 1    |
| Хромовая кислота   | AQ.SOL | CrO3+H2O           | 10    | 80    |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Хромовая кислота   | AQ.SOL | CrO3+H2O           | 10    | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Хромовая кислота   | AQ.SOL | CrO3+H2O           | 10    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хромовая кислота   | AQ.SOL | CrO3+H2O           | 30    | 20    | 1    | 2  | 2  | 1    | 1    | 3   | 2    |     | 1    |
| Хромовая кислота   | AQ.SOL | CrO3+H2O           | 30    | 40    | 1    | 3  | 3  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Хромовая кислота   | AQ.SOL | CrO3+H2O           | 30    | 60    | 2    | 3  | 3  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Хромовая кислота   | AQ.SOL | CrO3+H2O           | 30    | 80    |      |    |    | 2    | 2    |     |      |     | 1    |
| Хромовая кислота   | AQ.SOL | CrO3+H2O           | 30    | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Хромовая кислота   | AQ.SOL | CrO3+H2O           | 30    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Хромовая кислота   | AQ.SOL | CrO3+H2O           | 50    | 20    | 1    | 2  | 2  | 1    | 1    | 3   | 2    | 1   | 1    |
| Хромовая кислота   | AQ.SOL | CrO3+H2O           | 50    | 40    | 1    | 3  | 3  | 1    |      |     | 3    | 1   | 1    |
| Хромовая кислота   | AQ.SOL | CrO3+H2O           | 50    | 60    | 2    | 3  |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Хромовая кислота   | AQ.SOL | CrO3+H2O           | 50    | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хромовая кислота   | AQ.SOL | CrO3+H2O           | 50    | 100   |      |    |    | 2    | 2    |     |      |     | 1    |
| Хромовая кислота   | AQ.SOL | CrO3+H2O           | 50    | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 3    |

**Хромовокислый калий:**

| Наименование среды  | Код    | Химическая формула              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|---------------------|--------|---------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хромовокислый калий | AQ.SOL | K <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Хромовокислый калий | AQ.SOL | K <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Хромовокислый калий | AQ.SOL | K <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> | SAT   | 60    | 2    |    | 1  | 1    | 1    | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Хромовокислый калий | AQ.SOL | K <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> | SAT   | 80    |      |    | 2  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Хромовокислый калий | AQ.SOL | K <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> | SAT   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хромовокислый калий | AQ.SOL | K <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> | SAT   | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |

**Хромовокислый натрий:**

| Наименование среды   | Код    | Химическая формула               | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------|--------|----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хромовокислый натрий | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> | DIL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хромовокислый натрий | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> | DIL   | 40    | 1    |    | 1  | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Хромовокислый натрий | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> | DIL   | 60    | 2    |    |    | 1    |      | 3   | 1    | 1   | 1    |
| Хромовокислый натрий | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> | DIL   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хромовокислый натрий | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> | DIL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хромовокислый натрий | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> CrO <sub>4</sub> | DIL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Хромовые квасцы:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                 | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хромовые квасцы    |        | KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> | ND    | 20    | 1    | 1  | 1  |      | 1    |     | 1    | 1   |      |
| Хромовые квасцы    |        | KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> | ND    | 40    | 2    | 1  | 1  |      | 1    |     |      | 1   |      |
| Хромовые квасцы    |        | KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> | ND    | 60    | 2    | 1  | 1  |      | 1    |     |      | 1   |      |
| Хромовые квасцы    |        | KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> | ND    | 80    |      |    | 2  |      | 1    |     |      | 1   |      |
| Хромовые квасцы    |        | KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> | ND    | 100   |      |    | 2  |      | 1    |     |      | 1   |      |
| Хромовые квасцы    |        | KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> | ND    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Хромовые квасцы    | AQ.SOL | KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хромовые квасцы    | AQ.SOL | KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хромовые квасцы    | AQ.SOL | KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  |      |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Хромовые квасцы    | AQ.SOL | KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> | SAT   | 80    |      |    |    |      |      | 2   | 2    | 1   | 1    |
| Хромовые квасцы    | AQ.SOL | KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      | 1   | 1    |
| Хромовые квасцы    | AQ.SOL | KCr(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Хромовый раствор для нанесения покрытия:**

| Наименование среды                      | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-----------------------------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хромовый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 20    | 1    |    | 3  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Хромовый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 40    | 1    |    |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Хромовый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 60    | 2    |    |    | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Хромовый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 80    |      |    |    | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Хромовый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Хромовый раствор для нанесения покрытия |     |                    | COMM  | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Хторид аммония:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Хторид аммония     | AQ.SOL | NH4F               | 25    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 2   |      |
| Хторид аммония     | AQ.SOL | NH4F               | 25    | 40    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     |      |
| Хторид аммония     | AQ.SOL | NH4F               | 25    | 60    | 3    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     |      |
| Хторид аммония     | AQ.SOL | NH4F               | 25    | 80    |      |    | 2  | 2    |      |     |      |     |      |
| Хторид аммония     | AQ.SOL | NH4F               | 25    | 100   |      |    |    | 3    |      |     |      | 3   |      |
| Хторид аммония     | AQ.SOL | NH4F               | 25    | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Царская водка:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Царская водка      |     | 3HCl+1HNO3         | 100   | 20    | 2    | 3  | 3  | 2    | 2    | 3   | 3    | 2   | 1    |
| Царская водка      |     | 3HCl+1HNO3         | 100   | 40    | 2    | 3  | 3  |      | 2    |     |      |     |      |
| Царская водка      |     | 3HCl+1HNO3         | 100   | 60    | 2    | 3  | 3  |      | 2    |     |      |     |      |
| Царская водка      |     | 3HCl+1HNO3         | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Царская водка      |     | 3HCl+1HNO3         | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Царская водка      |     | 3HCl+1HNO3         | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Цианид калия:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Цианид калия       | AQ.SOL | KCN                | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Цианид калия       | AQ.SOL | KCN                | SAT   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   |      |     | 1    |
| Цианид калия       | AQ.SOL | KCN                | SAT   | 60    | 1    | 1  | 1  | 2    | 1    | 1   |      |     | 1    |
| Цианид калия       | AQ.SOL | KCN                | SAT   | 80    |      |    | 2  |      | 1    |     |      |     | 1    |
| Цианид калия       | AQ.SOL | KCN                | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Цианид калия       | AQ.SOL | KCN                | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Цианид меди:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Цианид меди        | AQ.SOL | Cu(CN)2            | ALL   | 20    | 3    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Цианид меди        | AQ.SOL | Cu(CN)2            | ALL   | 40    | 3    |    | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Цианид меди        | AQ.SOL | Cu(CN)2            | ALL   | 60    |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Цианид меди        | AQ.SOL | Cu(CN)2            | ALL   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Цианид меди        | AQ.SOL | Cu(CN)2            | ALL   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Цианид меди        | AQ.SOL | Cu(CN)2            | ALL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Цианид серебра:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Цианид серебра     | AQ.SOL | AgCN               | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Цианид серебра     | AQ.SOL | AgCN               | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     | 1    |     | 1    |
| Цианид серебра     | AQ.SOL | AgCN               | ALL   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Цианид серебра     | AQ.SOL | AgCN               | ALL   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Цианид серебра     | AQ.SOL | AgCN               | ALL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Цианид серебра     | AQ.SOL | AgCN               | ALL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Цианид цинка:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Цианид цинка       | AQ.SOL | Zn(CN)2            | ALL   | 20    | 1    | 1  |    | 1    | 1    |     | 1    |     |      |
| Цианид цинка       | AQ.SOL | Zn(CN)2            | ALL   | 40    | 1    | 1  |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Цианид цинка       | AQ.SOL | Zn(CN)2            | ALL   | 60    | 1    | 1  |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Цианид цинка       | AQ.SOL | Zn(CN)2            | ALL   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Цианид цинка       | AQ.SOL | Zn(CN)2            | ALL   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Цианид цинка       | AQ.SOL | Zn(CN)2            | ALL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Цианистая ртуть:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Цианистая ртуть    | AQ.SOL | Hg(CN)2            | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Цианистая ртуть    | AQ.SOL | Hg(CN)2            | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Цианистая ртуть    | AQ.SOL | Hg(CN)2            | ALL   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      | 1   | 1    |
| Цианистая ртуть    | AQ.SOL | Hg(CN)2            | ALL   | 80    |      |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Цианистая ртуть    | AQ.SOL | Hg(CN)2            | ALL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Цианистая ртуть    | AQ.SOL | Hg(CN)2            | ALL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Цианистый натрий:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Цианистый натрий   | AQ.SOL | NaCN               | ALL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Цианистый натрий   | AQ.SOL | NaCN               | ALL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Цианистый натрий   | AQ.SOL | NaCN               | ALL   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    |     | 1    | 1   | 1    |
| Цианистый натрий   | AQ.SOL | NaCN               | ALL   | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    |     | 1    | 1   | 1    |
| Цианистый натрий   | AQ.SOL | NaCN               | ALL   | 100   |      |    |    | 1    |      |     | 2    | 2   | 1    |
| Цианистый натрий   | AQ.SOL | NaCN               | ALL   | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Циановодородная кислота:**

| Наименование среды      | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Циановодородная кислота | TECH.P | HCN                |       | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 2   | 2    | 2   | 1    |
| Циановодородная кислота | TECH.P | HCN                |       | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 3   |      |     | 1    |
| Циановодородная кислота | TECH.P | HCN                |       | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Циановодородная кислота | TECH.P | HCN                |       | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Циановодородная кислота | TECH.P | HCN                |       | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Циановодородная кислота | TECH.P | HCN                |       | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     |      |
| Циановодородная кислота | AQ.SOL | HCN                | DIL   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Циановодородная кислота | AQ.SOL | HCN                | DIL   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 2   | 2    |     | 1    |
| Циановодородная кислота | AQ.SOL | HCN                | DIL   | 60    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 3   | 3    |     | 1    |
| Циановодородная кислота | AQ.SOL | HCN                | DIL   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Циановодородная кислота | AQ.SOL | HCN                | DIL   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Циановодородная кислота | AQ.SOL | HCN                | DIL   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Циклогексан:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула             | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Циклогексан        | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> | 100   | 20    | 3    | 1  | 1  | 1    | 3    | 1   | 3    | 1   | 1    |
| Циклогексан        | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> | 100   | 40    | 3    | 1  | 2  | 1    | 3    |     | 3    |     | 1    |
| Циклогексан        | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> | 100   | 60    |      | 1  | 2  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Циклогексан        | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Циклогексан        | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> | 100   | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Циклогексан        | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>12</sub> | 100   | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     |      |

**Циклогексанол:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Циклогексанол      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>11</sub> OH | 100   | 20    | 3    | 1  | 1  | 1    | 3    | 2   | 3    | 1   | 1    |
| Циклогексанол      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>11</sub> OH | 100   | 40    | 3    | 2  | 2  | 1    | 3    |     |      | 1   | 1    |
| Циклогексанол      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>11</sub> OH | 100   | 60    |      | 2  | 3  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Циклогексанол      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>11</sub> OH | 100   | 80    |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Циклогексанол      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>11</sub> OH | 100   | 100   |      |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Циклогексанол      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>11</sub> OH | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Циклогексанон      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O  | 100   | 20    | 3    | 1  | 2  | 1    | 3    | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Циклогексанон      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O  | 100   | 40    |      | 2  | 3  | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Циклогексанон      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O  | 100   | 60    |      | 2  | 3  | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Циклогексанон      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O  | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Циклогексанон      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O  | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Циклогексанон      | TECH.P | C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O  | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Четырёххлористый углерод:**

| Наименование среды       | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Четырёххлористый углерод | TECH.P | CCl <sub>4</sub>   | 100   | 20    | 3    | 3  | 3  | 1    | 3    | 3   | 3    | 1   | 1    |
| Четырёххлористый углерод | TECH.P | CCl <sub>4</sub>   | 100   | 40    | 3    |    |    | 1    |      |     |      | 1   | 1    |
| Четырёххлористый углерод | TECH.P | CCl <sub>4</sub>   | 100   | 60    |      |    |    | 2    |      |     |      | 1   | 1    |
| Четырёххлористый углерод | TECH.P | CCl <sub>4</sub>   | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Четырёххлористый углерод | TECH.P | CCl <sub>4</sub>   | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Четырёххлористый углерод | TECH.P | CCl <sub>4</sub>   | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |

**Щавелевокислый натрий:**

| Наименование среды    | Код    | Химическая формула                            | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|-----------------------|--------|-----------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Щавелевокислый натрий | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> C <sub>2</sub> O <sub>4</sub> | SAT   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Щавелевокислый натрий | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> C <sub>2</sub> O <sub>4</sub> | SAT   | 40    | 1    |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Щавелевокислый натрий | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> C <sub>2</sub> O <sub>4</sub> | SAT   | 60    | 2    |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Щавелевокислый натрий | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> C <sub>2</sub> O <sub>4</sub> | SAT   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Щавелевокислый натрий | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> C <sub>2</sub> O <sub>4</sub> | SAT   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Щавелевокислый натрий | AQ.SOL | Na <sub>2</sub> C <sub>2</sub> O <sub>4</sub> | SAT   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Эпихлоргидрин:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-----------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Эпихлоргидрин      | TECH.P | C <sub>3</sub> H <sub>5</sub> ClO | 100   | 20    |      |    | 3  | 3    | 3    | 3   | 3    | 3   | 1    |
| Эпихлоргидрин      | TECH.P | C <sub>3</sub> H <sub>5</sub> ClO | 100   | 40    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Эпихлоргидрин      | TECH.P | C <sub>3</sub> H <sub>5</sub> ClO | 100   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Эпихлоргидрин      | TECH.P | C <sub>3</sub> H <sub>5</sub> ClO | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Эпихлоргидрин      | TECH.P | C <sub>3</sub> H <sub>5</sub> ClO | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Эпихлоргидрин      | TECH.P | C <sub>3</sub> H <sub>5</sub> ClO | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Этилакрилат:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                    | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Этилакрилат        | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 20    | 3    |    |    | 1    |      | 3   | 2    | 3   | 1    |
| Этилакрилат        | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 40    | 3    |    |    | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Этилакрилат        | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 60    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Этилакрилат        | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Этилакрилат        | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Этилакрилат        | TECH.P | CH <sub>2</sub> =CHCOOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Этилацетоацетат:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                                   | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|----------------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Этилацетоацетат    | TECH.P | CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 20    |      |    |    | 1    |      | 3   | 1    | 3   | 1    |
| Этилацетоацетат    | TECH.P | CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 40    |      |    |    | 2    |      |     | 1    |     | 1    |
| Этилацетоацетат    | TECH.P | CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 60    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Этилацетоацетат    | TECH.P | CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 80    |      |    |    | 3    |      |     |      |     | 1    |
| Этилацетоацетат    | TECH.P | CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     | 1    |
| Этилацетоацетат    | TECH.P | CH <sub>3</sub> COCH <sub>2</sub> COOCH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Этиленгликоль:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                    | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|---------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Этиленгликоль      | TECH.P | HOCH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> OH | 100   | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Этиленгликоль      | TECH.P | HOCH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> OH | 100   | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    |      | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Этиленгликоль      | TECH.P | HOCH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> OH | 100   | 60    | 2    | 1  | 1  | 1    |      | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Этиленгликоль      | TECH.P | HOCH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> OH | 100   | 80    |      |    | 1  | 1    |      |     |      | 2   | 1    |
| Этиленгликоль      | TECH.P | HOCH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> OH | 100   | 100   |      |    | 1  | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Этиленгликоль      | TECH.P | HOCH <sub>2</sub> -CH <sub>2</sub> OH | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Этилендиамин:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                                              | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|-----------------------------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Этилендиамин       | TECH.P | NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> NH <sub>2</sub> | 100   | 20    | 2    | 3  | 3  | 1    |      | 2   | 1    | 2   | 1    |
| Этилендиамин       | TECH.P | NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> NH <sub>2</sub> | 100   | 40    |      | 3  |    | 2    |      | 2   | 1    | 2   | 1    |
| Этилендиамин       | TECH.P | NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> NH <sub>2</sub> | 100   | 60    |      | 3  |    | 3    |      | 3   | 1    | 3   |      |
| Этилендиамин       | TECH.P | NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> NH <sub>2</sub> | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Этилендиамин       | TECH.P | NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> NH <sub>2</sub> | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Этилендиамин       | TECH.P | NH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> NH <sub>2</sub> | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Этиленхлоргидрин:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула                   | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Этиленхлоргидрин   | TECH.P | ClCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH | 100   | 20    | 3    | 1  | 1  | 1    | 3    | 3   | 3    |     |      |
| Этиленхлоргидрин   | TECH.P | ClCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH | 100   | 40    | 3    | 1  | 1  |      | 3    |     | 3    |     |      |
| Этиленхлоргидрин   | TECH.P | ClCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH | 100   | 60    | 3    | 2  | 2  |      | 3    |     |      |     |      |
| Этиленхлоргидрин   | TECH.P | ClCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Этиленхлоргидрин   | TECH.P | ClCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Этиленхлоргидрин   | TECH.P | ClCH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> OH | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты:**

| Наименование среды                     | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|----------------------------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты | TECH.P | C1CH2COOCH2CH3     | 100   | 20    | 2    | 1  | 1  | 1    |      | 3   | 1    | 2   | 1    |
| Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты | TECH.P | C1CH2COOCH2CH3     | 100   | 40    |      | 1  | 1  | 2    |      |     |      |     | 1    |
| Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты | TECH.P | C1CH2COOCH2CH3     | 100   | 60    |      | 1  | 1  |      |      |     |      |     | 1    |
| Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты | TECH.P | C1CH2COOCH2CH3     | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты | TECH.P | C1CH2COOCH2CH3     | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Этиловый эфир монохлоруксусной кислоты | TECH.P | C1CH2COOCH2CH3     | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Этиловый спирт:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Этиловый спирт     | AQ.SOL | CH3CH2OH           | 96    | 20    | 1    | 1  | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Этиловый спирт     | AQ.SOL | CH3CH2OH           | 96    | 40    | 1    | 1  | 1  | 1    | 2    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Этиловый спирт     | AQ.SOL | CH3CH2OH           | 96    | 60    | 2    | 2  | 2  | 1    | 2    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Этиловый спирт     | AQ.SOL | CH3CH2OH           | 96    | 80    |      |    | 2  | 1    | 3    | 2   | 1    | 1   | 1    |
| Этиловый спирт     | AQ.SOL | CH3CH2OH           | 96    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Этиловый спирт     | AQ.SOL | CH3CH2OH           | 96    | 120   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |

**Эфир этила:**

| Наименование среды | Код    | Химическая формула | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|--------|--------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Эфир этила         | TECH.P | CH3CH2OCH2CH3      | 100   | 20    | 3    | 2  | 3  | 1    | 3    | 3   | 3    | 3   | 1    |
| Эфир этила         | TECH.P | CH3CH2OCH2CH3      | 100   | 40    | 3    |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Эфир этила         | TECH.P | CH3CH2OCH2CH3      | 100   | 80    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Эфир этила         | TECH.P | CH3CH2OCH2CH3      | 100   | 100   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| Эфир этила         | TECH.P | CH3CH2OCH2CH3      | 100   | 120   |      |    |    |      |      |     |      |     |      |
| ЭЭфир этила        | TECH.P | CH3CH2OCH2CH3      | 100   | 60    |      |    |    |      |      |     |      |     |      |

**Янтарная кислота:**

| Наименование среды | Код | Химическая формула                       | Конц. | T, °C | UPVC | PE | PP | PVDF | PVCC | NBR | EPDM | FPM | PTFE |
|--------------------|-----|------------------------------------------|-------|-------|------|----|----|------|------|-----|------|-----|------|
| Янтарная кислота   |     | COOH(CH <sub>2</sub> ) <sub>2</sub> COOH | ND    | 20    | 1    |    | 1  | 1    | 1    | 1   | 1    | 1   | 1    |
| Янтарная кислота   |     | COOH(CH <sub>2</sub> ) <sub>2</sub> COOH | ND    | 40    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Янтарная кислота   |     | COOH(CH <sub>2</sub> ) <sub>2</sub> COOH | ND    | 60    | 1    |    | 1  | 1    | 1    |     |      |     | 1    |
| Янтарная кислота   |     | COOH(CH <sub>2</sub> ) <sub>2</sub> COOH | ND    | 80    |      |    | 2  | 1    | 2    |     |      |     | 1    |
| Янтарная кислота   |     | COOH(CH <sub>2</sub> ) <sub>2</sub> COOH | ND    | 100   |      |    |    | 1    |      |     |      |     | 1    |
| Янтарная кислота   |     | COOH(CH <sub>2</sub> ) <sub>2</sub> COOH | ND    | 120   |      |    |    | 2    |      |     |      |     |      |